



LEDOO
ldmtm.com

服装定制MTM数字化智能化 系统全流程方案和服务

开创性多系统一体化无缝集成/高效率低成本

针对“服装定制接单+生产”数字化方案



纺织服装数智化柔性智造解决方案 •••

深圳乐豆科技 2025年10月



A

服装定制MTM数字化系统

电脑 + Pad + 小程序； 中文版MTM，英文版MTM；
高定、轻定、团单、现货、配饰 下单
从MTM接单，到SCM系统生产和交付完成全流程



服装定制MTM数字化需求分析: (下单数字化, 生产数字化)

以“前店后厂”模式的MTM数字化应用，进行个性定制下单，到订单管理，到生产，到出货，到返修各环节的在线工作、远程管理、移动化作业、数据时实、准确。

MTM系统需求：

【下单：个性定制下单和跟单数字化工具】：

产品、顾客、款式、工艺、尺码、特体、下单、跟单、量体的线上化数字化需求，实现快速、准确的给顾客下订单和跟单全流程闭环。

【生产：SCM供应链生产端数字化系统】：

订单下达后，迅速流转到供应链端，从库存查询，到采购备料，到生产计划，到订单加工、到出货、到返修的全流程系统化、数字化、移动化管理，逐渐打造成“透明化、超柔性化、智能化”生产车间。



服装定制MTM数字化目标分析：

数字化系统项目的实施，除了满足前述需求的同时，

在实际应用中，通过【系统 + 管理】的协作，还应在以下方面，从具体的数字上体现出效果和价值：

数字化系统项目进行2~3年有效运行后的预期：

- 1、比传统接单和量体效率提升至少3倍
- 2、订单和下计划信息准确率提升80%以上
- 3、订单处理和流转效率提升100%
- 4、面料辅料采购准确率、效率提升50%以上
- 5、生产周期缩短20%左右
- 6、不良品率降低20%左右
- 7、库存周转率提升20%以上
- 8、数据汇总和分析时间节省80%以上
- 9、企业综合成本节省20%左右



服装定制MTM数字化，为什么您需要MTM系统？

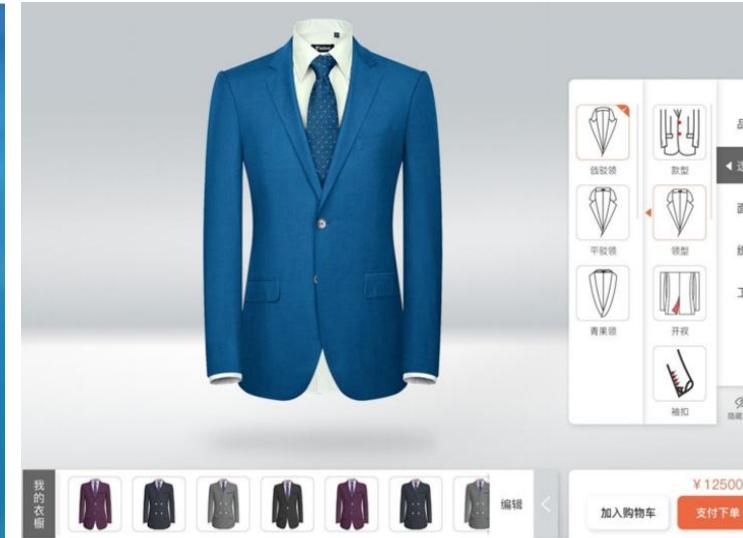
- ✓ **全程的数字化线上化：**为工厂(或定制商) 搭建了一个与客户、供应商的线上数字化协同管理渠道
- ✓ **更效率更准确的接单：**通过系统有效的解决了定制订单的接收和生产传递的效率和标准问题，避免出错
- ✓ **以标准化实现定制的规模化：**建立知识库、标准规范和流程规范，大大降低了企业对人的依赖
- ✓ **品牌升级，营销升级：**PC端、手机端、微信端进行全网传播，全程线上数字化，信任的保障
- ✓ **节省成本，提高效率：**全程实现无纸化流程，人力成本只需原来的1/3，无库存化，执行效率提高30%以上
- ✓ **避免人为因素的错误：**系统永远要比人要靠谱，系统不会看错，不会听错，不会记错，也不会手抖写错



