



纺织服装数智化柔性智造解决方案

智造云服装ERP系统

纺织服装数智化柔性智能制造

开创性多系统一体化无缝集成/高效率低成本

适用于【服装高定、轻定、小团单】数智化



深圳乐豆科技

2025 年 10 月



A

服装ERP+WMS+MES集成

服装高定、轻定、小团单专用

ERP + WMS + MES 一体化无缝集成，数据互联互通

高可用、高效率、低成本



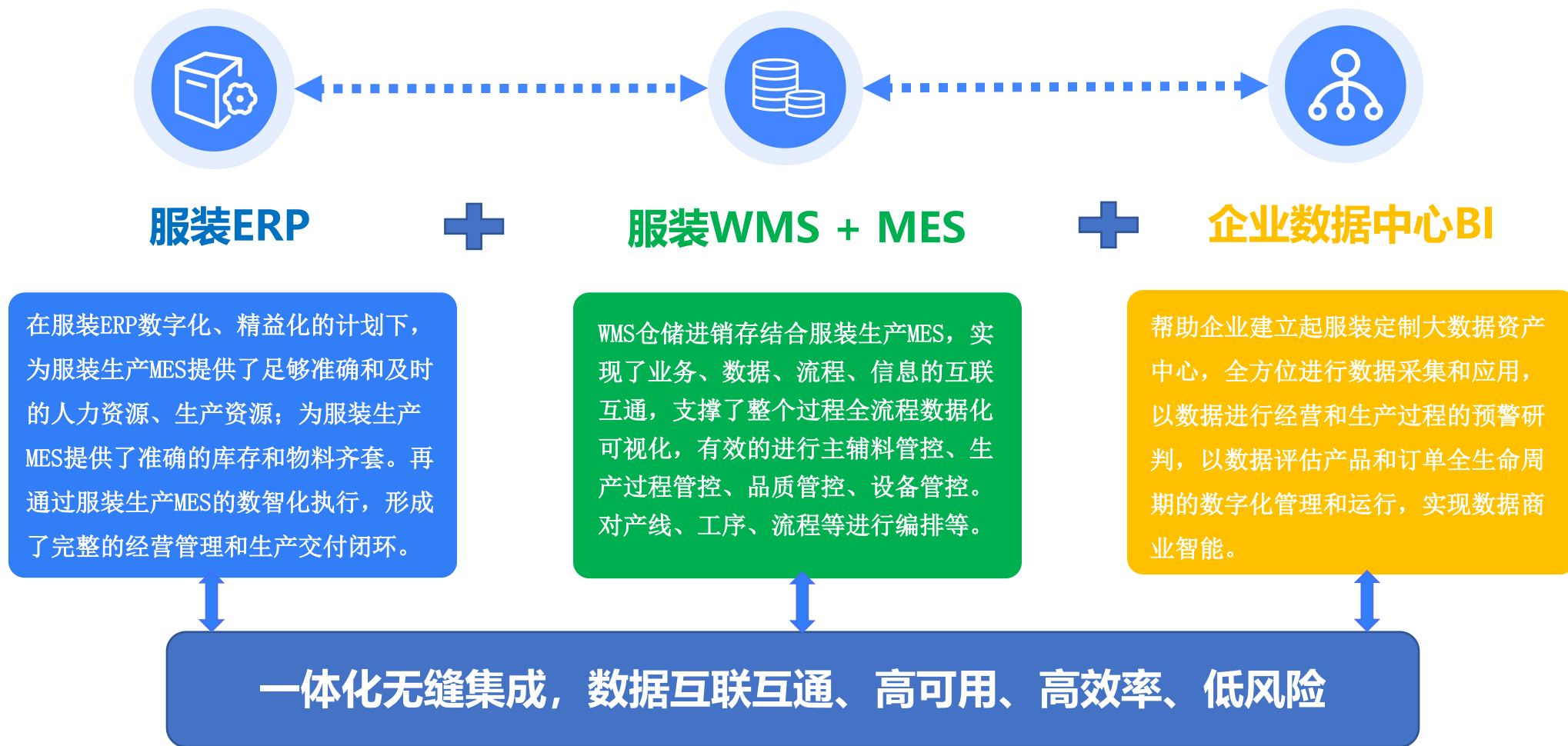
乐豆科技服装新型ERP系统，是什么？

乐豆科技服装新型ERP系统（**服装高定、轻定、小团单**），与传统ERP不一样，最大特点是：**服装高定、轻定、小团单生产专用，进行了ERP + WMS + MES的一体化无缝集成，数据互联互通、高可用、高效率、低风险**，并且支持低成本的按企业实际情况灵活定制和开发，当前V4.0版本已涵盖了：供应商-产品-销售-采购-仓储-生产-委外-审批-财务-数据-移动应用 等十多个核心模块。

乐豆科技服装新型ERP系统（**服装高定、轻定、小团单**），针对服装定制生产企业的“**数据不准确、订单错误率高、生产成本高、生产周期长、柔性能力不足**”等痛点，通过**订单智能**（效率和准确率提升80%+）、**供应链协同**（库存成本大幅降低、周转率提升70%+）、**超柔性生产方案**（1件也可生产）、**透明生产进度看板**（逾期率下降80%+）、**移动化作业**（效率大幅提升100%）等应用，帮助服装企业实现真正的降本增效，助力服装定制订单生产获得可持续竞争优势，尤其适配中小型服装定制企业“**资源有限、需快速见效**”的数字化转型需求。



乐豆科技服装新型ERP系统，将ERP+WMS+MES无缝集成



其中，MES块模，为企业提供了超柔性快速反应的、精细化的智能生产制造能力。

MES模块已经成熟的应用于以下多个场景：

- 一、**人**：生产的人力资源、产能产量
- 二、**机**：生产设备管理和维护、数据采集
- 三、**料**：原料物料采购、仓储和库存管理
- 四、**法**：生产作业指导和规范、培训
- 五、**产**：订单排产排程
- 六、**质**：生产质量管理(检验检测/返修)
- 七、**跟**：生产过程和进度(效率/交期)管控
- 八、**运**：货物收发流通管理
- 九、**数**：生产数据采集、分析和应用
- 十、**端**：电脑、Pad、工位触屏终端

MES模块已经具备的服装数智化生产的很多能力：

- 1、与乐豆科技ERP、WMS、APS，以及与第3方ERP打通
- 2、单件定制、团单、样衣、小批量的数字化智能化生产
- 3、与裁床、吊挂设备、分拣、AGV小推车等设备集成
- 4、订单支持委外加工、外协加工
- 5、与供应商的IT系统（面辅料商、生产工厂）集成打通
- 6、与钉钉集成、与小程序集成、与企业微信集成
- 7、可按甲方差异化需求进行任意程度的二次开发

乐豆科技服装新型ERP系统，什么样？



智造云

服装定制ERP+WMS+MES数智化系统

admin01

可视化生产

数据看板

入门指引

招投标管理

订单管理

订单发货

采购管理

仓储管理

产品管理

供应商管理

客户管理

工艺和尺码

财务管理

单据报表

生产管理

钉钉审批

系统配置

订单数量

今日

0

当月

45200

订单金额

今日

0

当月

1280000.00

客户

本周

0

总客户数

8

客户充值金额

本周

0

当月

14114.10

待办事项

待发货

8

待处理

1

待分配订单

0

待审核客户

1

待审核售后单

0

库存提醒

33

下单客户全国分布

1	北京	2
2	上海	1
3	山东	1
4	UN	1

客户全国分布

不完全统计

订单类型统计

请选择日期:

2025

年

11

月

提交



乐豆科技服装新型ERP系统，有哪些特点？

1

专为服装定制企业和订单生产打造，1套ERP = ERP + WMS + MES

2

网络化，移动化，不限账户、不限终端，敏感数据支持本地化存储

3

操作简单，普适性强，调整容易，可低成本的按实际需求定制开发

4

花费更低（仅有市场行情的1/4）、且见效更快！

做真正
有效果
的
ERP
解决方案
和
专业
服务

乐豆科技服装新型ERP系统，数字化应用蓝图

终端
呈现

操作系统支持



手机应用



适配多类型浏览器访问



数据可视化看板

销售数据

面辅料数据

订单数据

生产计划看板

产品质量监测

生产异常分析

返修分析

供应链
管理

供应商资质管理
供应商信息维护
供应商采购管理
供应商库存明细
供应商财务往来
供应商发票理

产品和BOM

品类管理
规格和属性
面料管理
辅料管理
款式管理
BOM管理

报表中心

生产相关报表
经营管理报表
收/付款审核
财务收/付单据

定制中心

定制管理
尺码管理
工艺管理
特体管理
单耗管理
订单管理
订单审核
订单流转
订单处理
订单进度

成品质检

成品管理
装箱单
送货到店
成品出入库
成品调拨
质检管理
成品质检标准
成品质检
物料质检需求
物料质检

生产操作
系统

审批和采购
采购计划
采购询价
采购单生成
采购审批
仓储管理
门店仓储
到料登记
物料配发
库存管理
物料管理
库存盘点
物料入库
物料出库
物料调拨
生产管理
生产计划管理
订单制卡
生产过程管理
生产看板

API接口中心

API定义
供应商数据
商品信息数据
原材料数据
采购单数据
库存数据
产能产量数据
订单需求数据

系统核
心套件

账号登录中心

权限管控中心

手机端移动应用

数据看板应用

日志监控

任务收发引擎

消息收发引擎

数据采集API

企业
数据

人员数据

设备数据

原材料数据

供应商数据

客户数据

产品数据

订单数据

财务数据

实现服装定制业务的由内到外：流程数字化、决策数字化



客户



员工



工厂



供应商



外协/委外

在线订单协同

多种品类
多个来源
多类型客户

在线供应链协同

订单协同
供应链协同
进销存协同
出入库协同

在线数字化透明工厂

多工厂互联
移动化在线办公
生产进度可视
关键节点采集、反馈

企业数据中心

在线实时进度
可视高效协同
数据分析预警

财务报表

月度报告1天
年度报告2天
结账可跟踪管理

多方集成

多系统集成
OA
WMS
MES

数据看板

市场销售数据
生产制造数据
成本利润数据
经营管理数据

厂内生产

订单中心

供应链中心

生产中心

外协 / 委外

“形成内部互通、内外互通、多端互通”的数智化一体协同

乐豆科技服装新型ERP系统，数字化应用模块

供应商管理

工厂管理

外协/委外

客户管理

招投标管理

面辅料管理

工艺管理

尺码管理

定制管理

款式管理

Bom管理

订单管理

订单流转

供应计划

采购管理

出入库管理

领料发料

量体管理

CAD集成

裁剪明细单

装箱汇总

生产通知单

人力资源

主辅料齐套

排产排程

制卡

扫码及刷卡

生产执行

生产报工

质量管理

审批

数据采集

成本核算

为什么一定需要ERP + MES的组合集成?

