



纺织服装数智化柔性智造解决方案

智造云服装ERP系统

纺织服装数智化柔性智能制造

ERP + WMS + MES 一体化无缝集成

适用于【服装大货、团装】生产数字化智造



深圳乐豆科技

2025 年 10 月



A

服装ERP+WMS+MES集成

服装大货、团装生产数字化专用

ERP + WMS + MES 一体化无缝集成，数据互联互通

高可用、高效率、低成本



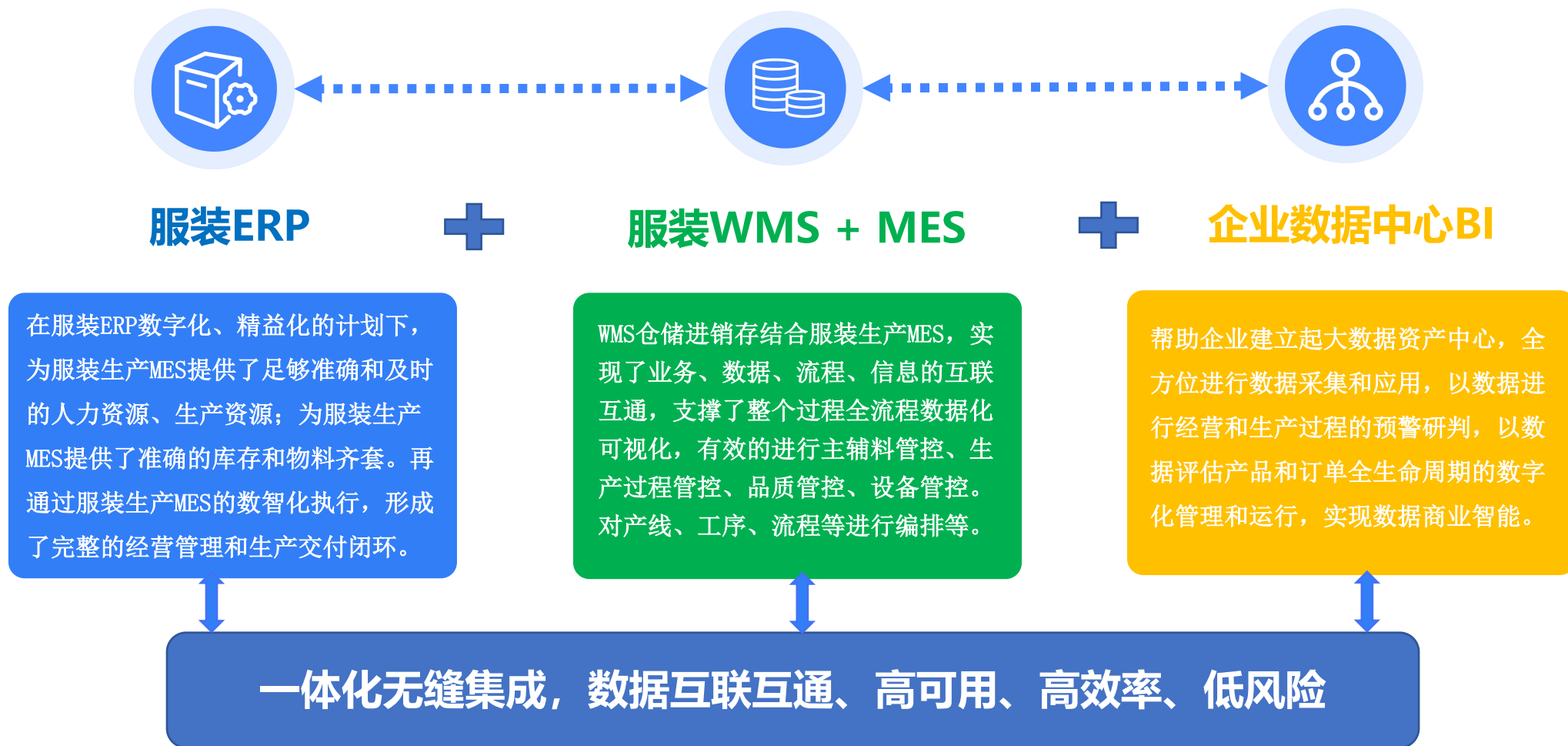
乐豆科技服装新型ERP系统，是什么？

乐豆科技服装新型ERP系统（**服装大货、团装生产**），与传统ERP不一样，最大特点是：**服装大货、团装生产数字化专用**，进行了ERP + WMS + MES的一体化无缝集成，数据互联互通、高可用、高效率、低风险，并且支持低成本的按企业实际情况灵活定制和开发，当前V4.0版本已涵盖了：供应商-产品-销售-采购-仓储-生产-委外-审批-财务-数据-移动应用 等十多个核心模块。

乐豆科技服装新型ERP系统（**服装大货、团装生产**），针对服装大货生产和团装生产的“**数据不准确、库存成本高、供应链协同差、生产效率低、质量不稳定**”等痛点，通过**订单智能**（效率和准确率提升80%+）、**供应链协同**（库存成本大幅降低、周转率提升70%+）、**WMS仓储作业**（提升库存周转率30%+）、**透明生产看板**（逾期率下降80%+）、**移动化作业**（效率大幅提升100%）等应用，帮助服装企业实现真正的降本增效，助力服装订单生产获得可持续的竞争优势，尤其适配中小型服装生产企业“**资源有限、需快速见效**”的数字化转型需求。



乐豆科技服装新型ERP系统，将ERP+WMS+MES无缝集成



其中，MES模块，为企业提供了快速反应的、透明的、精细化的数字化智能制造能力。

已经成熟的应用于以下多个场景：

- 一、**人**：生产的人力资源、产能产量
- 二、**机**：生产设备管理和维护、数据采集
- 三、**料**：原料物料采购、仓储和库存管理
- 四、**法**：生产作业指导和规范、培训
- 五、**产**：订单排产排程
- 六、**质**：生产质量管理(检验检测/返修)
- 七、**跟**：生产过程和进度(效率/交期)管控
- 八、**运**：货物收发流通管理
- 九、**数**：生产数据采集、分析和应用
- 十、**端**：电脑、Pad、工位触屏终端

已经具备的服装数智化生产的很多能力：

- 1、与乐豆科技ERP、WMS、APS，以及与第3方ERP打通
- 2、大货、团单、样衣、小批量、快反的数字化生产支持
- 3、与裁床、吊挂设备、分拣、AGV小推车等设备集成
- 4、订单支持委外加工、外协生产
- 5、与供应商的IT系统（面辅料商、生产工厂）集成打通
- 6、与钉钉集成、与小程序集成、与企业微信集成
- 7、可按甲方差异化需求进行任意程度的二次开发

乐豆科技服装新型ERP系统，什么样？



智造云

服装ERP+MES生产一体化集成系统

admin01

可视化生产

数据看板

入门指引

招投标管理

订单管理

订单发货

采购管理

仓储管理

产品管理

供应商管理

客户管理

工艺和尺码

财务管理

单据报表

生产管理

钉钉审批

系统配置

订单数量

今日

0

当月

45200

订单金额

今日

0

当月

1280000.00

客户

本周

0

总客户数

8

客户充值金额

本周

0

当月

14114.10

待办事项

待发货

8

待处理

1

待分配订单

0

待审核客户

1

待审核售后单

0

库存提醒

33

下单客户全国分布

1	北京	2
2	上海	1
3	山东	1
4	UN	1

客户全国分布

不完全统计

订单类型统计

请选择日期:

2025

年

11

月

提交



乐豆科技服装新型ERP系统，有哪些特点？

1

专为服装大货和团装生产打造，1套ERP = ERP + WMS + MES

2

网络化，移动化，不限账户、不限终端，敏感数据支持本地化存储

3

操作简单，普适性强，调整容易，可低成本的按实际需求定制开发

4

花费更低（仅有市场行情的1/4）、且见效更快！

做真正
有效果
的
服装ERP
解决方案
和
专业
服务

乐豆科技服装新型ERP系统，数字化应用蓝图



终端呈现

操作系统支持



手机应用



适配多类型浏览器访问



数据可视化看板

销售数据

面辅料数据

订单数据

生产计划看板

产品质量监测

生产异常分析

成本利润分析

供应链管理

供应商资质管理
供应商信息维护
供应商采购管理
供应商库存明细
供应商财务往来
供应商发票理

产品和BOM

产品管理
裁片超市
样衣管理
面辅料管理
产前样管理
BOM管理

报表中心

生产相关报表
经营管理报表
收/付款审核
财务收/付单据

销售管理

项目
管理
招投标管理
询价报价
订单
管理
订单审核
订单流转
项目和任务
合同管理
订单管理
订单进度

成品管理

成品
管理
装箱单
成品盘点
质检
管理
成品出入库
成品调拨
质检标准
成品质检
物料质检需求
物料质检

生产操作系统

审批和采购
采购计划
采购单生成
采购询价
采购审批
仓储作业
到料登记
物料配发
到料入库
库存管理
物料管理
库存盘点
物料出库
物料入库
物料调拨
生产管理
生产计划管理
生产过程管理
订单制卡
生产看板