服装定制MTM数字化系统，接单和生成一体数字化

服装定制全程数智化MTM

智能量体设备、3D高仿真所见即所得
订单和生产全流程在线化、移动化
单件定制、团单、职业装定制化升级



请选择客户 + 身高 175cm 体重 65kg

净体参考 版型 宽松 > 下单参考

套码参考 套码 大陆码C12 > 码号 170/65/B >

部位	净体 (cm)	套码	成衣数据 (cm)
胸围	33cm +1	33cm +1	- 34cm +
腰围	24cm +2	24cm +2	- 26cm +
臀围	38cm +3	38cm +3	- 41cm +
手腕围	12cm +1	12cm +1	- 13cm +
肩宽	50cm +4	50cm +4	- 54cm +
领围	41cm +1	41cm +1	- 42cm +
其他净体项			
胸围	33cm		
腰围	24cm		

下单预览 加入购物车 支付下单

适用行业：服装服饰、家纺、箱包、鞋类

运行终端：PC端、Pad、手机端

目标客群：品牌商、贸易商、工厂

方案特点：以数字化科技化技术手段，结合硬件设备、3D软件、AI应用，实现服装等产品的个性化定制

使用价值：接单效率提升30%以上，信息数据0误差，降低成本20%左右，交期缩短30%以上。

可定制：低成本按需开发和实施，可交源代码

商品详情

高定男长袖衬衫

刺绣内容

请输入刺绣内容

刺绣颜色

绣字颜色：黑色 绣字颜色：象... 绣字颜色：丈青

刺绣位置

无绣字 左袖口 右袖口

左领角 右领角

衬衫身体信息 (我们将根据您的身体特征设计版型)

磊大大 修改>

完成



利用互联网+、云计算、大数据、物联网等技术建立纺织服装企业柔性按需生产体系，解决终端消费者与厂商之间的信息不对称，消除客户需求到生产之间的重重障碍，改变传统纺织服装被动式的生产模式，实现纺服产品生产的大货、小批量快反、团单等生产效率提高，生产成本降低，减轻库存压力，能够更快更直接地满足消费者的需求，提升企业经营和生产效率降低经营成本，增加客户交付能力和满意度。



服装定制MTM数字化全流程系统支撑闭环



以服装定制MTM系统展开下单接单数字化，进而通过SCM系统将供应商、工厂、交付线上化



服装定制MTM数字化系统：提供3种定制下单方式

高定下单(2D/3D)

个性化定制选项稍多的定制模式（高定）。适合着装定制需较多、由专业人员下订单。

看图下单(款式)

通过固化款式的方式，提供少量的可定制选项（轻定），如面料、纽扣、刺绣，简洁下单。

团装下单(批量)

相同款式、相同面料、相同工艺、不同尺码的批量在线下达订单和跟单。

除上述3种定制方式，再加上配饰 / 现货下单，满足了企业各类型产品和销售业务在线化。



服装定制MTM数字化系统：还有哪些特点？

1

专为服装定制企业打造，1套MTM = MTM + WMS + MES

2

网络化，移动化，不限账户、不限终端，敏感数据支持本地化存储

3

操作简单，普适性强，调整容易，可低成本的按实际需求定制开发

4

花费更低（仅有市场行情的1/4）、且见效更快！

做真正
有价值
的
服装MTM
解决方案
和
专业
服务



服装定制MTM数字化系统：除了软件，还有什么？

1 业务蓝图设计

锚定业务价值

向上衔接ERP：接收ERP资源计划、物料计划，形成计划与执行的闭环；

向下驱动MES控制层：通过集成PLC、CADA等设备实时采集状态；

横向协同WMS：确保信息流无缝衔接，彻底消灭信息孤岛。

2 锁定数字化目标

要达到哪些指标

接单和跟单数字化：接单线上化、跟单线上化、订单流转自动化、AI化，与客户互动线上化；

供应链和生产数字化：通过ERP+WMS+MES的无缝集成，计划、物料、生产信息无缝衔接

定制大数据中心：建立数据资产和数据价值。

3 用更佳业务实践

如何正确的达成

借用10多年的纺织服装数字化一线实践经验，以及借鉴数字化成功企业的正确做法，以专业服务和全程陪跑，助企业绕过试错成本、避开数字化的坑，做有“导航”和“纠偏”功能的软件工具和解决方案。