ERP		MES
定位	企业级“大脑”： 管计划与资源	车间级“神经”： 管执行与过程
关注点	“要不要做？做多少？ 花多少钱？”	“正在怎么做？做到哪了？ 做得好不好？”
时间粒度	天、周、月（计划层）	秒、分钟、小时（执行层）
数据颗粒度	订单级、批次总量	工序级、设备级、产品个体级
数据颗粒度	老板、财务、采购 销售	车间主任、班组长、操作工 质检员
核心目标	优化资源配置，控制成本 支撑决策	提升生产效率，保障质量 实现透明化

场景	ERP 的作用	MES 的作用
客户	创建销售订单 触发生产需求	接收生产任务 分解为具体工序
物料	计算总物料需求 生成采购计划	实时扣减领料 防止超领/漏领
生产	不参与 (仅知道“计划开始/结束”)	实时监控每道工序进度 设备状态、良品率
成本	汇总材料+人工+制造费用 算总成本	精确采集实际工时、废品 能耗，提供真实成本数据
质量	只知道“某批次不良”	追溯到具体设备、工人 工艺参数

区别：ERP 是“计划层”，MES 是“执行层”

联系：ERP 下指令，MES 抓落实；MES 供数据，ERP 做决策

理想状态：ERP 与 MES 数据双向打通，实现“计划-执行-反馈-优化”闭环



乐豆科技服装新型ERP系统，除了软件，还有什么？

1 业务蓝图设计

锚定业务价值

向上衔接ERP：接收主生产计划，形成计划与执行的闭环；

向下驱动MES控制层：通过集成PLC、CADA等设备实时采集状态；

横向协同WMS：确保信息流无缝衔接，彻底消灭信息孤岛。

2 锁定数字化目标

要达到哪些指标

接单和量体数字化：接单线上化、量体数字化、归号自动化、AI化，订单数据无缝流转；

供应链和生产数字化：通过ERP+WMS+MES的无缝集成，计划、物料、生产信息无缝衔接

定制大数据中心：建立数据资产和数据价值。

3 用更佳业务实践

如何正确的达成

借用10多年的纺织服装数字化一线实践经验，以及借鉴数字化成功企业的正确做法，以专业服务和全程陪跑，助企业绕过试错成本、避开数字化的坑，做有“导航”和“纠偏”功能的软件工具和解决方案。

4 升级变革路径

业务 流程 状态提升

助企业从传统阶段，上升到数字化阶段：

数据准确：准确、完整的数据，提升业务效率；

流程优化：在优化的流程下作业，约束人员行为，保障正确的结果；

生产透明：生产数据实时采集，实时反馈。

降本 增效：有效防止浪费，提升人均效率。

乐豆科技服装新型ERP系统，能解决哪些问题？

单件流生产
小批量生产

订单数据
规范、准确

面料、辅料信息
实时、准确

定制流程优化
人效大幅提升

定制大数据库
降低人员依赖

信息无死角
物料防浪费

全程无纸化
办公移动化

车间现场
高端上档次



乐豆科技服装新型ERP系统，能达到哪些目标？

一、业务端数字化

- 1, 数据处理效率提升：**引入团装量体及数据自动处理工具，实现量体数字化，原始数据自动筛查、归号，库存自动匹配；
- 2, 客户服务升级：**通过开放线上下单收单、线上跟单系统，以及CRM系统，实现线上线下客户服务融合，为客户提供零等待及便捷服务体验；利用数字化技术提供个性化客户服务，如订单状态实时反馈、线上售后、智能客服、个性推荐等。

二、供应链和生产端数字化、AI化

- 1, 优化供应链信息协作效率：**引入服装ERP系统进行资源、计划的落实和追踪，与WMS仓储、MES生产无缝集成协同，将供应商、生产商和企业之间信息实时共享协同，提高供应链的透明度和响应速度；利用大数据分析预测物料需求，优化库存管理，减少库存积压和缺料风险。
- 2, 生产效率提升、透明化作业：**利用MES生产管理实现生产计划的精确安排、生产进度的实时监控和生产资源的合理调配。

三、管理端引入数据分析与决策支持、AI化

- 1、通过建立企业数据中心，**收集和分析销售、供应链、生产、财务等各方面的准确数据，为企业管理层提供决策支持；
- 2、通过逐渐的引入AI应用，**进行应用问题分析、汇总和自动报告；通过AI自动处理和解决日常管理中的常规事务。

效率提升：全流程提速50%+

下单效率：销售/采购下单效率提升50%-75%，个性化订单处理时间缩短80%；

核算效率：面辅料核算、CAD制版、算料周期缩短至1小时，生产和财务绩效处理效率提升60%；

响应效率：订单所需物料与供应链协同的需求响应时间从1~2天缩至1小时，各流程节点人效提升50%；

跟踪效率：定制订单自加工/外协/委外进度跟踪时间缩短60%，数据汇总和查询效率提升90%。

成本降低：多维度降本20%-30%

库存成本：呆滞库存占比从30%降至8%以下，库存周转率提升35%-50%；

采购成本：通过价格表与供应优化，采购成本降低15%，紧急采购成本减少60%；

人工成本：统计、核算等重复工作量减少60%-80%，减少1-2名专职统计人员；

返工成本：因传递错误、BOM错误、信息错误导致的返工率从10%降至3%以下。

风险管控：合规与履约双保障

数据安全： 双层权限体系，数据隔离率100%，避免信息泄露；

履约风险： 订单准时交付率从60%提升至95%以上，客户投诉减少70%；

客流风险： 通过线上化、数字化的应用，有效的增强客户粘性、避免客户流失，以及更好拓展客源；

质量风险： 质量问题重复发生率从10%降至3%以下。

数字化转型：从经验到数据驱动

数据完整： 全业务流程数据可视化，订单、库存、成本等数据实时可查；

决策支撑： 多维度分析（订单健康度、供应商履约率、库存结构）助力科学决策；

流程规范： 将个性化实现了标准化，将流程嵌入系统，操作日志记录，满足合规与审计需求。



B

服装ERP部分亮点展示

ERP计划、WMS进销存、MES生产、移动化、数据中心



服装ERP部分能力展示：面料、辅料有序、规范的数字化管理

面料、辅料的信息化全面管理。支持批量导入；与仓库一体化库存管理。

货号	商品编号	商品名称	商品分类	商品状态	搜索								
+ 添加 + 导出模板 上架 下架 删除 导出 导入													
☐	查看	操作	商品编号	商品名称	类型	是否下架	销售价	成本价	品牌	分类	供应商编号	供应商名称	创建
☐	查看	编辑商品	WG0010172	WG0010172	面料	否	¥ 268.00	¥ 150.00		西服面料			
☐	查看	编辑商品	test001	test001	面料	否	¥ 89.00	¥ 0.00		西服面料			
☐	查看	编辑商品	WG0010086	WG0010086	面料	否	¥ 268.00	¥ 150.00		西服面料			
☐	查看	编辑商品	WG0010217	WG0010217	面料	否	¥ 268.00	¥ 150.00		西服面料			
☐	查看	编辑商品	A00000	客供面料号	面料	否	¥ 0.00	¥ 0.00					adm
☐	查看	编辑商品	WCY01	WCY01	面料	否	¥ 0.00	¥ 0.00		西服面料			adm
☐	查看	编辑商品	MCY01	MCY01	面料	否	¥ 10.00	¥ 10.00		西服面料			adm
☐	查看	编辑商品	MXF01	MXF01	面料	否	¥ 10.00	¥ 10.00		西服面料			adm
☐	查看	编辑商品	W3PCS01	W3PCS01	面料	否	¥ 0.00	¥ 0.00		西服面料			adm
☐	查看	编辑商品	MXK01	MXK01	面料	否	¥ 0.00	¥ 0.00		西服面料			adm
☐	查看	编辑商品	Y21121-A-1#	Y21121-A-1#	面料	否	¥ 0.00	¥ 10.00	DRWOVEN	里布面料	FJ	傅军纺织	adm



服装ERP部分能力展示：工艺、尺码、量体、版型数据规范的管理

工艺编号

工艺名称

搜索

+ 添加工艺

删除

导出模板

导入

导出

☐	查看	操作	工艺名称	工艺编号	创建时间
☐	查看	编辑	平头暗袖叉	RE003	2025-09-05 19:39:08
☐	查看	编辑	袖叉包小条	RE004	2025-09-05 19:39:08
☐	查看	编辑	平头暗袖叉无小叉	RE005	2025-09-05 19:39:08
☐	查看	编辑	无	RE006	2025-09-05 19:39:08
☐	查看	编辑	标准圆下摆	RF001	2025-09-05 19:39:08
☐	查看	编辑	标准平下摆	RF002	2025-09-05 19:39:08

<<

🏠

版型尺码管理 ×

添加

*尺码编号

尺码编号

*尺码名称

尺码名称

*体型编号

体型编号

*体型名称

体型名称

添加

删除

☐ 全选

部位编码

部位名称

+ 添加

删除

导出

☐	操作	部位编码	部位名称	英文名称
☐	编辑	WAC	腰围	WAC
☐	编辑	THC	大腿围	THC
☐	编辑	SWC	袖肥	SWC
☐	编辑	SLL	袖长	SLL
☐	编辑	SHW	肩宽	SHW

<<

🏠

款式默认工艺 ×

详情

商品分类

商品分类

WXQ

款式对应默认工艺

工艺编号



服装ERP部分能力展示：服装定制订单、团单有序、规范的管理

按照服装个性化定制订单、小团单的特点、属性，与面辅料、工艺、生产全面集成，高效和准确管理

生产订单(5)

定料确认(0)

待拉取(0)

技术审核未完成(2)

技术审核完成(3)

技术审核异常(0)

重新技术审核(0)

未派遣(2)