API接口中心

API定义
供应商数据
商品信息数据
原材料数据
采购单数据
库存数据
产能产量数据
订单需求数据

系统核心套件

账号登录中心

权限管控中心

手机端移动应用

数据看板应用

日志监控

任务收发引擎

消息收发引擎

数据采集API

企业数据

人员数据

设备数据

原材料数据

供应商数据

客户数据

产品数据

订单数据

财务数据

实现服装生产由内到外：流程数字化、决策数字化



客户



员工



工厂



供应商



外协/委外

在线订单协同

多种品类
多个来源
多类型客户

在线供应链协同

订单协同
供应链协同
进销存协同
出入库协同

在线数字化透明工厂

多工厂互联
移动化在线办公
生产进度可视
关键节点采集、反馈

企业数据中心

在线实时进度
可视高效协同
数据分析预警

财务报表

月度报告1天
年度报告2天
结账可跟踪管理

多方集成

多系统集成
OA
WMS
MES

数据看板

市场销售数据
生产制造数据
成本利润数据
经营管理数据

厂内生产

订单中心

供应链中心

生产中心

外协 / 委外

“形成内部互通、内外互通、多端互通”的数智化一体协同

乐豆科技服装新型ERP系统，数字化应用模块

供应商管理

工厂管理

外协/委外

客户管理

招投标管理

面辅料管理

产前样

Bom管理

拉布登记

裁剪作业

扎号打印

订单管理

订单流转

供应计划

采购管理

出入库管理

领料发料

量体管理

CAD集成

裁剪明细单

装箱汇总

生产通知单

人力资源

主辅料齐套

排产排程

制卡

扫码及刷卡

生产执行

生产报工

质量管理

审批

数据采集

成本核算

为什么一定需要ERP + MES的组合集成?

ERP		MES
定位	企业级“大脑”： 管计划与资源	车间级“神经”： 管执行与过程
关注点	“要不要做？做多少？ 花多少钱？”	“正在怎么做？做到哪了？ 做得好不好？”
时间粒度	天、周、月（计划层）	秒、分钟、小时（执行层）
数据颗粒度	订单级、批次总量	工序级、设备级、产品个体级
数据颗粒度	老板、财务、采购 销售	车间主任、班组长、操作工 质检员
核心目标	优化资源配置，控制成本 支撑决策	提升生产效率，保障质量 实现透明化

场景	ERP 的作用	MES 的作用
客户	创建销售订单 触发生产需求	接收生产任务 分解为具体工序
物料	计算总物料需求 生成采购计划	实时扣减领料 防止超领/漏领
生产	不参与 (仅知道“计划开始/结束”)	实时监控每道工序进度 设备状态、良品率
成本	汇总材料+人工+制造费用 算总成本	精确采集实际工时、废品 能耗，提供真实成本数据
质量	只知道“某批次不良”	追溯到具体设备、工人 工艺参数

区别：ERP 是“计划层”，MES 是“执行层”

联系：ERP 下指令，MES 抓落实；MES 供数据，ERP 做决策

理想状态：ERP 与 MES 数据双向打通，实现“计划-执行-反馈-优化”闭环



乐豆科技服装新型ERP系统，除了软件，还有什么？

1 业务蓝图设计

锚定业务价值

向上衔接ERP：接收主生产计划，形成计划与执行的闭环；

向下驱动MES控制层：通过集成PLC、CADA等设备实时采集状态；

横向协同WMS：确保信息流无缝衔接，彻底消灭信息孤岛。

2 锁定数字化目标

要达到哪些指标

接单和量体数字化：接单线上化、量体数字化、归号自动化、AI化，订单数据无缝流转；

供应链和生产数字化：通过ERP+WMS+MES的无缝集成，计划、物料、生产信息无缝衔接

定制大数据中心：建立数据资产和数据价值。

3 用更佳业务实践

如何正确的达成

借用10多年的纺织服装数字化一线实践经验，以及借鉴数字化成功企业的正确做法，以专业服务和全程陪跑，助企业绕过试错成本、避开数字化的坑，做有“导航”和“纠偏”功能的软件工具和解决方案。

4 升级变革路径

业务 流程 状态提升

助企业从传统阶段，上升到数字化阶段：

数据准确：准确、完整的数据，提升业务效率；

流程优化：在优化的流程下作业，约束人员行为，保障正确的结果；

生产透明：生产数据实时采集，实时反馈。

降本 增效：有效防止浪费，提升人均效率。

乐豆科技服装新型ERP系统，能解决哪些问题？

大货精细生产
团装精细生产

订单数据
规范、准确

面料、辅料信息
实时、准确

生产流程优化
人效大幅提升

企业知识库
降低人员依赖

信息无死角
物料防浪费

全程无纸化
办公移动化

车间现场
高端上档次



乐豆科技服装新型ERP系统，能达到哪些目标？

一、业务端数字化

- 1, 数据处理效率提升：**引入团装量体及数据自动处理工具，实现量体数字化，原始数据自动筛查、归号，库存自动匹配；
- 2, 客户服务升级：**通过开放线上下单收单、线上跟单系统，以及CRM系统，实现线上线下客户服务融合，为客户提供零等待及便捷服务体验；利用数字化技术提供个性化客户服务，如订单状态实时反馈、线上售后、智能客服、个性推荐等。

二、供应链和生产端数字化、AI化

- 1, 优化供应链信息协作效率：**引入服装ERP系统进行资源、计划的落实和追踪，与WMS仓储、MES生产无缝集成协同，将供应商、生产商和企业之间信息实时共享协同，提高供应链的透明度和响应速度；利用大数据分析预测物料需求，优化库存管理，减少库存积压和缺料风险。
- 2, 生产效率提升、透明化作业：**利用MES生产管理实现生产计划的精确安排、生产进度的实时监控和生产资源的合理调配。

三、管理端引入数据分析与决策支持、AI化

- 1、通过建立企业数据中心，**收集和分析销售、供应链、生产、财务等各方面的准确数据，为企业管理层提供决策支持；
- 2、通过逐渐的引入AI应用，**进行应用问题分析、汇总和自动报告；通过AI自动处理和解决日常管理中的常规事务。

▶ 乐豆科技服装新型ERP系统，能达到哪些效果？

效率提升：全流程提速50%+

下单效率：销售/采购下单效率提升50%-75%，订单处理时间缩短80%；

核算效率：面辅料核算、CAD制版、算料周期缩短至1小时，生产和财务绩效处理效率提升60%；

响应效率：订单所需物料与供应链协同的需求响应时间从1~2天缩至1小时，各流程节点人效提升50%；

跟踪效率：订单自加工/外协/委外进度跟踪时间缩短60%，数据汇总和查询效率提升90%。

成本降低：多维度降本20%-30%

库存成本：呆滞库存占比从30%降至8%以下，库存周转率提升35%-50%；

采购成本：通过价格表与供应优化，采购成本降低15%，紧急采购成本减少60%；

人工成本：统计、核算等重复工作量减少60%-80%，减少1-2名专职统计人员；

返工成本：因传递错误、BOM错误、信息错误导致的返工率从10%降至3%以下。

风险管控：合规与履约双保障

数据安全： 双层权限体系，数据隔离率100%，避免信息泄露；

履约风险： 订单准时交付率从60%提升至95%以上，客户投诉减少70%；

客流风险： 通过线上化、数字化的应用，有效的增强客户粘性、避免客户流失，以及更好拓展客源；

质量风险： 质量问题重复发生率从10%降至3%以下。

数字化转型：从经验到数据驱动

数据完整： 全业务流程数据可视化，订单、库存、成本等数据实时可查；

决策支撑： 多维度分析（订单健康度、供应商履约率、库存结构）助力科学决策；

流程规范： 将各个流程优化后标准化，将流程嵌入系统，操作日志记录，满足合规与审计需求。



B

服装ERP部分亮点展示

ERP计划、WMS进销存、MES生产、移动化、数据中心

<<  项目列表 ×

项目名称

项目编号

项目负责人

项目监督人

项目审核人

参与标包

搜索

+ 添加投标项目

 删除

☐	查看	操作	项目名称	项目团队人员	项目编号	参与标包	项目审核人	项目监督人	项目负责人
☐	 查看	 编辑	功能测试	销售001	TEST001	服装包	评价31	评价31	评价31
☐	 查看	 编辑	第三方第三方		HFDX20250815	撒旦撒旦	评价31	评价31	评价31
☐	 查看	 编辑	杨梦琳		YML	11	评价31	评价31	

详情

标前会 任务 问题汇总 项目澄清 费用 项目报价 开标 标后复盘 考核 项目资料附件

添加

召开时间	召开地点	参与人员	标前会决议	图片	附件	创建时间	操作
2025-11-12 00:00:00	四楼308室	姜娜,侯雪	沟通投标前的准备事项		衬衫箱单规则模版.xlsx	2025-11-11 20:01:12	编辑 删除