4 升级变革路径

业务 流程 状态提升

助企业从传统阶段，上升到数字化阶段：

数据准确：准确、完整的数据，提升业务效率；

流程优化：在优化的流程下作业，约束人员行为，保障正确的结果；

生产透明：生产数据实时采集，实时反馈。

降本 增效：有效防止浪费，提升人均效率。



服装定制MTM数字化系统：还能解决哪些问题？

线上接单
线上量体
线上跟单

订单数据
规范、准确

面料、辅料信息
实时、准确

定制流程优化
人效大幅提升

定制大数据库
降低人员依赖

信息无死角
物料防浪费

全程无纸化
办公移动化

在同行中
高端上档次



一、业务端数字化

- 1. 数据处理效率提升：**引入团装量体及数据自动处理工具，实现量体数字化，原始数据自动筛查、归号，库存自动匹配；
- 2. 客户服务升级：**通过开放线上下单收单、线上跟单系统，以及CRM系统，实现线上线下客户服务融合，为客户提供零等待及便捷服务体验；利用数字化技术提供个性化客户服务，如订单状态实时反馈、线上售后、智能客服、个性推荐等。

二、供应链和生产端数字化、AI化

- 1. 优化供应链信息协作效率：**引入服装ERP系统进行资源、计划的落实和追踪，与WMS仓储、MES生产无缝集成协同，将供应商、生产商和企业之间信息实时共享协同，提高供应链的透明度和响应速度；利用大数据分析预测物料需求，优化库存管理，减少库存积压和缺料风险。
- 2. 生产效率提升、透明化作业：**利用MES生产管理实现生产计划的精确安排、生产进度的实时监控和生产资源的合理调配。

三、管理端引入数据分析与决策支持、AI化

- 1. 通过建立企业数据中心，**收集和分析销售、供应链、生产、财务等各方面的准确数据，为企业管理层提供决策支持；
- 2. 通过逐渐的引入AI应用，**进行应用问题分析、汇总和自动报告；通过AI自动处理和解决日常管理中的常规事务。