已派遣(2)

已变更(1)

理单未完成(2)

理单完成(3)

主订单号

子订单号

面料编号

客户名称

里料编码

请选择工厂

请选择采购状态

请选择销售经理

请选择服装分类

请选择订单属性

付款开始时间

付款结束时间

搜索

昨日

今日

本周

上周

本月

上月

+ 导出生产单

生产单打印

+ 导出列表

+ 关闭订单

+ 指派工厂

✓ 生产安排

✎ 批量填写物料运单号

+ 备注

+ 物料打印

+ 吊牌打印

✎ 生产发货

+ 理单完成

☐	查看	序号	操作	主订单号	子订单号	商品编号	下单时间	付款时间	是否团单订单	单价	数量
☐	查看	1	编辑	ADEFDFSFS003	ADEFDFSFS003001-S-J	MXF01	2025-09-05 16:54:39	2025-09-05 17:05:20	否	¥ 168.54	1.000
☐	查看	2	编辑	ADEFDFSFS004	ADEFDFSFS004001-S-J	MXF01	2025-09-05 17:32:21	2025-09-05 17:36:25	否	¥ 191.16	1.000
☐	查看	3	编辑	ADEFDFSFS002	ADEFDFSFS002001-S-J	MXF01	2025-09-05 16:51:15	2025-09-05 17:36:32	否	¥ 172.12	1.000
☐	查看	4	编辑	ADEFDFSFS006	ADEFDFSFS006001-S-J	MXF01	2025-09-10 15:54:37	2025-09-10 15:57:34	否	¥ 145.62	1.000
☐	查看	5	编辑	ADEFDFSFS007	ADEFDFSFS007001-S-J	MXF01	2025-09-10 21:31:08	2025-09-10 21:32:49	否	¥ 191.16	1.000

<< 🏠 定制订单 × 我的待处理订单 ×

详情

订单基本信息 净量体尺寸 成衣尺寸 订单工艺 刺绣信息 物料信息 特体数据 技术审核异常 质检信息 质检审核异常 返修信息 采购异常 操作记录

主单号:	ADEFDFSFS003	子单号:	ADEFDFSFS003001-S-J	工厂单号:	ADEFDFSFS003001-S-J
客户代码:	ADEFDFSFS	客户名称:	订单数据核对	客户身高:	85
量体人员:		分类:	MXF	分类名称:	男西服上衣
订单总件数:	1	单耗:	1.650	客户体重:	80
面料编号:	MK-B-40	面料颜色:		风格名称:	MXF01
款式名称:	MEN JACKET	着装风格名称:		订单日期:	2025-09-05 16:54:00
交货日期:	2025-09-19 15:00:00	备注:			

技术审核完成

用户特殊备注



特殊备注功能测试

按照服装个性化定制订单的特点、属性，与面料辅料、工艺、生产全面集成，高效和准确管理。

服装ERP部分能力展示：服装定制订单 图文详细信息

JACKET

CANVAS TYPES	COLLAR STYLES	LAPEL WIDTH	BUTTONHOLE POSITION	FRONT CLOUSURE	BUTTON SELECTION	FRONT BUTTONHOLE THREAD	SLEEVE HEAD STYLE
Fused Canvas Canvas Craft Fee: 20.00	Notched Lapel	Lapel Width 7.5cm	No Lapel Buttonhole	Single-Breasted 1-Button	Match Fabric	Match Fabric	Regular Sleeve
SHOULDER PADDING	BREAST POCKET	SIDE POCKETS +WAISTPOCKET	LOWER POCKET FLAP HEIGHT	WAIST POCKET FLAP HEIGHT	CUFF STYLE	CUFF BUTTONS	THREAD FOR 1ST BUTTON (CLOSEST TO CUFF)
Standard	Standard	Flat Flap	Default Height	Default Height			
THREAD FOR 2ST BUTTON	VENT TYPE	COLLAR CONTRAST	BREAST POCKET CONTRAST	LOWER POCKET CONTRAST			
Match Fabric	Double Vents	No Contrast	No Contrast	No Contrast			
SLEEVE LINING	INNER PIPING	TRIBUTE NEEDLE POSITION	LABEL PLACEMENT	FABRIC LABEL POSITION	LA		
Factory Default	No Piping	Null	No Label	No Label			

VEST

Front Length	100	Back Center Length	100	Bust Circ.	100	Mid Waist Circ.	100
Hem Circ.	100						
Body Posture	Normal	Left Shoulder	Normal	Right Shoulder	Normal	Back Type	Normal
Chest Type	Normal	Abdomen Shape	Normal				

PANTS

Waist Circ.	100	Hip Circ.	100	Thigh Circ.	100	Knee Circ.	100
Calf Circ.	100	Leg Opening	100	Pants Length	100	Full Rise	100
Buttock Shape	Normal						

BODY IMAGES



服装ERP部分能力展示：服装定制订单 与 CAD集成

<<

🏠

定制订单 ×

生产订单(158)

CAD(10)

最终确认(0)

待拉取(0)

历史订单(50)

关闭(0)

全部订单(218)

工厂订单号

主订单号

子订单号

面料编号

客户名称

请选择店铺

请选择服装分类

请选择订单属性

付款开始时间

付款结束时间

搜索

昨日

今日

本周

上周

+ 导出明细

+ 导出列表

+ 提交到最终确认

+ 撤回到上一步

+ 单耗

+ 批量导入单耗

+ 备注

+ 导出CAD

与多家服装CAD打通

☐	查看	单价	数量	总金额	客户名称	风格编号	商品名	交期	面料颜色	mes接收时间
☐	🔍 查看	¥ 270.00	1.000	¥ 270.00	李红卫	MCX01	男士长袖衬衫	2024-09-18 15:00:00		2024-09-10 00:09:05
☐	🔍 查看	¥ 960.00	1.000	¥ 960.00	2	MXFP2	单排2扣平驳头	2024-08-17 15:00:00		

生产订单(271)

CAD待处理(159)

CAD自动单(490)

代购面料单(0)

最终确认(882)

待拉取(0)

历史订单(19271)

关闭(1)

全部订单(21074)

导出明细

尺码异常导出

导出列表

订单标记

设置返修制版

订单详情导出

提交到最终确认

撤回到上一步

单耗

其他动作...

☐	查看	主订单号	加急时间	加急状态	交期	序号	操作	子单号
☐	☆	2502141057347980			2025-03-05 15:00:00	1		76... 250214
☐	☆	2502241531357451			2025-03-05 15:00:00	2		0... 250224
☐	☆	2502241531357451			2025-03-05 15:00:00	3		BJ-DHX25022490... 250224

备注

导出CAD

云处理

导入单耗包

客供料长



服装ERP部分能力展示：按订单需求自动生成面料、辅料采购单

全部(122)

待处理(9)

已采购未到料(0)

采购完成(2)

采购异常(0)

重新采购(111)

已取消(0)

采购合同号

采购单编号

供应商名称

货号

采购开始时间

采购结束时间

搜索

+ 添加

📄 导出模板

📄 导出

📄 导入

☰

☐	查看	操作	货号	sku种类	采购总数量	采购合同号	采购单编号
☐	📄 查看	取消 登记到货 新建相似	MK·A-13, MK·A-16	2	20.00	test	I202508111117002819
☐	📄 查看	登记到货 新建相似	MK·DF001-2, MK·DW003-4	2	60.00	0811	I202508110017005464
☐	📄 查看	取消 新建相似	YB18200	1	19.00	20250807采购单(下单自动生成)	I202508071217000880
☐	📄 查看	取消 登记到货 新建相似	YB18200	1	19.00	20250807采购单(下单自动生成)	I202508071217005672
☐	📄 查看	取消 登记到货 新建相似	MK·A-12	1	10.00	123	I202508062117005532
☐	📄 查看	取消 登记到货 新建相似	MK·A-13	1	100.00	111	I202508062117007573
☐	📄 查看	取消 采购已完成 新建相似	MK·A-49	1	2.00	采购物料数据同步	I202508061917002282

定制订单进入到生产系统后，如检测到面辅料库存不足，会自动生成采购单

服装ERP部分能力展示：面料、辅料到货登记，条码入库，全程追溯

<<



采购单列表 ×

登记到货单 ×

条码生成 (批量) ×

采购单号

质检状态

货号

商品名称

搜索

☐	查看	采购单号	登记单名称	到货时间	登记人	质检状态
☐	 查看	I202509161117004577	20250916登记到货单	2025-09-16 11:41:30	admin	已质检
☐	 查看	I202509051717002381	20250905登记到货单	2025-09-05 18:00:17	admin	已质检

收到面辅料后
进行到货登记
数据信息实时进系统

单据编号

生成状态

搜索

将面辅料进行入库登记，每包或每卷贴上条码，开始源头追溯

+ 添加

 删除

 条码生成

 打印

 导出

☐	查看	操作	生成状态	货号	生成时间	单据编号	货品名称	单个数量	业务类型	仓库号	所属分类
☐	 查看		已生成	MK-A-1	2025-08-27	BSC-00000074	MK-A-1	200	普通入库	零剪面料仓库	面料
☐	 查看		已生成	MK-A-2	2025-08-17	BSC-00000064	MK-A-2	200	普通入库	老家库	面料
☐	 查看	 编辑	未生成	MK-A-3	2025-08-10	BSC-00000060	MK-A-3	100	普通入库	老家库	面料



服装ERP部分能力展示：面料辅料信息详细登记，全程追溯无死角

详情

生成状态:	已生成	仓库号:	零剪面料仓库	单据编号:	BSC-00000074
生成时间:	2025-08-27	业务类型:	普通入库	货号:	MK-A-1
货品名称:	MK-A-1	规格:		厂家:	南山
所属分类:	面料	单位:	米	单个数量:	200.00
条码数量:	5	经手人:		缸号:	第3缸
备注:					

条码详情

操作	条码	生成日期	货号	货品名称	所属分类	单位	规格	单个数量	业务类型
打印	T-20250827000006	2025-08-27	MK-A-1	MK-A-1	面料	米		200.00	普通入库
打印	T-20250827000007	2025-08-27	MK-A-1	MK-A-1	面料	米		200.00	普通入库