服装ERP部分能力展示：面料、辅料有序、规范的数字化管理

面料、辅料的信息化全面管理。支持批量导入；与仓库一体化库存管理。

货号

商品编号

商品名称

商品分类

商品状态

搜索

+ 添加

+ 导出模板

上架

下架

删除

导出

导入

☐	查看	操作	商品编号	商品名称	类型	是否下架	销售价	成本价	品牌	分类	供应商编号	供应商名称	创建
☐	查看	编辑商品	WG0010172	WG0010172	面料	否	¥ 268.00	¥ 150.00		西服面料			
☐	查看	编辑商品	test001	test001	面料	否	¥ 89.00	¥ 0.00		西服面料			
☐	查看	编辑商品	WG0010086	WG0010086	面料	否	¥ 268.00	¥ 150.00		西服面料			
☐	查看	编辑商品	WG0010217	WG0010217	面料	否	¥ 268.00	¥ 150.00		西服面料			
☐	查看	编辑商品	A00000	客供面料号	面料	否	¥ 0.00	¥ 0.00					adm
☐	查看	编辑商品	WCY01	WCY01	面料	否	¥ 0.00	¥ 0.00		西服面料			adm
☐	查看	编辑商品	MCY01	MCY01	面料	否	¥ 10.00	¥ 10.00		西服面料			adm
☐	查看	编辑商品	MXF01	MXF01	面料	否	¥ 10.00	¥ 10.00		西服面料			adm
☐	查看	编辑商品	W3PCS01	W3PCS01	面料	否	¥ 0.00	¥ 0.00		西服面料			adm
☐	查看	编辑商品	MXK01	MXK01	面料	否	¥ 0.00	¥ 0.00		西服面料			adm
☐	查看	编辑商品	Y21121-A-1#	Y21121-A-1#	面料	否	¥ 0.00	¥ 10.00	DRWOVEN	里布面料	FJ	傅军纺织	adm

全部(4)

生产中(3)

生产完成(1)

款式号

货号

客户名称

搜索

+ 添加产前样

🗑 删除

☐	查看	操作	规格	款式号	货号	备注	完成时间	客户名称	生产进度
☐	🔍 查看	✍ 处理	藏青、120	HLCFY	HLCFY120	dgdsggs	2025-11-26 00:00:00	18505329191	已完成
☐	🔍 查看	✍ 处理	白色、XL	WY01	WY01_10	某客户产前样开发	2025-11-25 00:00:00	15066296099	未开始
☐	🔍 查看	✍ 处理			CFY	20号之前一定要完成样品生产、21号要送到客户手里验样品	2025-11-20 00:00:00	15066296099	裁剪中

详情

产前会议记录

裁剪记录

缝制记录

后道记录

其他记录

添加

工序内容	完成用时 (秒)	任务图片	任务附件	创建时间	注意事项	操作
裁剪	120			2025-11-20 11:23:25	裁剪注意事项	编辑 删除

裁剪拉布未完成(574)

裁剪拉布已完成(0)

全部生产订单(574)

款式号

商品名

客户

搜索

导出

菜单

☐	查看	序号	操作	订单号	客户	款式号	商品名	拉布状态	数量	下单时间	预计出货																									
☐	查看	1	裁剪拉布登记	202511282010006438	纪开科技	JKYMDY	羊毛大衣 测试专用	拉布未完成	2400.00	2025-11-28 20:37:37	2025-12-1																									
☐	查看	2	裁剪拉布登记	2025112412100 裁剪拉布登记																																
☐	查看	3	裁剪拉布登记	2025112400100 款式号: JKYMDY 款式名称: 羊毛大衣 测试专用																																
☐	查看	4	裁剪拉布登记	2025112323100	<table><tr><th>货号</th><th>规格</th><th>数量</th><th>拉布已登记数量</th><th>拉布未登记数量</th></tr><tr><td>JKYMDY_BXXL</td><td>白色、XXL</td><td>600.000</td><td>150</td><td>450</td></tr><tr><td>JKYMDY_HXXL</td><td>黑色、XXL</td><td>600.000</td><td>150</td><td>450</td></tr><tr><td>JKYMDY_BXL</td><td>白色、XL</td><td>600.000</td><td>150</td><td>450</td></tr><tr><td>JKYMDY_HXL</td><td>黑色、XL</td><td>600.000</td><td>150</td><td>450</td></tr></table>							货号	规格	数量	拉布已登记数量	拉布未登记数量	JKYMDY_BXXL	白色、XXL	600.000	150	450	JKYMDY_HXXL	黑色、XXL	600.000	150	450	JKYMDY_BXL	白色、XL	600.000	150	450	JKYMDY_HXL	黑色、XL	600.000	150	450
货号	规格	数量	拉布已登记数量	拉布未登记数量																																
JKYMDY_BXXL	白色、XXL	600.000	150	450																																
JKYMDY_HXXL	黑色、XXL	600.000	150	450																																
JKYMDY_BXL	白色、XL	600.000	150	450																																
JKYMDY_HXL	黑色、XL	600.000	150	450																																
☐	查看	5	裁剪拉布登记	2025112322100																																

裁剪拉布登记:

唛架比例: XXL

XL

床次:

床

数量预览

颜色

重量/长度

缸号

层数(共计层)

余布

长短码

平均单耗

添加面料

立即提交

采购管理

采购单(自建)

采购单(订单)

采购退货列表

登记到货单

采购质检

出库管理

调拨单列表

领料出库

采购退货

出入库明细

入库管理

条码生成 (单个)

条码生成 (批量)

普通入库

条码生成 (采购单)

采购单入库

待入库单

盘点

盘点

盘点计划(PDA)

调账

预留库存

报残

库存查询

库存提醒

在途库存

仓库库存查询

货品库存查询

货位库存查询

总库存查询

条码明细查询

仓库数据

仓库列表

货架列表

货位列表



服装ERP部分能力展示：按订单需求自动生成面料、辅料采购单



全部(122)

待处理(9)

已采购未到料(0)

采购完成(2)

采购异常(0)

重新采购(111)

已取消(0)

采购合同号

采购单编号

供应商名称

货号

采购开始时间

采购结束时间

搜索

+ 添加

📄 导出模板

📄 导出

📄 导入

☰

☐	查看	操作	货号	sku种类	采购总数量	采购合同号	采购单编号
☐	📄 查看	取消 登记到货 新建相似	MK·A-13, MK·A-16	2	20.00	test	I202508111117002819
☐	📄 查看	登记到货 新建相似	MK·DF001-2, MK·DW003-4	2	60.00	0811	I202508110017005464
☐	📄 查看	取消 新建相似	YB18200	1	19.00	20250807采购单(下单自动生成)	I202508071217000880
☐	📄 查看	取消 登记到货 新建相似	YB18200	1	19.00	20250807采购单(下单自动生成)	I202508071217005672
☐	📄 查看	取消 登记到货 新建相似	MK·A-12	1	10.00	123	I202508062117005532
☐	📄 查看	取消 登记到货 新建相似	MK·A-13	1	100.00	111	I202508062117007573
☐	📄 查看	取消 采购已完成 新建相似	MK·A-49	1	2.00	采购物料数据同步	I202508061917002282

定制订单进入到生产系统后，如检测到面辅料库存不足，会自动生成采购单

服装ERP部分能力展示：面料、辅料到货登记，条码入库，全程追溯

⏪

🏠

采购单列表 ×

登记到货单 ×

条码生成 (批量) ×

采购单号

质检状态

货号

商品名称

搜索

☐	查看	采购单号	登记单名称	到货时间	登记人	质检状态
☐	🔍 查看	I202509161117004577	20250916登记到货单	2025-09-16 11:41:30	admin	已质检
☐	🔍 查看	I202509051717002381	20250905登记到货单	2025-09-05 18:00:17	admin	已质检

收到面辅料后
进行到货登记
数据信息实时进系统

单据编号

生成状态

搜索

将面辅料进行入库登记，每包或每卷贴上条码，开始源头追溯

+ 添加

🗑 删除

☰ 条码生成

⬇ 打印

⬆ 导出

☐	查看	操作	生成状态	货号	生成时间	单据编号	货品名称	单个数量	业务类型	仓库号	所属分类
☐	🔍 查看		已生成	MK-A-1	2025-08-27	BSC-00000074	MK-A-1	200	普通入库	零剪面料仓库	面料
☐	🔍 查看		已生成	MK-A-2	2025-08-17	BSC-00000064	MK-A-2	200	普通入库	老家库	面料
☐	🔍 查看	✎ 编辑	未生成	MK-A-3	2025-08-10	BSC-00000060	MK-A-3	100	普通入库	老家库	面料



服装ERP部分能力展示：面料辅料信息详细登记，全程追溯无死角

详情

生成状态:	已生成	仓库号:	零剪面料仓库	单据编号:	BSC-00000074
生成时间:	2025-08-27	业务类型:	普通入库	货号:	MK-A-1
货品名称:	MK-A-1	规格:		厂家:	南山
所属分类:	面料	单位:	米	单个数量:	200.00
条码数量:	5	经手人:		缸号:	第3缸
备注:					

条码详情

操作	条码	生成日期	货号	货品名称	所属分类	单位	规格	单个数量	业务类型
打印	T-20250827000006	2025-08-27	MK-A-1	MK-A-1	面料	米		200.00	普通入库
打印	T-20250827000007	2025-08-27	MK-A-1	MK-A-1	面料	米		200.00	普通入库



服装ERP部分能力展示：面料辅料库存实时查询，异动明细

<<



总库存查询 ×

>>



详情



商品信息

货号	商品名称	库存	冻结库存	预留库存	可用库存
MK-A-2	MK-A-2	10000002.00	0.00	0.00	10000002.00

仓库信息

仓库名称	库存量	在途库存	相关货位	安全库存	安全库存锁定
老家库	2050.00	0.00	南山 * 1缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000004 * 200.00 南山 * 1缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000005 * 150.00 <u>南山 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000007 * 100.00</u> 1缸 = 350.00 1缸号 = 100.00 南山 = 450.00 南阳 * 2缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000009 * 130.00 南阳 * 2缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000010 * 50.00 2缸 = 180.00 南阳 = 180.00 阳光 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000001 * 300.00 阳光 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000006 * 100.00 阳光 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000008 * 100.00 阳光 * 2缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000003 * 200.00 1缸号 = 500.00 2缸号 = 200.00 阳光 = 700.00	120.00	☒