B

MTM系统部分场景和功能展示

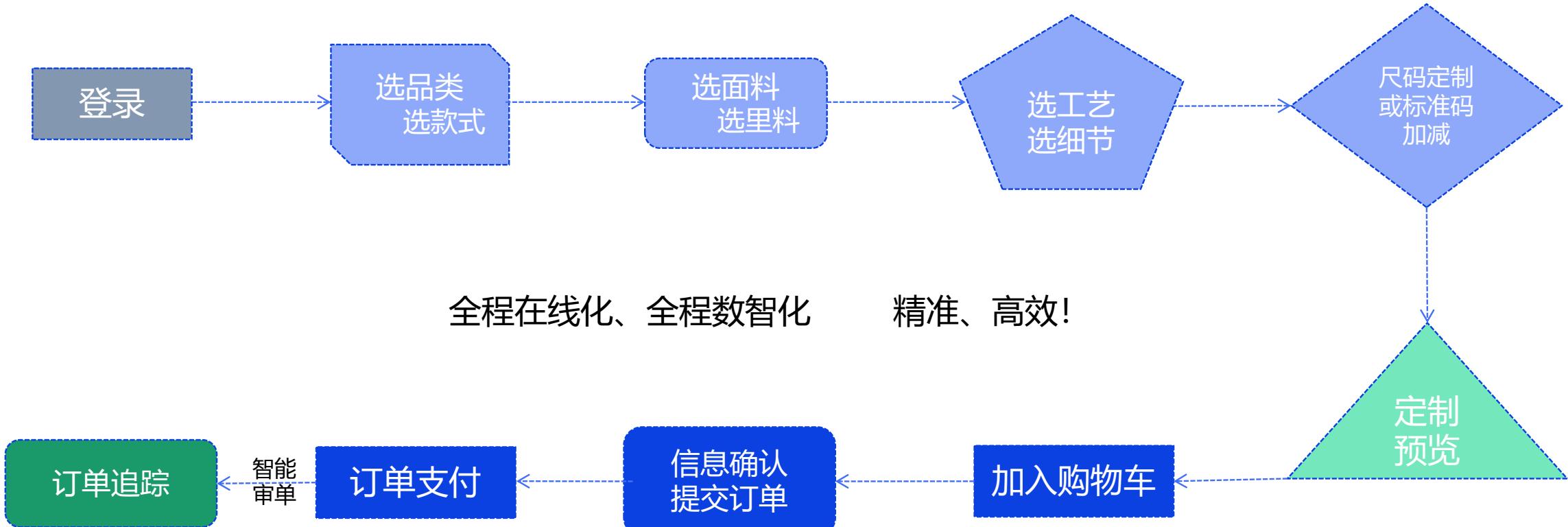
电脑 + Pad + 小程序； 中文版MTM，英文版MTM；

高定、轻定、团单、现货、配饰 下单

从MTM接单，到SCM系统生产和交付完成全流程

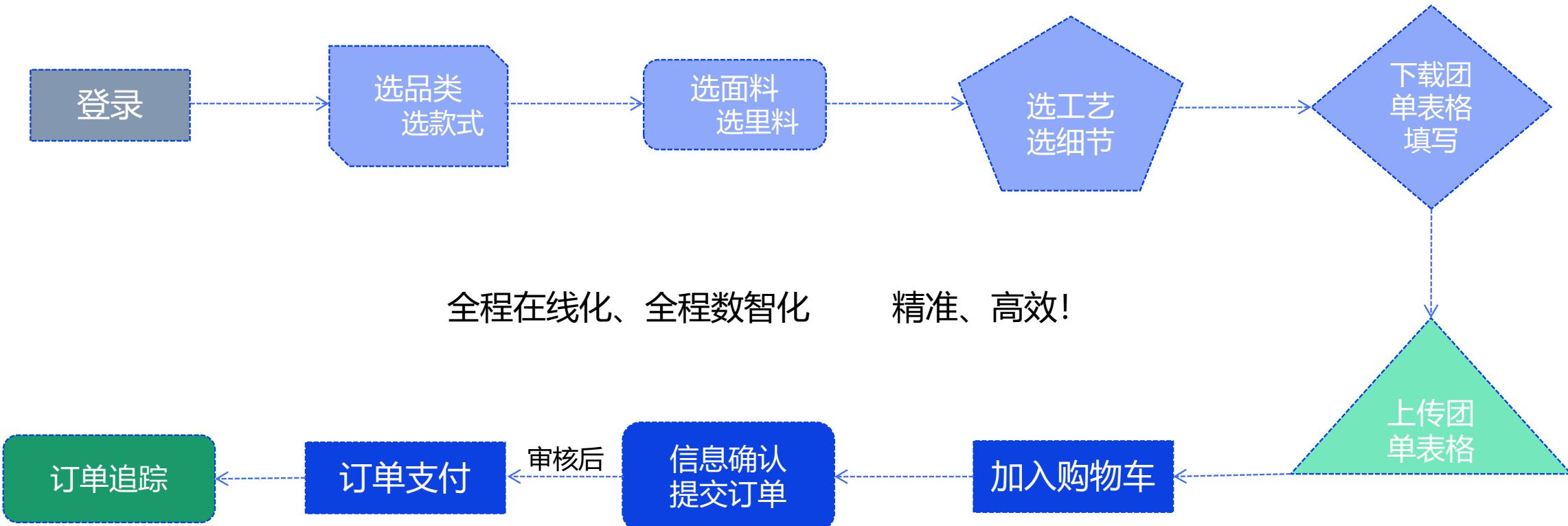


服装定制MTM系统：高定下单流程



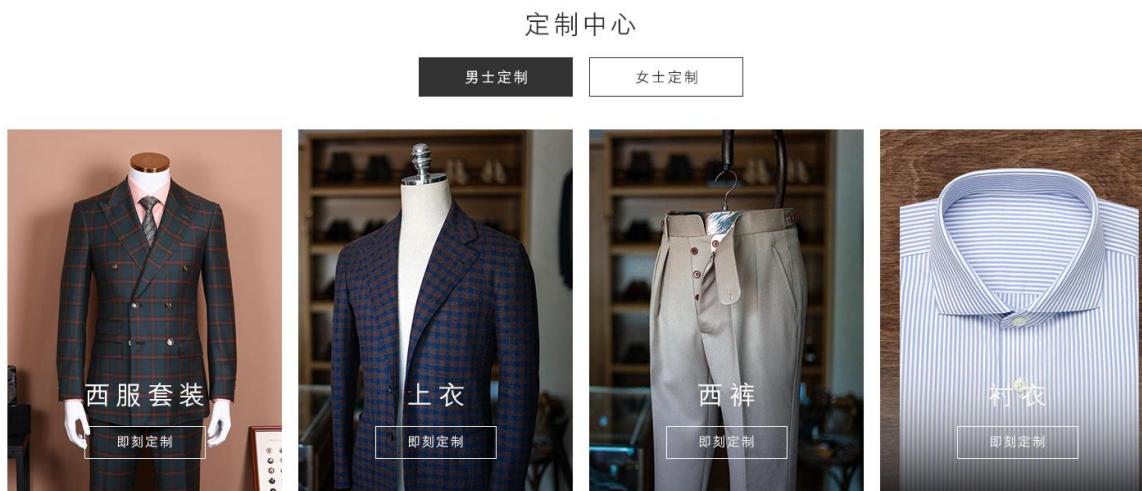


服装定制MTM系统：团装下单流程





自主设计 看图下单 我的订单 资金管理 地址管理 我的账户 我的客户



MTM首页：

- 1、可兼顾用于企业/品牌形象官网；
- 2、根据具体素材、内容、设计方案进行页面构建； 在系统管理后台提供了主页可视化装修方案，用于定义导航栏、主题图、内容呈现、内容布局、产品推荐等定义。



登录 / 注册 我的订单 / 资金管理 / 客户管理 / 返修中心 / 子账户管理

首页 面料零剪 现货下单 定制中心 表格下单 团装下单 帮助 关于 购物车 17



服装定制MTM系统：定制页面展示 (2D线稿动图)

常服 礼服

The image displays three 2D line drawings of men's blazers, each with a different collar and lapel style. The first drawing on the left shows a '单排2扣平驳头' (Single-breasted 2-button notched lapel). The middle drawing shows a '单排2扣戗驳头' (Single-breasted 2-button stand-up notched lapel). The third drawing on the right shows a '单排2扣青果领' (Single-breasted 2-button wing collar). Each drawing includes a central vertical dashed line and two side vertical lines, likely indicating the placement of zippers or seams.