服装ERP部分能力展示：面料辅料库存实时查询，异动明细

<<



总库存查询 ×

>>



详情



商品信息

货号	商品名称	库存	冻结库存	预留库存	可用库存
MK-A-2	MK-A-2	10000002.00	0.00	0.00	10000002.00

仓库信息

仓库名称	库存量	在途库存	相关货位	安全库存	安全库存锁定
老家库	2050.00	0.00	南山 * 1缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000004 * 200.00 南山 * 1缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000005 * 150.00 <u>南山 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000007 * 100.00</u> 1缸 = 350.00 1缸号 = 100.00 南山 = 450.00 南阳 * 2缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000009 * 130.00 南阳 * 2缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000010 * 50.00 2缸 = 180.00 南阳 = 180.00 阳光 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000001 * 300.00 阳光 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000006 * 100.00 阳光 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000008 * 100.00 阳光 * 2缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000003 * 200.00 1缸号 = 500.00 2缸号 = 200.00 阳光 = 700.00	120.00	☒



服装ERP部分能力展示：与硬件协同的WMS仓库移动化、高效作业



01

采购入库

工厂收到面料后，对面料进行验收。核对面料品类、成分、数量，审查物料质量，并对物料进行按单分类管理和设置物料的条形码。

02

领料出库

工订单绑定面料，根据订单发放面料，并锁定库存，以及配发订单 相关辅料，最终完成订单BOM

03

派单

根据订单总量，仓库主管让订单分发到仓库科员工作PDA上，开始找料、领料

04

断料

根据断料员收到主管安排的工作任务，在工作列表内完成拉布，断料，配片，余料回库，信息绑定等

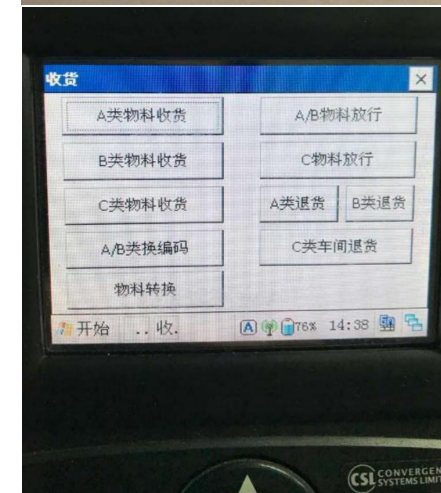
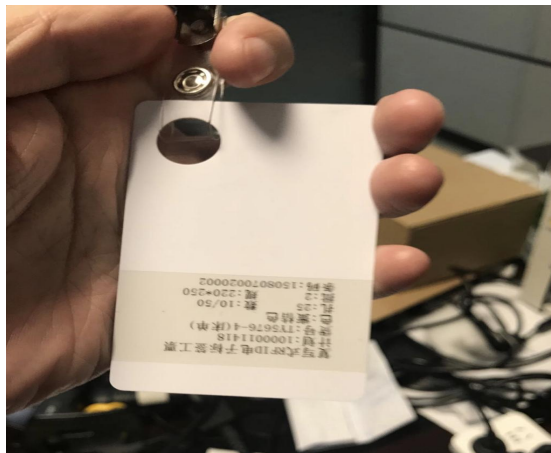
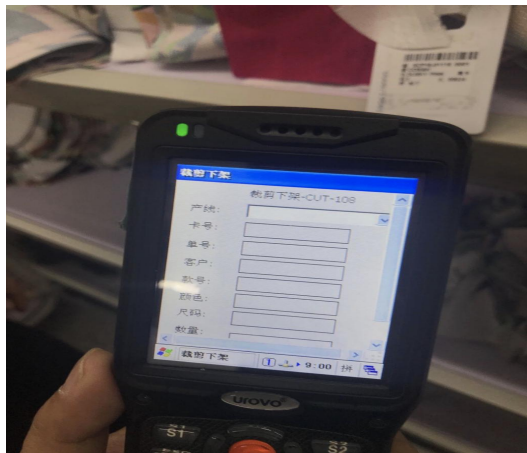
05

库存盘点

- 1、依据管理绩效，对加工厂库房管理人员进行奖惩；
- 2、及时纠正错误的账面信息；
- 3、不足物料及时进行采购、废料及时进行处理



服装ERP部分能力展示：与硬件协同的WMS仓库移动化、高效作业



WMS-终端现场作业图

WMS-终端APP



服装ERP部分能力展示：与硬件协同的WMS仓库移动化、高效作业



MK • A-22	
2025-08-26	300
阳光	1缸
 T - 2 0 2 5 0 8 2 6 0 0 0 0 2	

扫码入库

T-20250827000001 确认

面料号: MK•A-2 数量: 200
厂家: 阳光 缸号: 1缸

请选择仓库: 零剪面料仓库

请选择货架: 请选择

请选择货位:

确定



服装ERP部分能力展示：与硬件协同的WMS仓库移动化、高效作业

< | 仓库

扫码出库

...

📷

T-20250827000001

📷

面料号: MK·A-2 厂家: 阳光 缸号: 1缸

出库数量:

200.00

确定

MK·A-22	
2025-08-26	300
阳光	1缸
	
T - 2 0 2 5 0 8 2 6 0 0 0 0 0 2	

< | 仓库

库存查询

...

📷

A-1

明细

零剪面料仓库: 10000100.00

LJ1 * LJ01 * W-07202347955296600008 *
10000000.00

未知厂家 = 10000000.00

阳光 * 2缸 * LJ1 * LJ01 * T-20250825000001 *
100.00

2缸 = 100.00
阳光 = 100.00

面料号: MK·A-17

总库存: 10000100.00 预留库存: 0.00

在途库存: 0.00 可用库存: 10000100.00

明细

零剪面料仓库: 10000100.00

LJ1 * LJ01 * W-07202347955296610009 *
10000000.00

未知厂家 = 10000000.00

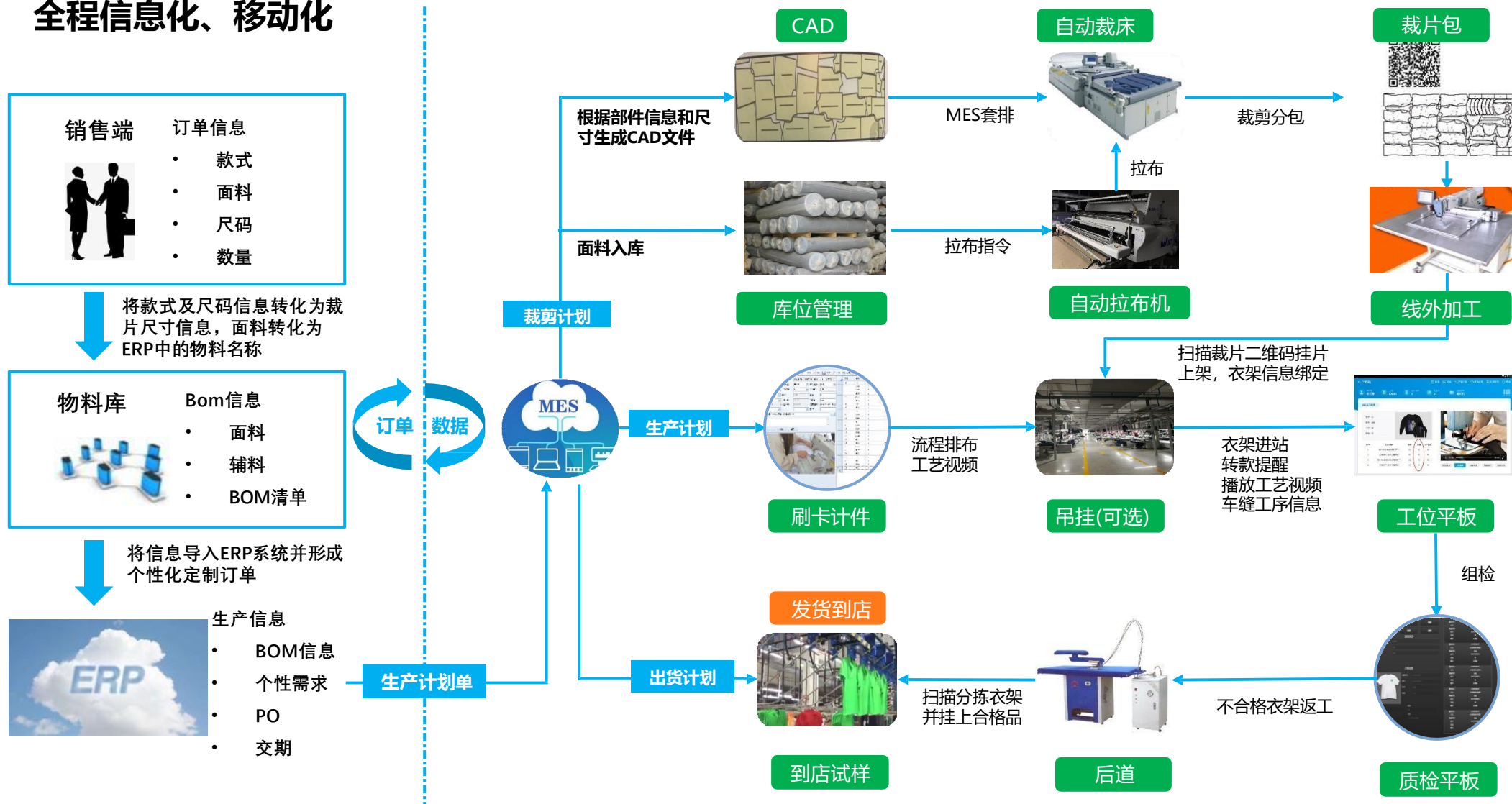
阳光 * 1缸 * LJ1 * LJ01 * T-20250825000002 *
100.00