服装ERP部分能力展示：与硬件协同的WMS仓库移动化、高效作业



01

采购入库

工厂收到面料后，对面料进行验收。核对面料品类、成分、数量，审查物料质量，并对物料进行按单分类管理和设置物料的条形码。

02

领料出库

工订单绑定面料，根据订单发放面料，并锁定库存，以及配发订单相关辅料，最终完成订单BOM

03

派单

根据订单总量，仓库主管让订单分发到仓库科员工作PDA上，开始找料、领料

04

断料

根据断料员收到主管安排的工作任务，在工作列表内完成拉布，断料，配片，余料回库，信息绑定等

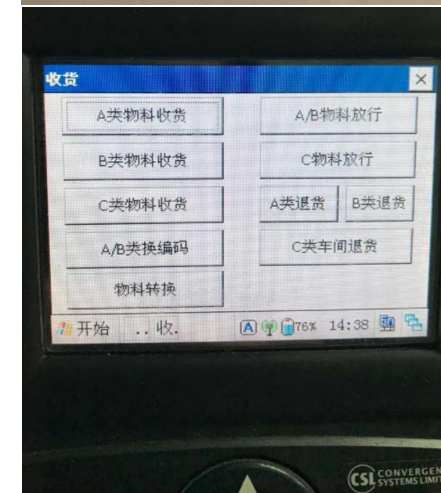
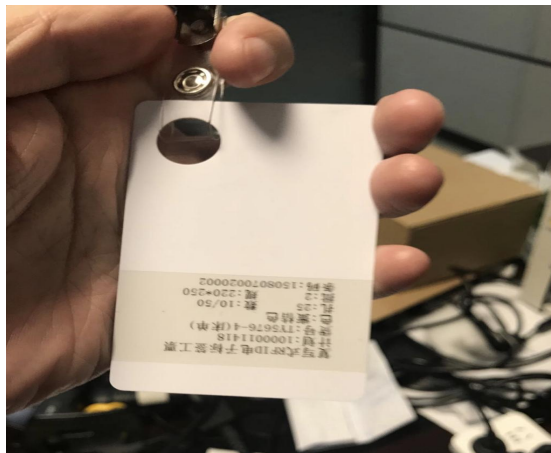
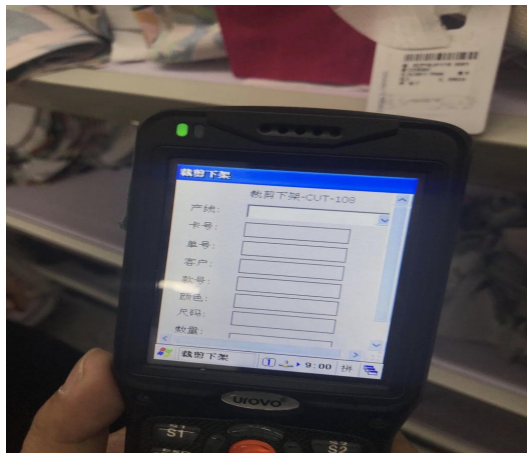
05

库存盘点

- 1、依据管理绩效，对加工厂库房管理人员进行奖惩；
- 2、及时纠正错误的账面信息；
- 3、不足物料及时进行采购、废料及时进行处理



服装ERP部分能力展示：与硬件协同的WMS仓库移动化、高效作业



WMS-终端现场作业图

WMS-终端APP



服装ERP部分能力展示：与硬件协同的WMS仓库移动化、高效作业



MK • A-22	
2025-08-26	300
阳光	1缸
 T - 2 0 2 5 0 8 2 6 0 0 0 0 2	

扫码入库

T-20250827000001 确认

面料号: MK•A-2 数量: 200
厂家: 阳光 缸号: 1缸

请选择仓库: 零剪面料仓库

请选择货架: 请选择

请选择货位:

确定



服装ERP部分能力展示：与硬件协同的WMS仓库移动化、高效作业

< | 仓库

扫码出库

...

📷

T-20250827000001

面料号: MK·A-2 厂家: 阳光 缸号: 1缸

出库数量:

200.00

确定

MK·A-22	
2025-08-26	300
阳光	1缸
T - 2 0 2 5 0 8 2 6 0 0 0 0 0 2	

< | 仓库

库存查询

...

📷

A-1

🔍

明细

零剪面料仓库: 10000100.00

LJ1 * LJ01 * W-07202347955296600008 *
10000000.00

未知厂家 = 10000000.00

阳光 * 2缸 * LJ1 * LJ01 * T-20250825000001 *
100.00

2缸 = 100.00
阳光 = 100.00

面料号: MK·A-17

总库存: 10000100.00 预留库存: 0.00

在途库存: 0.00 可用库存: 10000100.00

明细

零剪面料仓库: 10000100.00

LJ1 * LJ01 * W-07202347955296610009 *
10000000.00

未知厂家 = 10000000.00

阳光 * 1缸 * LJ1 * LJ01 * T-20250825000002 *
100.00

1缸 = 100.00
阳光 = 100.00

服装ERP部分能力展示：MES生产环节，提前预排产排程

计划与排程管理

计划与排程 (剪裁)

计划与排程 (缝制)

计划与排程 (完成)

产线管理

订单池管理

产线列表

全部产线一览

理想一组

京恩一组

理想1组

天龙3组

天龙2组

天龙1组

订单池

RS4003

RS4004

RS4001

计划与排程管理

计划与排程 (剪裁)

计划与排程 (缝制)

计划与排程 (完成)

产线管理

订单池管理

理想一组

剪裁人员: 40

组长: 王继祥

技术员: 李明国

质检: 王继祥, 王壮志

RS4001

RS4001

RS4001

06-12

06-14

06-15

06-16

06-17

订单池列表

合同编号

款式号

客户名称

是否排产排程

生产线

搜索

删除

	操作	合同编号	款式号	bom清单	客户名称	面辅料进度	订单数量	生产线
☐	☐ ☐ ☐	PL0007	RS4004	☐ 点击下载	测试	0%	413	
☐	☐ ☐ ☐	PL0007	RS4004	☐ 点击下载	测试	0%	413	
☐	☐ ☐ ☐	PL0007	RS4004	☐ 点击下载	测试	0%	413	
☐	☐ ☐ ☐	PL0007	RS4003	☐ 点击下载	测试	0%	363	
☐	☐ ☐ ☐	PL0007	RS4003	☐ 点击下载	测试	0%	363	
☐	☐ ☐ ☐	PL0007	RS4003	☐ 点击下载	测试	0%	363	
☐	☐ ☐ ☐	PL0007	RS4002	☐ 点击下载	测试	0%	513	
☐	☐ ☐ ☐	PL0007	RS4002	☐ 点击下载	测试	0%	513	
☐	☐ ☐ ☐	PL0007	RS4002	☐ 点击下载	测试	0%	513	京恩一组