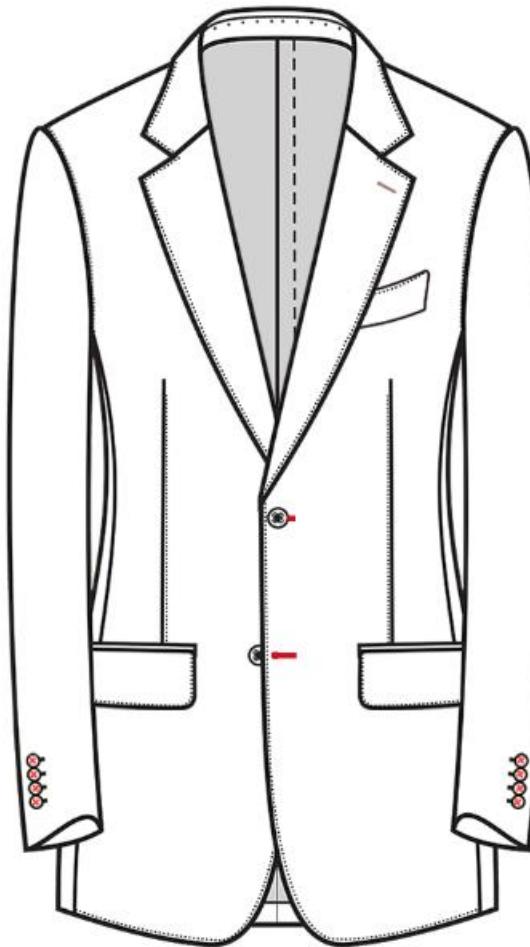
单排2扣平驳头

单排2扣戗驳头

单排2扣青果领



服装定制MTM系统：定制页面展示 (2D线稿动图)



切换内里

单排二粒扣平驳领

面料选择 → 个性设计 → 尺码定制

系统面料 系统里料 客供面料

花型 成分 输入面料号筛选 🔍

花型	成分	输入面料号筛选
素色	羊毛	
格子	羊毛+蚕丝	
条纹	羊毛+麻	
净色	羊毛+羊绒+...	
fads		
fsdaf		

WG0010210 WG0010209 WG0010208 WG0010207

WG0010206 WG0010205 WG0010204 WG0010203

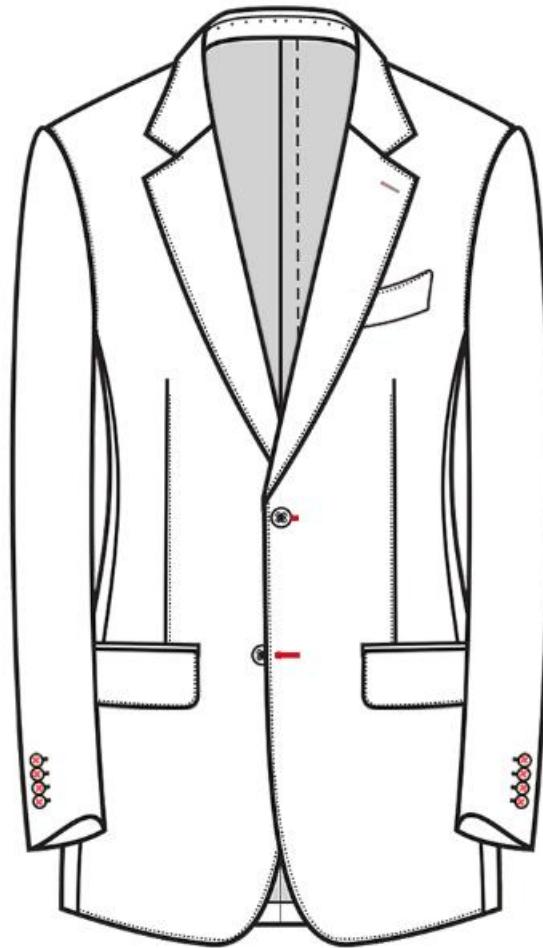
WG0010202 WG0010201 WG0010200 WG0010199

上一步

下一步



服装定制MTM系统：定制页面展示 (2D线稿动图)



切换内里

单排二粒扣平驳领

面料选择 个性设计 尺码定制

15系列男西服

粘衬工艺

领型及驳头宽

驳头眼

纽扣装饰

大身 (门襟) 锁眼

手巾袋

下口袋 (面袋)

下摆

袖扣眼

袖口开衩

正面珠边明线工艺

后背开衩

背面珠边明线工艺



树脂扣 (U-9G-



树脂扣 (浅咖



树脂扣 (BF-



树脂扣 (W401-



树脂扣 (NE-144-



树脂扣



树脂扣 (U-2G-



树脂扣 (NE-144-



树脂扣 (U-8-



树脂扣 (X2115)