1缸 = 100.00
阳光 = 100.00

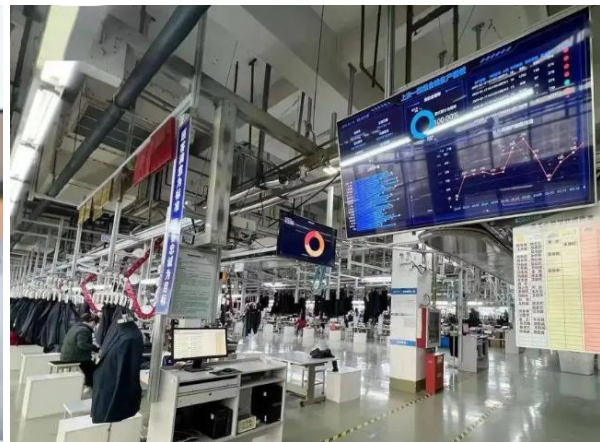


服装ERP部分能力展示：MES生产环节，与硬件协同的完整信息流

全程信息化、移动化



服装ERP部分能力展示：MES生产环节，与硬件集成的透明工厂



系统集成

硬件集成

终端设备

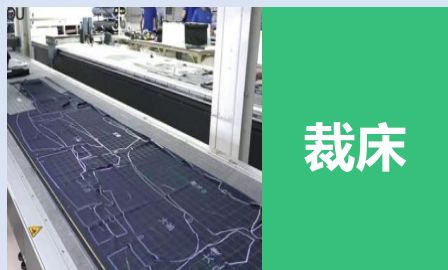
ERP

WMS

APS

MES

钉钉



裁床



吊挂



AGV

SINAJET
做更好的裁切设备
LECTRA
JACK 杰克

Sunrise
TRANSPORT SYSTEM INTELLIGENCE APPAREL
JACK 杰克

AiTEN® AGV 艾吉威
镭神智能
LeiShen Intelligent System



RFID

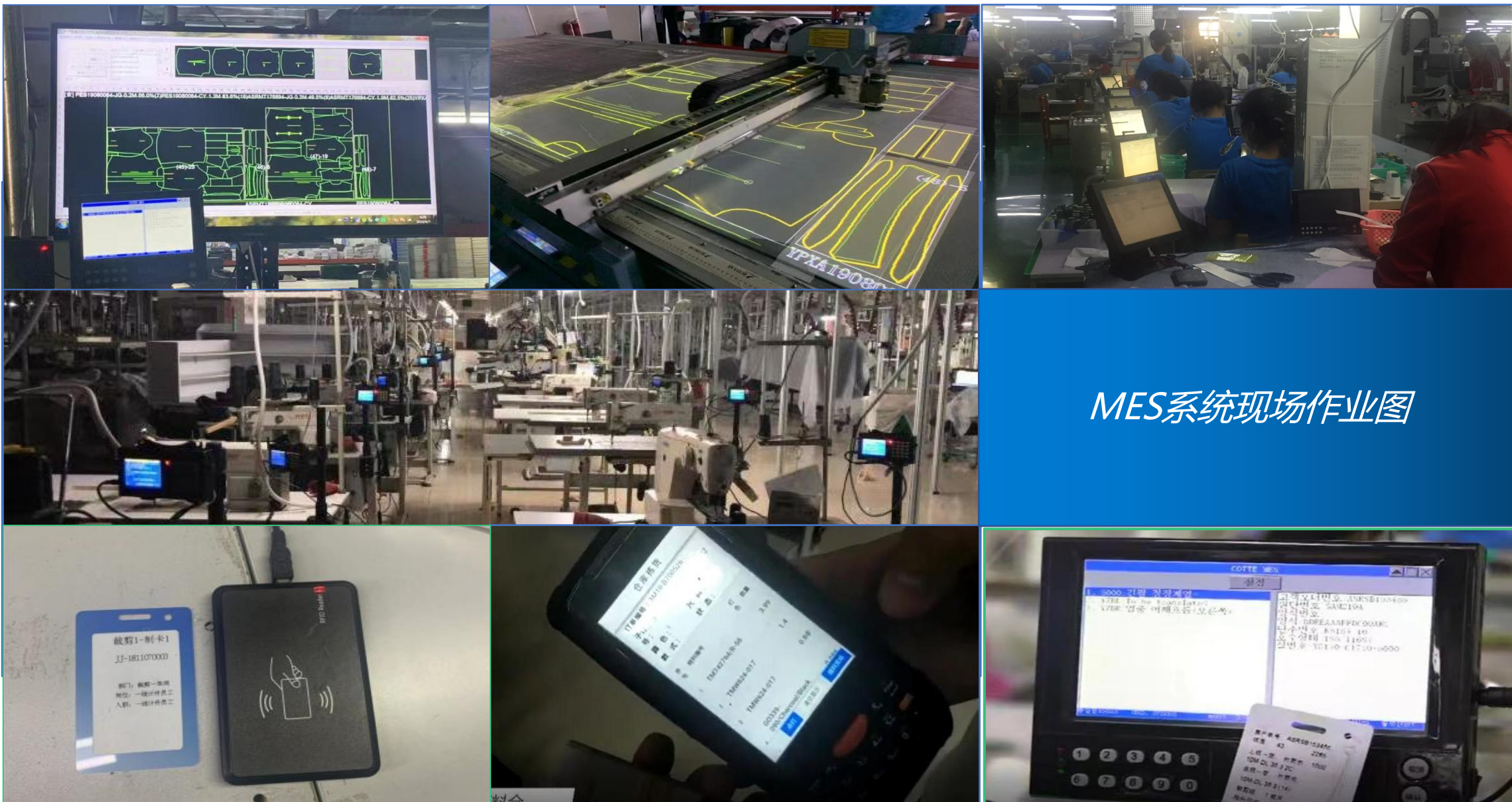
手持设备



PAD



服装ERP部分能力展示：MES生产环节，与硬件协同的透明工厂





服装ERP部分能力展示：【从销售到生产】初步的管理闭环、数据驱动



管理闭环: 形成【接单采购--供应商送货--收货--IQC--入库--出库--生产--质检--成品入库--接单发货】的全流程追溯

数据驱动: 通过【订单、采购单、送货单、工单、质检单、出入库单、出库单】驱动现场作业，实现物流与信息流的一致

综合提升: 建立【条码管理、货位管理、先进先出、超期复检、错料预警、生产防呆、品质追溯...】系统管控机制，全面提升管理

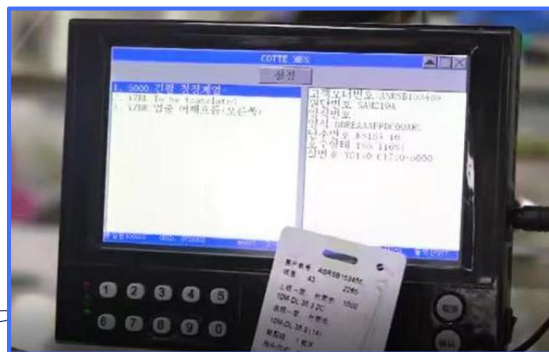




服装ERP部分能力展示：MES生产环节，采用RFID卡全程数据采集

一衣一卡

每一件服装在制作过程中，都将配有唯一的身份卡，作业人员可以刷卡进行该服装生产指导信息的调取与应用，同时该身份卡全程追踪该服装的制作过程，所有信息透明、可塑。



服装ERP部分能力展示：MES生产环节，提前预排产排程

计划与排程管理

计划与排程 (剪裁)

计划与排程 (缝制)

计划与排程 (完成)

产线管理

订单池管理

产线列表

全部产线一览

理想一组

京恩一组

理想1组

天龙3组

天龙2组

天龙1组

订单池

RS4003

RS4004

RS4001

计划与排程管理

计划与排程 (剪裁)

计划与排程 (缝制)

计划与排程 (完成)

产线管理

订单池管理

理想一组

剪裁人员: 40

组长: 王继祥

技术员: 李明国

质检: 王继祥, 王壮志

RS4001

RS4001

RS4001

06-12

06-14

06-15

06-16

06-17

订单池列表

合同编号

款式号

客户名称

是否排产排程

生产线

搜索

删除

	操作	合同编号	款式号	bom清单	客户名称	面辅料进度	订单数量	生产线
☐	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4004	点击下载	测试	0%	413	
☐	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4004	点击下载	测试	0%	413	
☐	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4004	点击下载	测试	0%	413	
☐	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4003	点击下载	测试	0%	363	
☐	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4003	点击下载	测试	0%	363	
☐	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4003	点击下载	测试	0%	363	
☐	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4002	点击下载	测试	0%	513	
☐	编辑 排产预览 BOM清单	PL0007	RS4002	点击下载	测试	0%	513	
☐	BOM清单	PL0007	RS4002	点击下载	测试	0%	513	京恩一组



服装ERP部分能力展示：MES生产环节，与硬件协同的可视化生产

在工厂里配置几台工位平板终端，用于过道时 刷RFID卡，将订单生产节点信息实时记入系统中



员工卡号

请刷卡

切换登录方式

生产唯一号:		Q 请刷卡		日产量: 0 件 月产量: 0 件	
工艺信息			客户单号: 00测试账号19033000012		
			生产单号: MO-1904041612043		
			面料号: PA0000049 缝制线号: C1740		
			钉扣线号: C1740 锁眼线号: C1740		
			款式号: 款式名:		
			扣号: CS006 服装尺码:		
			刺绣信息: 左袖头面刺绣_B7407(冰点蓝)_字体高10mm_PE Royalsript 字体_B7407(冰点蓝)_JIED		
工艺图片					

序	工艺编码	工艺内容
1	X6Z1	左袖头面刺绣B7407(冰点蓝):B7407(????); PE Royalsript 字体:PE Royalsript; 字体高10mm:????? 10mm; JIED
2	6XL1	六角袖头一眼二扣(小袖花不内握)
3	6H04	袖头高6.5cm
4	6M01	袖头明线0.15cm
5	6C02	袖头标准衬(3223+3205)
6	ZS20	衬衣针数3CM20针
7	MX01	大身明线 - 顺面料色
8	1XYZ	一字领





服装ERP部分能力展示：MES生产环节，与硬件协同的可视化生产

工位终端根据不同的工序、机台、工位，刷卡后显示不同的图文画面，可视化加工生产

生产唯一号:			Q 请刷卡		日产量: 0 件 月产量: 0 件	
工艺信息					客户单号: 00测试账号19033000012	
					生产单号: MO-1904041612043	
					面料号: PA0000049	
					缝制线号: C1740	
					钉扣线号: C1740	
					锁眼线号: C1740	
					款式号:	
					扣号: CS006	
					服装尺码:	
					刺绣信息: 左袖头面刺绣_B7407 (冰点蓝) _字体高10mm_PE Royalsript 字体_B7407 (冰点蓝) _JIED	
					工艺图片	
序	工艺编码	工艺内容				
1	X6Z1	左袖头面刺绣B7407 (冰点蓝) :B7407 (????) ; PE Royalsript 字体:PE Royalsript; 字体高10mm:????? 10mm; JIED				
2	6XL1	六角袖头一眼二扣(小袖花不内握)				
3	6H04	袖头高6.5cm				
4	6M01	袖头明线0.15cm				
5	6C02	袖头标准衬(3223+3205)				
6	ZS20	衬衣针数3CM20针				
7	MX01	大身明线 - 顺面料色				
8	1XYZ	一字领				
9	1L65	领尖长6.5cm				
10	1M01	领子明线0.1cm				
11	1A02	固定插片				
12	5000	长袖正装系列				
13	YCW1	右袖头长24.0				
14	ZCW1	左袖头长24.0				