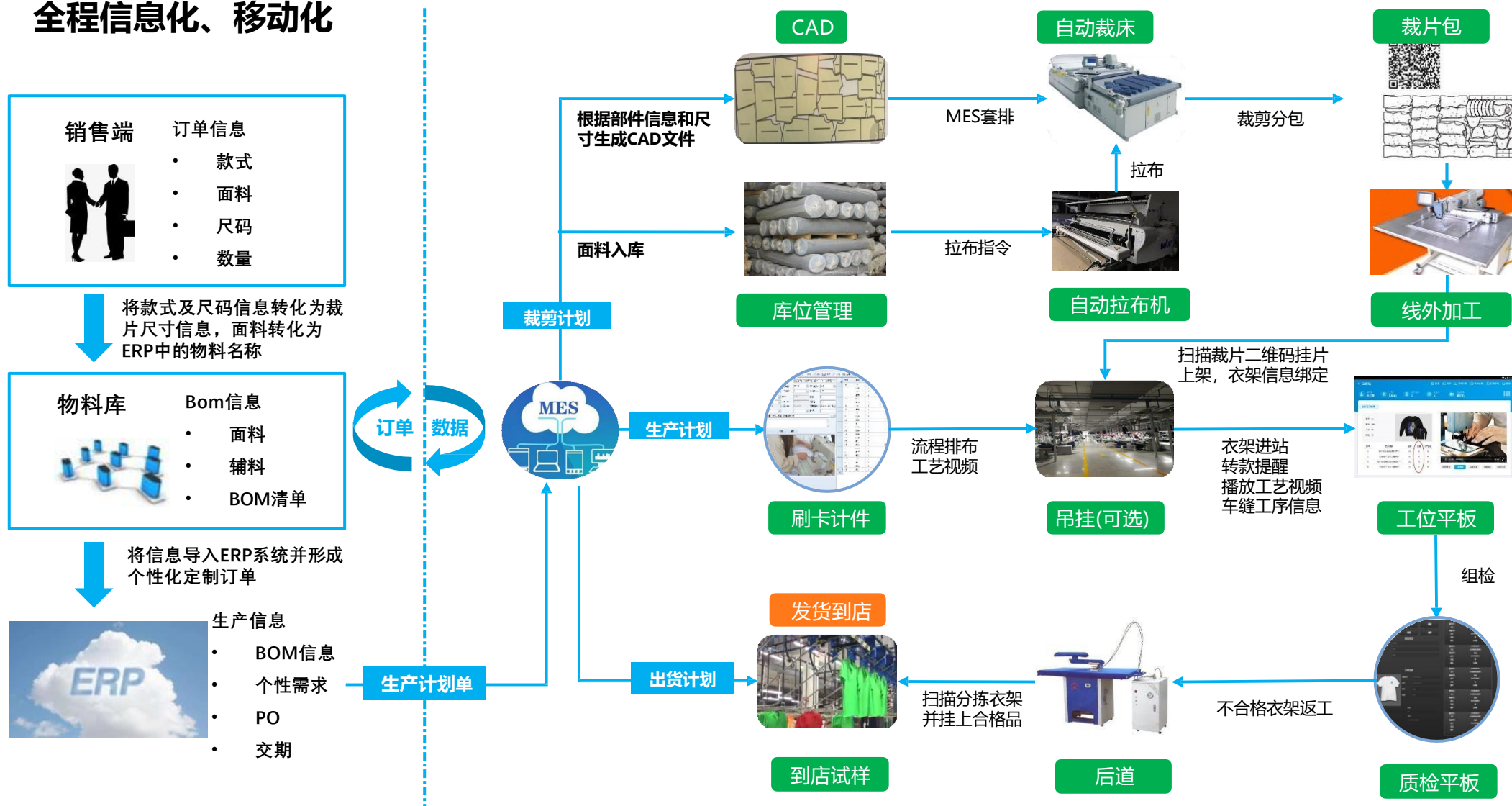
服装ERP部分能力展示：MES生产模块精细化管理功能

生产统计报表	数据采集查询	基础档案管理	制造资源管理	计划与制卡管理
产能查询	重复扫描物料查询	数据类型管理	制造周期管理	销售订单列表
设置产能	完工扫描物料查询	数据档案管理	行业信息	订单下计划
生产进度查询	工控机信息查询	岗位信息管理	制造资源类型	修改订单状态
员工产量统计	扫描员工信息查询	部门信息管理	制造资源管理	订单刷卡制卡
部门产量统计	扫描物料信息查询	裁剪样板文件管理	绑定工位类型	缝制收货确认
裁剪生产数据查询	质检记录查询	员工信息管理	绑定设备	后道收货确认
缝制生产数据查询	订单刷卡记录查询	质检类型管理	部门工序类型关联	
后整生产数据查询	订单修改记录查询	缺陷内容管理	产品类型管理	
	质量缺陷详情查询	部位误差范围管理	产品信息管理	



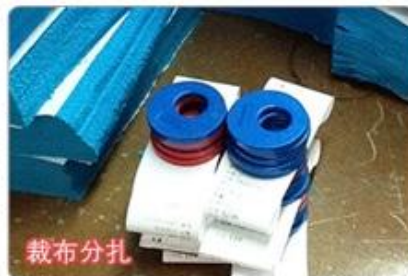
服装ERP部分能力展示：MES生产环节，与硬件协同的完整信息流

全程信息化、移动化

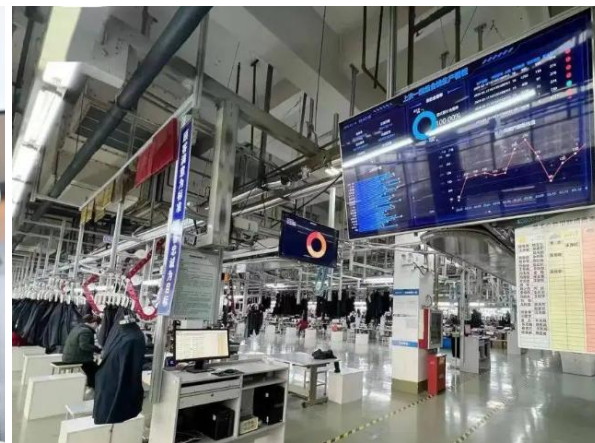




服装ERP部分能力展示：MES生产环节，与硬件协同的完整信息流



服装ERP部分能力展示：MES生产环节，与硬件集成的透明工厂



系统集成

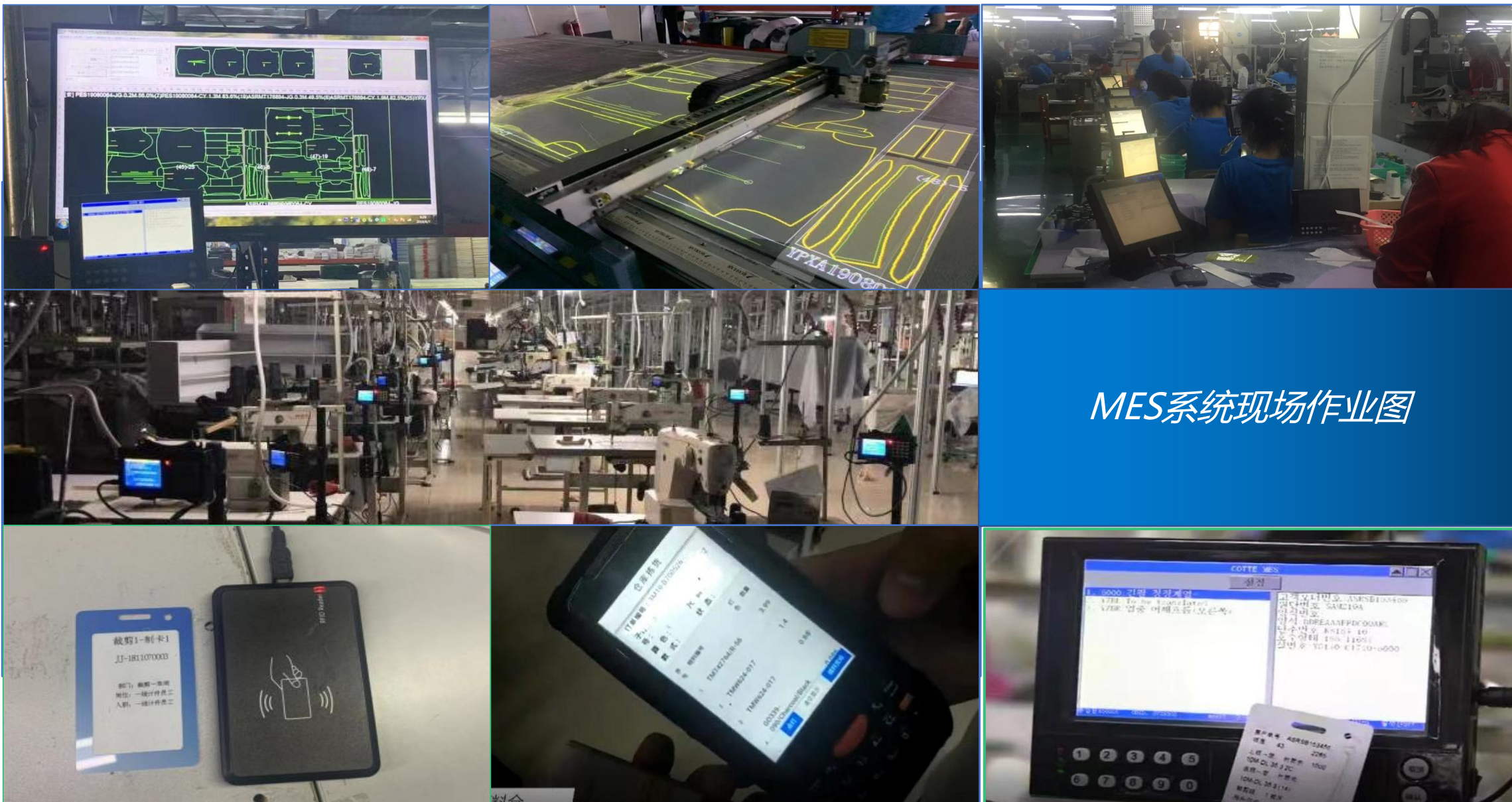
硬件集成

终端设备





服装ERP部分能力展示：MES生产环节，与硬件协同的透明工厂





服装ERP部分能力展示：【从销售到生产】初步的管理闭环、数据驱动



管理闭环: 形成【接单采购--供应商送货--收货--IQC--入库--出库--生产--质检--成品入库--接单发货】的全流程追溯

数据驱动: 通过【订单、采购单、送货单、工单、质检单、出入库单、出库单】驱动现场作业，实现物流与信息流的一致

综合提升: 建立【条码管理、货位管理、先进先出、超期复检、错料预警、生产防呆、品质追溯...】系统管控机制，全面提升管理





服装ERP部分能力展示：MES生产数字化，订单可视化生产

在工厂里配置几台工位平板终端，用于过道时 刷RFID卡，将订单生产节点信息实时记入系统中

智能MES系统 - 裁剪

(747) 缝制001

生产唯一号 1111111111

完成数量 1

工艺信息 羊毛大衣

序	工艺编码	工艺内容
1	920	做领子、修、翻
2	911	做口袋
3	914	模板做门襟挂面*2
4	915	拼里后中
5	916	做后中省位、压线、上口固定
6	917	拼肩、上袖子
7	918	拼侧缝
8	919	套挂面，拼肩
9	921	上领子
10	922	合领子
11	923	做下摆
12	924	套下摆留大口、定位*3