(2) 装领:

a. 装领了: 领口与衣身正面相合, 领刀对准, 0.7cm 领头合拢。

b. 缝领面: 领面净宽对准领里缝线后0.1cm时线。

(3) 装领里

(4) 装领面



终端根据不同的工序、工位、人员，显示不同的画面、不同的内容，以对应实际生产和质检需要

智能工位 - 全检

外观质检(777)缝制5-上袖子12019-01-19 20:31报表조어设置退出

品质管理不合格原因

订单

计划单号: PO-1901121624540

客户名称: 衣邦人测试

裁剪交期: 2019/01/17

后整交期: 2019/01/13

生产数量: 1MCY

客户单号: DD11574083_2021939

交货日期: 2019/01/12

缝制交期: 2019/01/15

交货日期: 2019/01/21

订单详情

生产单号: MO-1901121641116

面料号: CL2099-01

产品类型: MCY

扣号:

生产数量: 1

刺绣信息:

流水号: 127

服装尺码:

线号:

衬号:

生产状态: 生产中

流水号:

3800721218

员工:

缝制5-上袖子1

工序号:

777

日产量: 1 件

月产量: 81 件

不合格原因

1A01: 活领签 (活领签宽度 1.1CM)

1M03: 领子明线0.3cm

2L03: 底领中宽3.5cm

31K1: 门襟第一粒扣距-5.5cm

3K01: 客户指定门襟7粒扣(默认不显示)

1C02: 领子标准衬(3223+3205)

1P00: 领子无配色

2M03: 领中线斜拐

3C01: 门襟压一层3223衬 (锁扣眼层)

3LK1: 末粒扣由底边净上16cm

1HK2: 领豁口0.6cm

1T01: 圆领台一粒扣

2SY0: 默认领台锁横眼

3C05: 下门襟不压衬

3M01: 门襟明线0.15cm

1L65: 领尖长6.5cm

1XJ1: 尖领D

2T05: 前领台高-3cm

3GLR: 门襟左压右

3P00: 无门襟配色

名称	身長	右袖长	左袖长	肩宽	前肩宽	胸围	腰围	袖肥	领围	右袖口	左袖口	腹围
标准尺寸	72.00	60.00	60.00	45.00	43.00	110.00	104.00	39.00	42.00	24.00	24.00	/
实际尺寸												/
标准公差	-1.00/1.00	-0.60/0.60	-0.60/0.60	-0.60/0.60	-0.60/0.60	-0.80/1.20	-0.80/1.20	-1.00/1.00	-0.50/0.50	-0.50/0.50	-0.50/0.50	/
实际公差	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.

合格

不合格

上一页

下一页



服装ERP部分能力展示：MES生产环节，订单生产过程全程实时

<<

🏠

销售订单列表 ×

逾期订单 ×

订单下计划 ×

订单刷卡制卡 ×

返修订单刷卡制卡 ×

裁剪样板文件管理 ×

裁剪生产数据查询 ×

缝制生产数据查询 ×

计划在线查询 ×

>>

订单类型

订单状态

订单号

开始接单时间

结束接单时间

最晚交期

搜索

☐	订单号	款式号	款式名	客户编号	客户名称	面料	配色面料号	订单类型	订单来源
☐	2409100004420...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497FF53A1C72		个性化	线上
☐	RE#2407231610...	MXFP2	单排2扣平驳头	20230000007	李红卫	HN431003A		个性化	线上
☐	RE#2407111431...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497F9DD8CA...		个性化	线上
☐	RE#2407112041...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497F8881AF8B			线上
☐	2407112041280...	MXFP2	单排2扣平驳头	20230000007	李红卫	HN431003A		个性化	线上
☐	2407112041270...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497F8881AF8B		个性化	线上
☐	RE#2407091153...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	返修	G6497FF53A1C72		个性化	线上
☐	2406281700250...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497F9DD8CA...		个性化	线上
☐	2406271700480...	MXFP2	单排2扣平驳头	20230000007	李红卫	HN428284		个性化	线上
☐	2406271123401...	MDX01	男士短袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497FBCC7E4...		个性化	线上



服装ERP部分能力展示：MES生产环节，订单生产过程全程实时

— 计划在线查询 —

订单下达

2025-02-25 00:00:00

2025-02-25 00:00:00

客户姓名

订单号

计划单号

裁剪车间

缝制车间

后整车间

个性化

产品类型

生产状态

厂内返修

搜索

生产状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号	流水号	产品类型	下单日期	计划日期
已制卡	1079256114	PO-1740534717067	GY-JS250222902105	699387	CF162554	563781	男衬衣	2025-02-22 18:17	2025-02-26 09:5
已制卡	1633285798	PO-1740534717067	SY-PHA250225903502	699386	00000	563900	男衬衣	2025-02-25 13:50	2025-02-26 09:5

订单下达

2025-02-25 00:00:00

2025-02-25 00:00:00

客户姓名

订单号

计划单号

裁剪车间

缝制车间

后整车间

个性化

产品类型

生产状态

厂内返修

搜索

裁剪车间	裁剪交期	缝制车间	缝制交期	后整车间	后整交期	计划交期	订单交期
天龙一线裁剪	2025-02-28 17:00	天龙一线缝制	2025-03-03 17:00	天龙一线后整	2025-03-04 17:00	2025-03-05 10:00	2025-03-04 15:00
天龙一线裁剪	2025-02-28 17:00	天龙一线缝制	2025-03-03 17:00	天龙一线后整	2025-03-04 17:00	2025-03-05 10:00	2025-03-04 15:00
天龙一线裁剪	2025-02-28 17:00	天龙一线缝制	2025-03-03 17:00	天龙一线后整	2025-03-04 17:00	2025-03-05 10:00	2025-03-04 19:11

服装ERP部分能力展示：MES生产环节，订单生产过程全程实时

裁剪生产数据查询

裁剪时间

2025-02-26 00:00:00

2025-02-26 23:59:59

客户姓名

订单号

计划单号

裁剪车间

产品类型

产线状态

厂内返修

搜索

☰

🖨

📱

📱

订单状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号	流水号	产品类型	下单日期	计划下达日期	裁
已完成	1597923238	CX-174036...	CD-RSC25...	697860	XT-3241-2	911	WCY	2025-02-24 ...	2025-02-24 ...	天

缝制生产数据查询

缝制时间

2025-02-26 00:00:00

2025-02-26 23:59:59

客户姓名

订单号

计划单号

缝制车间

产品类型

产线状态

厂内返修

搜索

☰

🖨

📱

📱

订单状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号	流水号	产品类型	下单日期	缝制计划交期	缝
已完成	3379020238	PO-174009...	LY-JAZZ25...	696845	M10MY144...	562190	MCY	2025-02-21 ...	2025-02-26 ...	天



服装ERP部分能力展示：MES生产环节，订单生产过程全程实时

即将逾期订单表

计划单号

订单号

是否逾期

全部订单

搜索

移除逾期

状态

20小时后逾期

20小时后逾期

20小时后逾期

17小时后逾期

17小时后逾期

17小时后逾期

17小时后逾期

17小时后逾期

17小时后逾期

17小时后逾期

计划单号	订单号	客户姓名	当前工序号	当前所在工序	订单交期	销售
PO-1740097998...	SGsartoberr250...	HEO JEONG	777	外观质检	2025-02-27 18:1...	Charlie Kim
PO-1740097998...	SGsartoberr250...	JIN HUN	763	整烫	2025-02-27 18:1...	Charlie Kim
PO-1740359492...	BJ-NYYY250223...	杜洪	777	外观质检	2025-02-27 17:5...	徐玲玲
KF-1740098120...	CD-BSJ2502148...	企鹅印花-甘霖	777	外观质检	2025-02-27 15:0...	徐立君
PO-1740097998...	ZZ-GLS2502178...	凌云	764	叠衣服	2025-02-27 15:0...	徐玲玲
PO-1740013241...	XA-SEH250218...	张良纲	765	挂吊牌/装袋子/贴贴	2025-02-27 15:0...	徐佳敏
PO-1740097998...	XJ-SAN2502188...	石磊	777	外观质检	2025-02-27 15:0...	徐佳敏
PO-1740013241...	BJ-BFN2502188...	王彦龙	765	挂吊牌/装袋子/贴贴	2025-02-27 15:0...	徐立君
PO-1740097998...	SH-STQY25021...	175/102 41.5码	763	整烫	2025-02-27 15:0...	张茵
PO-1739584158...	QD-BLS250213...	曲海涛	765	挂吊牌/装袋子/贴贴	2025-02-27 15:0...	崔来站



服装ERP部分能力展示：MES生产环节，订单快速的在线返修

厂内返修列表

发货状态

厂内返修状态

请选择服装类型

客户单号

搜索

+ 添加

接收确认

☰

🖨

🗑

☐	序号	状态	计划单号	客户单号	缝制车间	生产唯一号	裁剪交期 ⬆	订单原交期 ⬆
☐	1	已结束	PO-1739498670864	NM-NDJ250212896785	天龙一线缝制	694070	2025-02-18 17:00:00	2025-02-21 15:00:00
☐	2	未开始	PO-1740190230518	SY-SDG250219900445	天龙一线缝制	697571	2025-02-25 17:00:00	2025-02-28 15:00:00

返修计划在线查询

订单下达

2025-02-26 00:00:00

2025-02-26 23:59:59

客户姓名

订单号

计划单号

裁剪车间

缝制车间

后整车间

个性化

产品类型

生产状态

厂内返修

搜索

生产状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号	流水号	产品类型	下单日期	计划日期
已制卡	3383509374	PO-1740559485320	RE#HS-AZY2412248...	699394	MY-20C062-089...	564019	男衬衣	2024-12-29 15:30	2025-02-26 16:44
已制卡	1633373286	PO-1740559485320	RE#CD-SXZ2502118...	699393	CF162538	564018	男衬衣	2025-02-11 14:43	2025-02-26 16:44



服装ERP部分能力展示：在手机端进行移动化的实时审批、查询

集成钉钉审批打通，实时高效协同

- 集成主流的即时通讯工具，实现端到端的链接
- 可自定义的推动任务流配置，随时送达相关干系人
- 关键任务集成“待办”，不遗漏，高效协同办公
- 海量报表市场，为客户提供完整、高效的数据解决方案





服装ERP部分能力展示：在手机端进行移动化审批、提交、查询





服装ERP部分能力展示：在手机端进行移动化审批、提交、查询

< 客户列表

... X

Q 公司名称, 客户代码

时间: 2025/2/24 - 2025/3/2 v

筛选

济南新慧服装有限公司

客户代码: JN-XH 联系人: 井小熙
联系电话: 13105310555 销售经理: 崔来站
当前余额: ¥ 2374.00 充值总额: ¥ 3000.00

衣锦希 & De longhi 西服定制

客户代码: SZ-DLDZ 联系人: 印总
联系电话: 15371564920 销售经理: 徐玲玲
当前余额: ¥ 2007.50 充值总额: ¥ 3000.00

义乌佐伊服装设计工作室

客户代码: YW-ZOE 联系人: zoe
联系电话: 18758931917 销售经理: 张菡
当前余额: ¥ 3000.00 充值总额: ¥ 3000.00

FERHO梵弘高定

客户代码: QD-FH 联系人: 张宇菲
联系电话: 18660203887 销售经理: 徐佳敏
当前余额: ¥ 2424.00 充值总额: ¥ 3000.00

< 客户充值列表

... X

Q 公司名称, 客户代码

时间: 2025/2/24 - 2025/2/24 v

筛选

广东东莞O'Money Bespoke

客户代码: DG-OMB 销售经理: 杨丽萍
联系人: 罗雅智 联系电话: 113794919943
充值金额: ¥ 387.000 当前余额: ¥ 0.000

广东东莞O'Money Bespoke

客户代码: DG-OMB 销售经理: 杨丽萍
联系人: 罗雅智 联系电话: 113794919943
充值金额: ¥ 387.000 当前余额: ¥ 0.000

成都爱力优服饰有限公司

客户代码: CD-ALY 销售经理: 销售1
联系人: 姚知君 联系电话: 119141327413
充值金额: ¥ 394.000 当前余额: ¥ 3663.300

成都爱力优服饰有限公司

客户代码: CD-ALY 销售经理: 销售1
联系人: 姚知君 联系电话: 119141327413
充值金额: ¥ 206.000 当前余额: ¥ 3663.300

< 订单列表

... X

Q 公司名称, 客户代码

时间: 2025/2/24 - 2025/2/24 v

筛选

工厂订单号: MatchU4677873

下单时间: 2025-02-25 00:00:00
客户代码: admin 订单类型: 高定
订单总额: ¥ 212.80

工厂订单号: MatchU4677637

下单时间: 2025-02-25 00:00:00
客户代码: admin 订单类型: 高定
订单总额: ¥ 212.80

工厂订单号: MatchU4677607

下单时间: 2025-02-25 00:00:00
客户代码: admin 订单类型: 高定
订单总额: ¥ 212.80

工厂订单号: MatchU4677582

下单时间: 2025-02-25 00:00:00
客户代码: admin 订单类型: 高定
订单总额: ¥ 212.80



服装ERP部分能力展示：在手机端进行移动化审批、提交、查询

手机端管理工具



采购合同管理



服装ERP部分能力展示：建立企业数据中心、数据资产

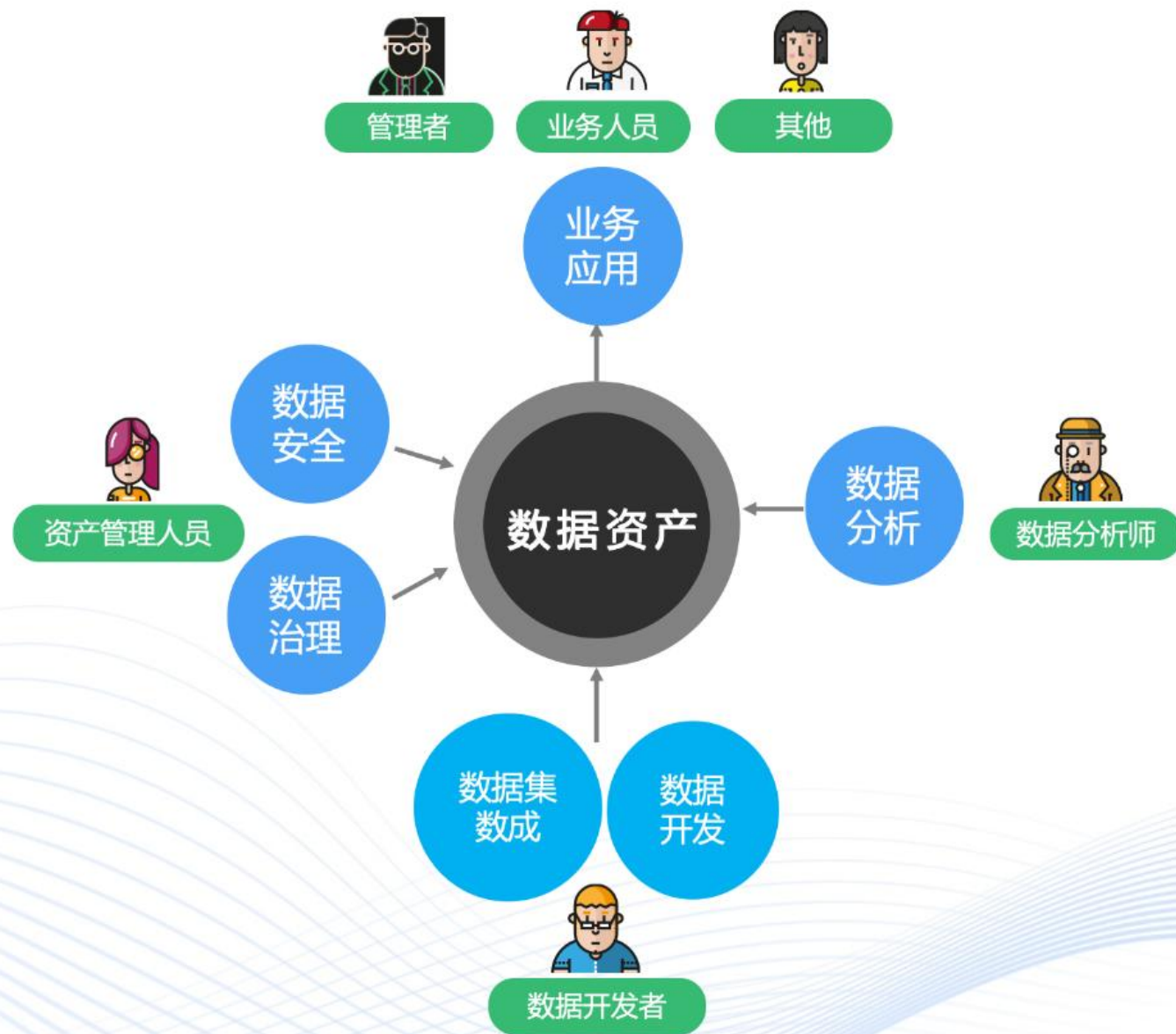
数据平台通过一体化数据融合能力、数据标准化处理能力、数据分析与数据开放能力、将传统的大量人工数据转化、标准维护、质量检查、数据分析、数据开放等工作进行统一规范、统一管理及自动化处理、达到提高项目交付效率、提升数据质量、形成跨组织、跨业务域、跨生态、全域贯通数据价值、挖掘数据价值和基础服务平台。



服装ERP部分能力展示：建立企业数据中心、数据资产

数据平台是在企业数字化转型战略过程中，基于企业数据战略，将数据平台方法论与数据平台工具产品结合，体现数据平台构建的最佳实践。通过企业数据平台，从数据采集、数据开发、资产管理、数据应用等数据全生命周期的完整管理，不断完善和优化企业数字化运营、业务创新等，实现运营效率的提升、客户价值的升级等达成企业价值链的增值。

- 提升效率
- 提升质量
- 降低成本
- 降低难度





服装ERP部分能力展示：建立企业数据中心、数据看板



生产执行系统——MES

裁剪车间

任务数
2343

裁剪完成量
1138

配片完成数量
1121



单号	订单数量	状态	裁床
OMSNo01207689	83	裁剪中	裁床1#
OMSNo01290878	79	裁剪中	裁床2#
OEMNo01506141	1698	待裁剪	裁床1#

吊挂运行现状

缝制三组(品牌生产)

计划产量: 140
实际产量: 90
完成率: 35%
订单号: HQPPNo00898643
数量: 334
投产日期: 2019-07-19
计划完成日期: 2019-07-22

员工编号	003	033	035
员工名称	李**	刘**	周**
合格率	98.9%	98.1%	96.5%

员工站 003 033 035

缝制四组(品牌生产)

计划产量: 140
实际产量: 90
完成率: 35%
订单号: HQPPNo00898643
数量: 352
投产日期: 2019-07-19
计划完成日期: 2019-07-21

员工编号	004	021	031
员工名称	胡**	黄**	周**
合格率	95.2%	94.6%	92.4%

员工站 004 021 031

缝制五组(定制上装)

计划产量: 97
实际产量: 65
完成率: 25%
订单号: OMSNo01290878
数量: 176
投产日期: 2024-08-31
计划完成日期: 2024-09-02

员工编号	005	021	030
员工名称	王**	刘**	高**
合格率	98.2%	97.6%	95.5%

员工站 009 027 018

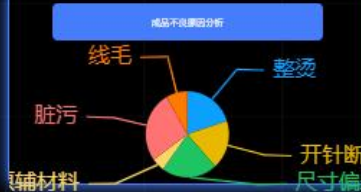
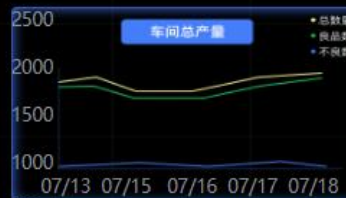
缝制六组(定制裤子)