客户单号： F-20251118170876705 【订单类型:定制】

客户名称：

款式号： GRL25-790

款式名： 羊毛大衣

订单交期： 2025/11/19

生产数量： 100

计划单号： PO-1763554541202

生产单号：

流水号： 7239

加急状态：

产品类型：

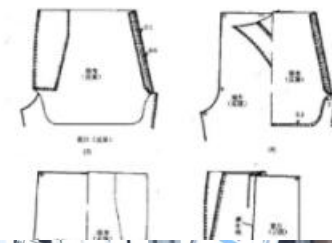
完成总价格： 5.95元

单件工序时间： 2703秒

生产数量： 1

生产状态： 已制卡

工艺图片



员工卡号

请刷卡

切换登录方式





服装ERP部分能力展示：MES生产数字化，订单可视化生产

工位终端根据不同的工序、机台、工位，刷卡后显示不同的图文画面，可视化加工生产

生产唯一号 3704472628 Q 请刷卡

完成数量 完成提交

工艺信息 羊毛大衣 测试专用

序	工艺编码	工艺内容
1	10	挂面、底领 划位
2	11	做口袋
3	12	圈袋布、放定位条
4	13	口袋打套结
5	15	模板做门襟挂面
6	16	做后中省位、压线、上口固定
7	17	拼肩、上袖子
8	18	拼侧缝
9	19	套挂面，拼肩
10	20	上领子、合领子

客户单号： F-20251124004312557

生产单号： MO-1763916470787

款式号： JKYMDY

款式名： 羊毛大衣 测试专用

尺码： 180

颜色： 白色

订单交期： 2025/11/24

生产数量： 320

工序价格： 0.2元

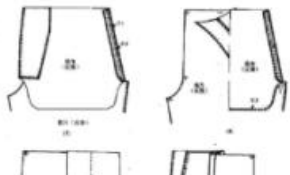
单件工序时间： 1050秒

日产量： 240件

完成总价格： 6.45元

提前完成奖励： 15元

工艺图片



智能MES系统 - 后道

HD002

生产唯一号： 1111111111 Q 请刷卡

收数量： 1 件 不合格数量： 0

工艺信息

序	工艺编码	工艺内容
1	10001	121212
2	10002	工艺内容

历史检验记录

质检记录信息

质检记录详情

质检人员： 总检
质检时间： 2025/11/26 20:51

不合格数量:1
合格数量:0

扎号： JKYMDY

款式名： 羊毛大衣

颜色： 白色

实收数量： 1

日产量： 0

完成总价： 1965.0

订单号

扎号

款式号

员工工号

员工姓名

工序编号

工序名称

部门

订单状态

搜索

☰

刷卡时间	扎号	订单号	款式号	部门	工序名称	工序编号	员工工号	员工姓名	扎号数量	本次提交
2025-11-30 20:02:59	JKYMDY-白色-L...	F-20251124120...	JKYMDY	裁剪1床	101	101	CJ001	裁剪001	150	1
2025-11-30 20:02:57	JKYMDY-白色-L...	F-20251124120...	JKYMDY	裁剪1床	101	101	CJ001	裁剪001	150	1
2025-11-30 20:02:54	JKYMDY-白色-L...	F-20251124120...	JKYMDY	裁剪1床	101	101	CJ001	裁剪001	150	1
2025-11-30 19:46:50	JKYMDY-白色-L...	F-20251124120...	JKYMDY	裁剪1床	101	101	CJ001	裁剪001	150	1
2025-11-30 19:45:43	JKYMDY-白色-L...	F-20251124120...	JKYMDY	裁剪1床	101	101	CJ001	裁剪001	150	1

<

1

>

到第

1

页

确定

共 5 条

20 条/页

▼

订单下达 2025-02-25 00:00:00 2025-02-25 00:00:00 客户姓名 订单号 计划单号 裁剪车间 缝制车间

后整车间 个性化 产品类型 生产状态 厂内返修 搜索

☰ ☹ 🗑 🗑							
裁剪车间	裁剪交期	缝制车间	缝制交期	后整车间	后整交期	计划交期	订单交期
天龙一线裁剪	2025-02-28 17:00	天龙一线缝制	2025-03-03 17:00	天龙一线后整	2025-03-04 17:00	2025-03-05 10:00	2025-03-04 15:00
天龙一线裁剪	2025-02-28 17:00	天龙一线缝制	2025-03-03 17:00	天龙一线后整	2025-03-04 17:00	2025-03-05 10:00	2025-03-04 15:00
天龙一线裁剪	2025-02-28 17:00	天龙一线缝制	2025-03-03 17:00	天龙一线后整	2025-03-04 17:00	2025-03-05 10:00	2025-03-04 19:11

裁剪生产数据查询

裁剪时间

2025-02-26 00:00:00

2025-02-26 23:59:59

客户姓名

订单号

计划单号

裁剪车间

产品类型

产线状态

厂内返修

搜索

☰

🖨

📱

📱

订单状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号	流水号	产品类型	下单日期	计划下达日期	裁
已完成	1597923238	CX-174036...	CD-RSC25...	697860	XT-3241-2	911	WCY	2025-02-24 ...	2025-02-24 ...	天

缝制生产数据查询

缝制时间

2025-02-26 00:00:00

2025-02-26 23:59:59

客户姓名

订单号

计划单号

缝制车间

产品类型

产线状态

厂内返修

搜索

☰

🖨

📱

📱

订单状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号	流水号	产品类型	下单日期	缝制计划交期	缝
已完成	3379020238	PO-174009...	LY-JAZZ25...	696845	M10MY144...	562190	MCY	2025-02-21 ...	2025-02-26 ...	天



服装ERP部分能力展示：MES生产环节，订单生产过程全程实时

即将逾期订单表

计划单号

订单号

是否逾期

全部订单

搜索

移除逾期

☐	状态	计划单号	订单号	客户姓名	当前工序号	当前所在工序	订单交期	销售
☐	20小时后逾期	PO-1740097998...	SGsartoberr250...	HEO JEONG	777	外观质检	2025-02-27 18:1...	Charlie Kim
☐	20小时后逾期	PO-1740097998...	SGsartoberr250...	JIN HUN	763	整烫	2025-02-27 18:1...	Charlie Kim
☐	20小时后逾期	PO-1740359492...	BJ-NYYY250223...	杜洪	777	外观质检	2025-02-27 17:5...	徐玲玲
☐	17小时后逾期	KF-1740098120...	CD-BSJ2502148...	企鹅印花-甘霖	777	外观质检	2025-02-27 15:0...	徐立君
☐	17小时后逾期	PO-1740097998...	ZZ-GLS2502178...	凌云	764	叠衣服	2025-02-27 15:0...	徐玲玲
☐	17小时后逾期	PO-1740013241...	XA-SEH250218...	张良纲	765	挂吊牌/装袋子/贴贴	2025-02-27 15:0...	徐佳敏
☐	17小时后逾期	PO-1740097998...	XJ-SAN2502188...	石磊	777	外观质检	2025-02-27 15:0...	徐佳敏
☐	17小时后逾期	PO-1740013241...	BJ-BFN2502188...	王彦龙	765	挂吊牌/装袋子/贴贴	2025-02-27 15:0...	徐立君
☐	17小时后逾期	PO-1740097998...	SH-STQY25021...	175/102 41.5码	763	整烫	2025-02-27 15:0...	张茵
☐	17小时后逾期	PO-1739584158...	QD-BLS250213...	曲海涛	765	挂吊牌/装袋子/贴贴	2025-02-27 15:0...	崔来站





服装ERP部分能力展示：在手机端进行移动化的实时审批、查询

集成钉钉审批打通，实时高效协同

- 集成主流的即时通讯工具，实现端到端的链接
- 可自定义的推动任务流配置，随时送达相关干系人
- 关键任务集成“待办”，不遗漏，高效协同办公
- 海量报表市场，为客户提供完整、高效的数据解决方案





服装ERP部分能力展示：在手机端进行移动化审批、提交、查询





服装ERP部分能力展示：在手机端进行移动化审批、提交、查询

< 客户列表

... X

Q 公司名称, 客户代码

时间: 2025/2/24 - 2025/3/2 v

筛选

济南新慧服装有限公司

客户代码: JN-XH 联系人: 井小熙
联系电话: 13105310555 销售经理: 崔来站
当前余额: ¥ 2374.00 充值总额: ¥ 3000.00

衣锦希 & De longhi 西服定制

客户代码: SZ-DLDZ 联系人: 印总
联系电话: 15371564920 销售经理: 徐玲玲
当前余额: ¥ 2007.50 充值总额: ¥ 3000.00

义乌佐伊服装设计工作室

客户代码: YW-ZOE 联系人: zoe
联系电话: 18758931917 销售经理: 张菡
当前余额: ¥ 3000.00 充值总额: ¥ 3000.00

FERHO梵弘高定

客户代码: QD-FH 联系人: 张宇菲
联系电话: 18660203887 销售经理: 徐佳敏
当前余额: ¥ 2424.00 充值总额: ¥ 3000.00

< 客户充值列表

... X

Q 公司名称, 客户代码

时间: 2025/2/24 - 2025/2/24 v

筛选

广东东莞O'Money Bespoke

客户代码: DG-OMB 销售经理: 杨丽萍
联系人: 罗雅智 联系电话: 113794919943
充值金额: ¥ 387.000 当前余额: ¥ 0.000

广东东莞O'Money Bespoke

客户代码: DG-OMB 销售经理: 杨丽萍
联系人: 罗雅智 联系电话: 113794919943
充值金额: ¥ 387.000 当前余额: ¥ 0.000

成都爱力优服饰有限公司

客户代码: CD-ALY 销售经理: 销售1
联系人: 姚知君 联系电话: 119141327413
充值金额: ¥ 394.000 当前余额: ¥ 3663.300

成都爱力优服饰有限公司

客户代码: CD-ALY 销售经理: 销售1
联系人: 姚知君 联系电话: 119141327413
充值金额: ¥ 206.000 当前余额: ¥ 3663.300

< 订单列表

... X

Q 公司名称, 客户代码

时间: 2025/2/24 - 2025/2/24 v

筛选

工厂订单号: MatchU4677873

下单时间: 2025-02-25 00:00:00
客户代码: admin 订单类型: 高定
订单总额: ¥ 212.80

工厂订单号: MatchU4677637

下单时间: 2025-02-25 00:00:00
客户代码: admin 订单类型: 高定
订单总额: ¥ 212.80

工厂订单号: MatchU4677607

下单时间: 2025-02-25 00:00:00
客户代码: admin 订单类型: 高定
订单总额: ¥ 212.80

工厂订单号: MatchU4677582

下单时间: 2025-02-25 00:00:00
客户代码: admin 订单类型: 高定
订单总额: ¥ 212.80



服装ERP部分能力展示：在手机端进行移动化审批、提交、查询

手机端管理工具



采购合同管理



服装ERP部分能力展示：建立企业数据中心、数据资产

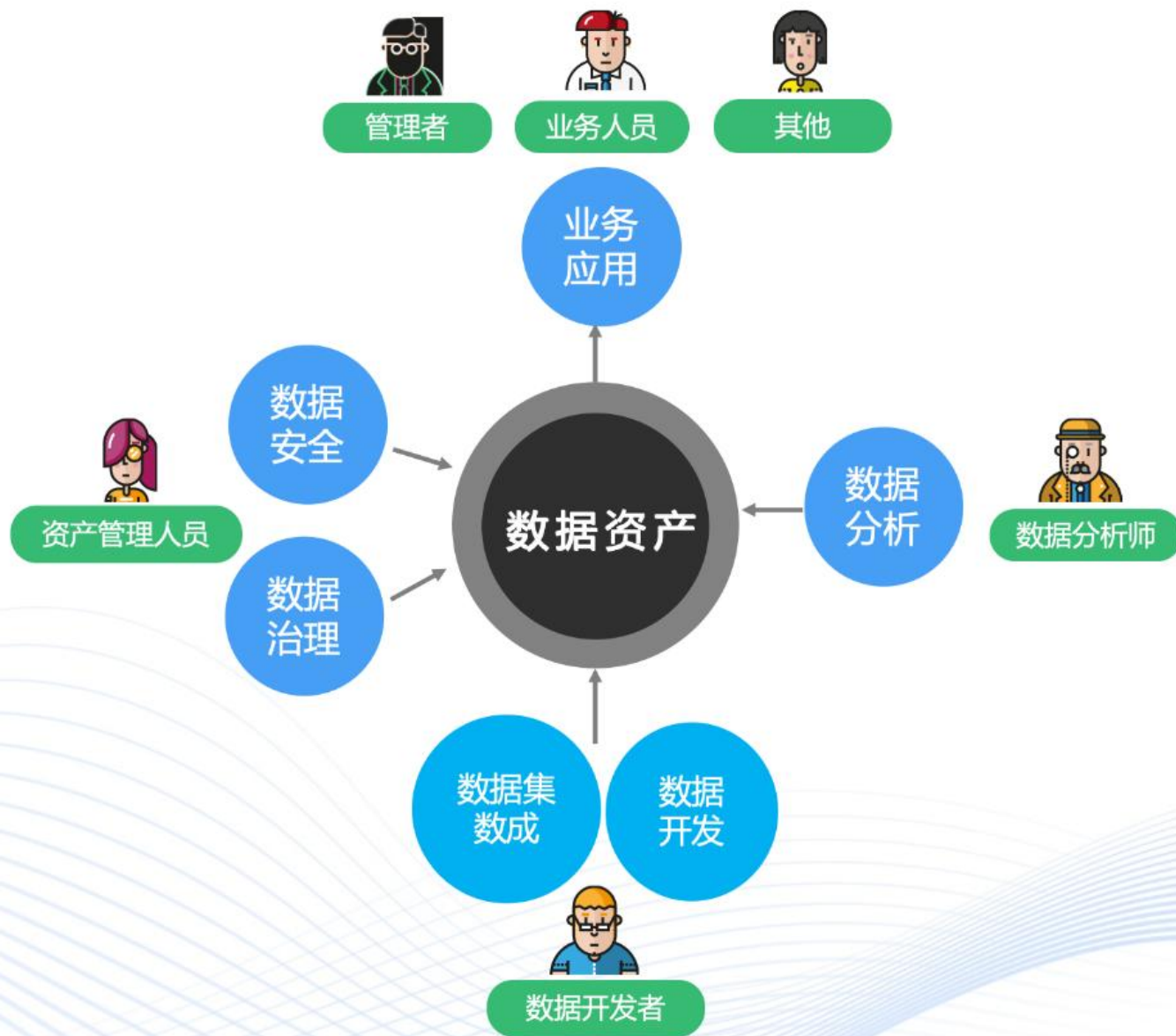
数据平台通过一体化数据融合能力、数据标准化处理能力、数据分析与数据开放能力、将传统的大量人工数据转化、标准维护、质量检查、数据分析、数据开放等工作进行统一规范、统一管理及自动化处理、达到提高项目交付效率、提升数据质量、形成跨组织、跨业务域、跨生态、全域贯通数据价值、挖掘数据价值和基础服务平台。



服装ERP部分能力展示：建立企业数据中心、数据资产

数据平台是在企业数字化转型战略过程中，基于企业数据战略，将数据平台方法论与数据平台工具产品结合，体现数据平台构建的最佳实践。通过企业数据平台，从数据采集、数据开发、资产管理、数据应用等数据全生命周期的完整管理，不断完善和优化企业数字化运营、业务创新等，实现运营效率的提升、客户价值的升级等达成企业价值链的增值。

- 提升效率
- 提升质量
- 降低成本
- 降低难度





服装ERP部分能力展示：建立企业数据中心、数据看板

生产进度看板

产能看板

设备稼动率

设备保养看板

质量看板

人员效率看板

订单看板

追溯看板

物料看板

异常&改善看板



生产进度看板



产能看板



设备稼动率



设备保养看板



订单看板



人员效率看板



物料看板



异常&改善看板



服装ERP部分能力展示：建立企业数据中心、数据看板



生产执行系统——MES

裁剪车间

任务数
2343

裁剪完成量
1138

配片完成数量
1121



单号	订单数量	状态	裁床
OMSNo0120/689	83	裁剪中	裁床1#
OMSNo01290878	79	裁剪中	裁床2#
OEMNo01506141	1698	待裁剪	裁床1#

吊挂运行现状

缝制三组(品牌生产)

计划产量: 140
实际产量: 90
完成率: 35%
订单号: HQPPNo00898643
数量: 334
投产日期: 2019-07-19
计划完成日期: 2019-07-22

员工编号	003	033	035
员工名称	李**	刘**	周**
合格率	98.9%	98.1%	96.5%

员工站 003 033 035

缝制四组(品牌生产)

计划产量: 140
实际产量: 90
完成率: 35%
订单号: HQPPNo00898643
数量: 352
投产日期: 2019-07-19
计划完成日期: 2019-07-21

员工编号	004	021	031
员工名称	胡**	黄**	周**
合格率	95.2%	94.6%	92.4%

员工站 004 021 031

缝制五组(定制上装)

计划产量: 97
实际产量: 65
完成率: 25%
订单号: OMSNo01290878
数量: 176
投产日期: 2024-08-31
计划完成日期: 2024-09-02

员工编号	005	021	030
员工名称	王**	刘**	高**
合格率	98.2%	97.6%	95.5%

员工站 009 027 018

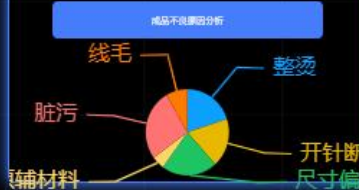
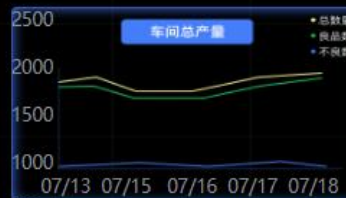
缝制六组(定制裤子)

计划产量: 95
实际产量: 60
完成率: 24%
订单号: OMSNo0120768
数量: 178
投产日期: 2024-08-31
计划完成日期: 2024-09-01

员工编号	008	022	029
员工名称	于**	詹**	马**
合格率	98.0%	97.9%	96.5%

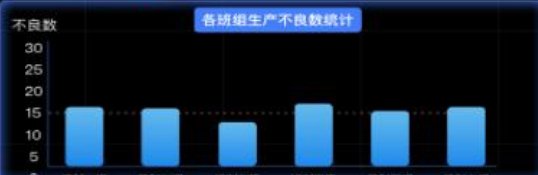
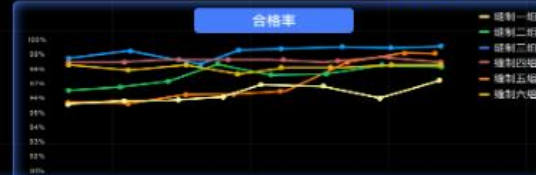
员工站 008 026 017

质量分析

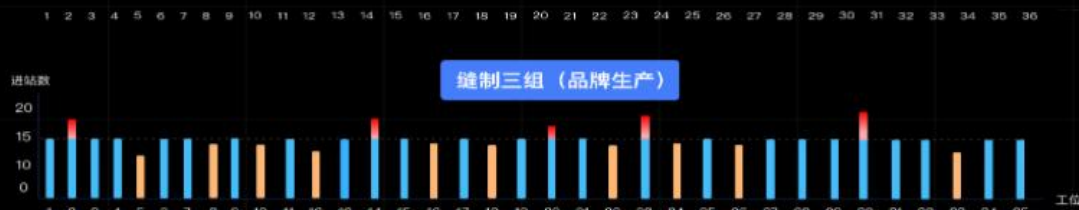


质量报表

班组	订单号	不良数	时间
缝制二组	OEMNo01506512	5	09:41
缝制三组	HQPPNo00898643	4	09:40
缝制四组	HQPPNo00898643	3	09:20



产线平衡



服装ERP部分能力展示：建立企业数据中心、数据看板



1

订单状态

总订单量
新接入订单
在制订单
问题订单
已发货订单
.....