计划产量: 95
实际产量: 60
完成率: 24%
订单号: OMSNo01207689
数量: 178
投产日期: 2024-08-31
计划完成日期: 2024-09-01

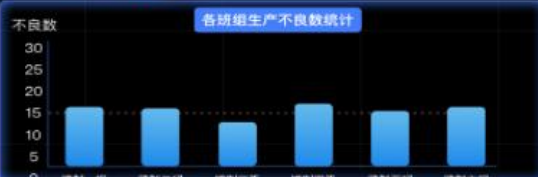
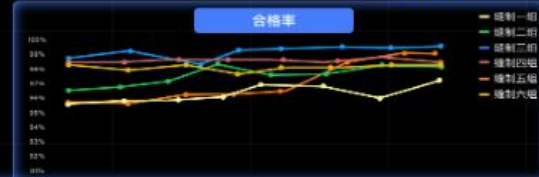
员工编号	008	022	029
员工名称	于**	詹**	马**
合格率	98.0%	97.9%	96.5%

员工站 008 026 017

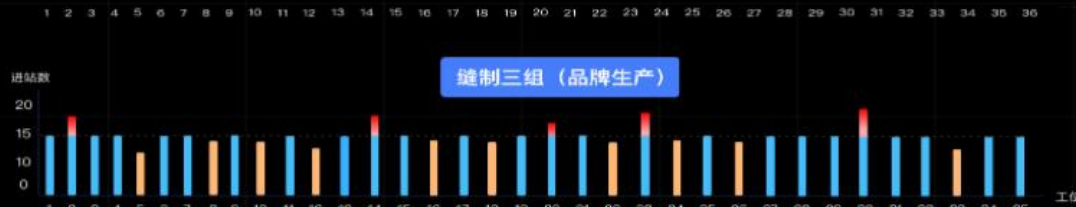
质量分析



班组	订单号	不良数	时间
缝制二组	OEMNo01506512	5	09:41
缝制三组	HQPPNo00898643	4	09:40
缝制四组	HQPPNo00898643	3	09:20



产线平衡



服装ERP部分能力展示：建立企业数据中心、数据看板



1

订单状态

总订单量
新接入订单
在制订单
问题订单
已发货订单
.....

2

产能评估

当日产量
达标率
车间产能
小组产能
员工绩效
.....

3

数据分析

品牌占比
区域占比
品类占比
消费群占比
达标率
订单总量
.....

4

物料监控

面辅料领用量
面辅料库存量
计划采购量
.....

5

作业状态

设备作业状态
车间工作状态
人员工作状态
.....



服装ERP系统实施

步骤和周期，实施保障，建议和要求



数字化步骤：不是买ERP上系统就行，如何从0开始？

- ✓ **Step1、项目启动会议：**一是统一管理思想，二是做好项目行动计划
- ✓ **Step2、调研和推进：**将 系统、人、物、流程 结合在一起解决问题
- ✓ **Step3、数据整理和培训：**数据梳理、导入；培训功能和流程，学会怎么操作，定岗定责
- ✓ **Step4、试运行阶段：**1是检测基础数据和资料；2是优化和固化流程，为改变留出缓冲期
- ✓ **Step5、正式上线计划：**将人、物、数据、流程整合到系统中、场景中
- ✓ **Step6、正式上线：**按上线计划执行一段时间，固化习惯
- ✓ **Step7、验证数字化指标**
- ✓ **Step8、修正 和 完善期**



乐豆科技数字化5大原则：系统是工具，实用、有用的实施才最关键：

- ✓ **不堆砌系统和功能，要围绕企业的数字化需求与实际情况，提供有用的功能和工具：**
 - 1) 系统聚焦如何将【业务蓝图设计】转化为可落地的价值闭环，
 - 2) 系统能解决的问题，与【实际的需求痛点】对应的起来。
- ✓ **数字化实施最讲究：思路，方法，路径，软硬集成方案，工具应用**
- ✓ **专业团队与客户一起，帮助、指导将数据、流程、系统、工具等数字化基础打通**
- ✓ **专业团队与客户一起，引导企业人员，通过数字化解决工作中遇到的堵点和难题**
- ✓ **专业团队与客户一起，数字化上线后，将流程和习惯固化，验证数字化指标**



项目团队：专业经验丰富的团队是实施成功的保障：

服装中小企业的数字化项目 乐豆科技拟组成的项目小组

序号	项目角色	工作量权重	主要职责说明	序号	项目角色	工作量权重	工作职责说明
1	项目总监 1名 专业经验15年	10%	1、进行项目实施方向、方法、路径的定义 2、项目双方资源的统筹和协调 3、负责项目一切事务的管理和协调 4、为客户提供咨询和建议方案	5	测试专员 1名 专业经验10年	15%	1、软件、硬件的可用性测试；数据可用性测试 如遇系统进行按需开发时： 2、编制测试计划、测试方案和测试用例； 2、进行集成测试和系统测试和确认测试； 3、执行测试计划； 4、填写相关的过程统计文档。
2	项目经理 1名 专业经验12年	40%	1、带领实施小组进行项目具体实施和内外执行 2、负责与客户相关部门沟通和需求、任务协调； 3、负责公司内部资源对项目组的调配/协调； 4、负责定期组织项目阶段性评审； 5、定期编制项目总结提交给双方的管理部门； 6、负责项目需求的分析、编制、需求变更管理。	6	按需开发小组 3名 专业经验10年	/	如遇系统进行按需开发时： 1、按照技术经理提交的设计文档，进行编码。 2、对完成的编码进行单元测试(提交必要的测试用例) 3、编制工作文档（工程文档、开发文档、测试文档） 4、填写相关的过程统计文档； 5、评审软件开发工程师、开发研讨； 6、完成技术经理分配的其它开发和工程任务。
3	生产顾问 1名 专业经验15年	5%	拥有一线服装生产管理经验15年以上，懂生产，懂软件，懂软硬件集成原理。擅长为生产管理数字化实践中的异常问题提供解决思路和解决方案。	7	运维小组 专业经验10年	/	系统进行试运行、上线时，以及上线后： 1、系统运行环境的搭建和系统运行资源安装 2、系统测试环境、开发环境、生产环境的部署 3、系统运行日常维护、巡检、异常处理 4、数据库备份和容灾处理 5、系统升级、组件升级、运行资源升级
4	实施专员 2名 专业经验10年	30%	1、与客户工作人员一起，梳理基础数据、业务数据 2、根据需求梳理系统的操作匹配、解决方案匹配 3、与客户方工作人员一起，梳理流程和固化流程 4、建立相关数据模型和数据细节 5、帮助导入或录入相关基础数据、初始数据 6、项目和系统的相关操作、流程、数据追踪 7、与客户工作人员一起展开具体培训工作	乐豆科技拥有服装行业企业以及业务、生产方面经验丰富且专业团队， 在思路、方法、路径、软硬集成、工具应用等方面提供成功保障！			

系统使用费 (1次性) + 实施和培训费 (仅首年) + 按需开发费 + 系统运维费(第2年起)

说明：

- 1) 系统使用费：将现有系统授权给甲方永久使用，是1次性费用。
- 2) 实施和培训费：仅首年需要，为1次性费用；
- 3) 按需开发费：按照企业的实际需求对系统进行差异化开发，计费方式为：需求工作量 * 人天单价；
- 4) 系统运维费，包括：云服务器、数据库、系统的日常运行维护、日常技术支持、数据安全、系统安全等等。第1年免费提供，第2年起收费，一般为合同总额的15~20%。

乐豆科技服装新型ERP系统，普适性强，上线快速！



时间工期说明：

- 1) 以服装ERP系统V4.0为基础进行实施和应用，时间在不考虑需要进行较大差异化需求二次开发的情况下；
- 2) 关于收集资料、数据整理、培训和辅导、第3方系统集成等方面，因人、因企业而不同，依具体情况而定。



要求：中小企业的数字化实施，怎样做才能成功？

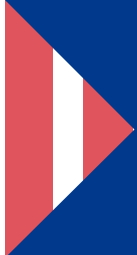
- ✓ 1、企业**内部需要有1个又懂业务又懂系统的人来负责**，且是能陪企业长久走下去的人；
- ✓ 2、再小的数字化，也**必须是一把手工程**，可能涉及到流程、组织、模式的更新和升级；
- ✓ 3、要**确保需求是准确的、可实现的、目标与现状相符的**，且与企业长期数智化目标一致的；
- ✓ 4、关注问题，包括技术问题、管理问题、需求问题、员工问题、预算问题、时间问题；
- ✓ 5、**确保数据的完整性和准确性**，否则就会遇到异常问题，大多数问题的根源在于数据不准确；
- ✓ 6、**要确保所有员工都参加培训**，了解系统用途和好处，接受必要的培训并认真操作，不能抗拒系统；
- ✓ 7、**实施团队的经验很重要**，有着丰富行业经验的顾问团队，能让企业少走很多弯路。

要求：中小企业的数字化系统，怎样才能用好、好用？

- ✓ 1、**要高度与行业匹配、与企业实际需求相符**，技术与业务高度匹配，能实际解决问题；
- ✓ 2、**全员培训很重要，执行力不能有偏差**，业务数据要足够完整准确，操作一定要规范；
- ✓ 3、**全员都要接受改变**。从思想认知、从管理模式，以及业务执行上、岗位协同以及习惯上；
- ✓ 4、**数字化系统需要持续的优化和改进**。数字化系统上线后，须持续监控使用情况，并根据使用反馈进行必要的调整和优化。**需要建立一支由甲方内部人员+乙方IT和顾问团队组成的服务支持小组**，以确保系统运行的顺畅和升级保障。**数字化系统的上线，是一个持续的过程，后续服务更加重要。**

总结：影响中小企业数字化成功的几个关键点：

- ✓ 系统**选对型**，要能聚焦将**蓝图设计**转化为可落地的价值闭环，要**解决实际需求痛点**
- ✓ 数字化项目不能双方各自为战，应坚持什么？可放松什么？**要约定好目标、流程、行为**
- ✓ 影响数字化项目成功的，从来不是技术，而是**人心阻力**
- ✓ 要**避开过度定制化**的坑，它可能会导致数字化项目失败！



感谢收阅 Thanks!



深圳乐豆科技

2025年10月