2

产能评估

当日产量
达标率
车间产能
小组产能
员工绩效
.....

3

数据分析

品牌占比
区域占比
品类占比
消费群占比
达标率
订单总量
.....

4

物料监控

面辅料领用量
面辅料库存量
计划采购量
.....

5

作业状态

设备作业状态
车间工作状态
人员工作状态
.....



服装ERP系统实施

步骤和周期，实施保障，建议和要求



数字化步骤：不是买ERP上系统就行，如何从0开始？

- ✓ **Step1、项目启动会议：**一是统一管理思想，二是做好项目行动计划
- ✓ **Step2、调研和推进：**将 系统、人、物、流程 结合在一起解决问题
- ✓ **Step3、数据整理和培训：**数据梳理、导入；培训功能和流程，学会怎么操作，定岗定责
- ✓ **Step4、试运行阶段：**1是检测基础数据和资料；2是优化和固化流程，为改变留出缓冲期
- ✓ **Step5、正式上线计划：**将人、物、数据、流程整合到系统中、场景中
- ✓ **Step6、正式上线：**按上线计划执行一段时间，固化习惯
- ✓ **Step7、验证数字化指标**
- ✓ **Step8、修正 和 完善期**



乐豆科技数字化5大原则：系统是工具，实用、有用的实施才最关键：

- ✓ **不堆砌系统和功能，要围绕企业的数字化需求与实际情况，提供有用的功能和工具：**
 - 1) 系统聚焦如何将【业务蓝图设计】转化为可落地的价值闭环，
 - 2) 系统能解决的问题，与【实际的需求痛点】对应的起来。
- ✓ **数字化实施最讲究：思路，方法，路径，软硬集成方案，工具应用**
- ✓ **专业团队与客户一起，帮助、指导将数据、流程、系统、工具等数字化基础打通**
- ✓ **专业团队与客户一起，引导企业人员，通过数字化解决工作中遇到的堵点和难题**
- ✓ **专业团队与客户一起，数字化上线后，将流程和习惯固化，验证数字化指标**



项目团队：专业经验丰富的团队是实施成功的保障：

服装中小企业的数字化项目 乐豆科技拟组成的项目小组

序号	项目角色	工作量权重	主要职责说明	序号	项目角色	工作量权重	工作职责说明
1	项目总监 1名 专业经验15年	10%	1、进行项目实施方向、方法、路径的定义 2、项目双方资源的统筹和协调 3、负责项目一切事务的管理和协调 4、为客户提供咨询和建议方案	5	测试专员 1名 专业经验10年	15%	1、软件、硬件的可用性测试；数据可用性测试 如遇系统进行按需开发时： 2、编制测试计划、测试方案和测试用例； 2、进行集成测试和系统测试和确认测试； 3、执行测试计划； 4、填写相关的过程统计文档。
2	项目经理 1名 专业经验12年	40%	1、带领实施小组进行项目具体实施和内外执行 2、负责与客户相关部门沟通和需求、任务协调； 3、负责公司内部资源对项目组的调配/协调； 4、负责定期组织项目阶段性评审； 5、定期编制项目总结提交给双方的管理部门； 6、负责项目需求的分析、编制、需求变更管理。	6	按需开发小组 3名 专业经验10年	/	如遇系统进行按需开发时： 1、按照技术经理提交的设计文档，进行编码。 2、对完成的编码进行单元测试(提交必要的测试用例) 3、编制工作文档（工程文档、开发文档、测试文档） 4、填写相关的过程统计文档； 5、评审软件开发工程师、开发研讨； 6、完成技术经理分配的其它开发和工程任务。
3	生产顾问 1名 专业经验15年	5%	拥有一线服装生产管理经验15年以上，懂生产，懂软件，懂软硬件集成原理。擅长为生产管理数字化实践中的异常问题提供解决思路和解决方案。	7	运维小组 专业经验10年	/	系统进行试运行、上线时，以及上线后： 1、系统运行环境的搭建和系统运行资源安装 2、系统测试环境、开发环境、生产环境的部署 3、系统运行日常维护、巡检、异常处理 4、数据库备份和容灾处理 5、系统升级、组件升级、运行资源升级
4	实施专员 2名 专业经验10年	30%	1、与客户工作人员一起，梳理基础数据、业务数据 2、根据需求梳理系统的操作匹配、解决方案匹配 3、与客户方工作人员一起，梳理流程和固化流程 4、建立相关数据模型和数据细节 5、帮助导入或录入相关基础数据、初始数据 6、项目和系统的相关操作、流程、数据追踪 7、与客户工作人员一起展开具体培训工作	乐豆科技拥有服装行业企业以及业务、生产方面经验丰富且专业团队， 在思路、方法、路径、软硬集成、工具应用等方面提供成功保障！			

系统使用费 (1次性) + 实施和培训费 (仅首年) + 按需开发费 + 系统运维费(第2年起)

说明：

- 1) 系统使用费：将现有系统授权给甲方永久使用，是1次性费用。
- 2) 实施和培训费：仅首年需要，为1次性费用；
- 3) 按需开发费：按照企业的实际需求对系统进行差异化开发，计费方式为：需求工作量 * 人天单价；
- 4) 系统运维费，包括：云服务器、数据库、系统的日常运行维护、日常技术支持、数据安全、系统安全等等。第1年免费提供，第2年起收费，一般为合同总额的15~20%。

乐豆科技服装新型ERP系统，普适性强，上线快速！



时间工期说明：

- 1) 以服装ERP系统V4.0为基础进行实施和应用，时间在不考虑需要进行较大差异化需求二次开发的情况下；
- 2) 关于收集资料、数据整理、培训和辅导、第3方系统集成等方面，因人、因企业而不同，依具体情况而定。



要求：中小企业的数字化实施，怎样做才能成功？

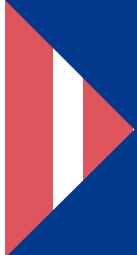
- ✓ 1、企业**内部需要有1个又懂业务又懂系统的人来负责**，且是能陪企业长久走下去的人；
- ✓ 2、再小的数字化，也**必须是一把手工程**，可能涉及到流程、组织、模式的更新和升级；
- ✓ 3、要**确保需求是准确的、可实现的、目标与现状相符的**，且与企业长期数智化目标一致的；
- ✓ 4、关注问题，包括技术问题、管理问题、需求问题、员工问题、预算问题、时间问题；
- ✓ 5、**确保数据的完整性和准确性**，否则就会遇到异常问题，大多数问题的根源在于数据不准确；
- ✓ 6、**要确保所有员工都参加培训**，了解系统用途和好处，接受必要的培训并认真操作，不能抗拒系统；
- ✓ 7、**实施团队的经验很重要**，有着丰富行业经验的顾问团队，能让企业少走很多弯路。

要求：中小企业的数字化系统，怎样才能用好、好用？

- ✓ 1、**要高度与行业匹配、与企业实际需求相符**，技术与业务高度匹配，能实际解决问题；
- ✓ 2、**全员培训很重要，执行力不能有偏差**，业务数据要足够完整准确，操作一定要规范；
- ✓ 3、**全员都要接受改变**。从思想认知、从管理模式，以及业务执行上、岗位协同以及习惯上；
- ✓ 4、**数字化系统需要持续的优化和改进**。数字化系统上线后，须持续监控使用情况，并根据使用反馈进行必要的调整和优化。**需要建立一支由甲方内部人员+乙方IT和顾问团队组成的服务支持小组**，以确保系统运行的顺畅和升级保障。**数字化系统的上线，是一个持续的过程，后续服务更加重要。**

总结：影响中小企业数字化成功的几个关键点：

- ✓ 系统**选对型**，要能聚焦将**蓝图设计**转化为可落地的价值闭环，要**解决实际需求痛点**
- ✓ 数字化项目不能双方各自为战，应坚持什么？可放松什么？**要约定好目标、流程、行为**
- ✓ 影响数字化项目成功的，从来不是技术，而是**人心阻力**
- ✓ 要**避开过度定制化**的坑，它可能会导致数字化项目失败！



感谢收阅 Thanks!



深圳乐豆科技

2025年10月