树脂扣 (U-2G-



树脂扣



树脂扣



树脂扣



树脂扣



树脂扣

上一步

下一步



单排2扣平驳头套装

款式详情>

面料选择 个性设计 深度设计 尺码定制

推荐面料 客供面料 推荐里料

花型	成份	输入面料号筛选				
条纹	55%涤纶45%聚酯/再生纤维		HN486026A	胜毛弹力净色西	胜毛弹力女西装	胜毛弹力条纹西
格纹	聚酯/再生纤维		HN431004A	胜毛弹力格子西	HN431003A	胜毛弹力女西装
印花	聚酯/再生纤维		HN428283	胜毛弹力条纹西		胜毛弹力条纹西
大提花	63%聚酯纤维37%再生纤维		HN428284	胜毛弹力条纹西		胜毛弹力条纹西
格子	聚酯/再生纤维		HN428283	胜毛弹力条纹西		胜毛弹力条纹西
小提花	聚酯/再生纤维		HN428284	胜毛弹力条纹西		胜毛弹力条纹西
条子	聚酯/再生纤维		HN428283	胜毛弹力条纹西		胜毛弹力条纹西
花纹提花	聚酯/再生纤维		HN428284	胜毛弹力条纹西		胜毛弹力条纹西
提花格	聚酯/再生纤维		HN428283	胜毛弹力条纹西		胜毛弹力条纹西
条子+提花	聚酯/再生纤维		HN428284	胜毛弹力条纹西		胜毛弹力条纹西
斜纹拉绒	聚酯/再生纤维		HN428283	胜毛弹力条纹西		胜毛弹力条纹西
小纹细	聚酯/再生纤维		HN428284	胜毛弹力条纹西		胜毛弹力条纹西

上一步 下一步



服装定制MTM系统：定制页面展示 (3D示例)



请选择客户 + 身高 175cm 体重 65kg

净体参考 版型 宽松 > 下单参考 <

套码参考 套码 大陆码C12 > 码号 170/65/B >

部位	净体 (cm)	套码	成衣数据 (cm)
胸围	33cm +1	33cm +1	- 34cm +
腰围	24cm +2	24cm +2	- 26cm +
臀围	38cm +3	38cm +3	- 41cm +
手腕围	12cm +1	12cm +1	- 13cm +
肩宽	50cm +4	50cm +4	- 54cm +
领围	41cm +1	41cm +1	- 42cm +
其他净体项			
胸围	33cm		
腰围	24cm		

¥ 12500

加入购物车 支付下单

下单预览 加入购物车 支付下单



首选采用AI制作的3D仿真图；其次采用成衣实物拍照图

输入关键字快速找产品 搜索 排序/按 : 排序方式 ▾

男装定制 >

正装系列

男套装定制 **兼顾了**

男单西定制 **主类**

男衬衣定制 **系列**

男裤装定制 **子类**

男夹克定制 **的结构关系**

休闲系列

男套装定制

男单西定制

男衬衣定制

男裤装定制

女装定制 >

定制 预计发货 : 7天

定制 预计发货 : 7天

定制 预计发货 : 7天

服装定制MTM系统：高定下单：定制工艺和细节选择



面料选择

款式设计

深度设计

尺码定制

上衣

衬类型

前门扣

驳头

胸口袋

下口袋

扣子装饰

袖口

后开衩

里子造型

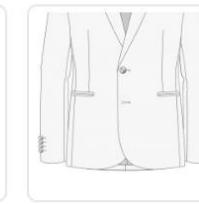
挂面型

刺绣设计

大袋



标准袋盖



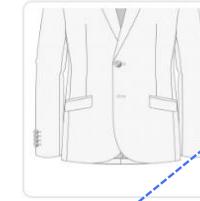
双开线



明贴



正常单开线下口袋



正常斜下口袋



票袋

无票袋

正常票袋

双开线

单开线

明贴票袋

如果制作的成衣图片足够多的匹配，点击右侧工艺选项时，左侧的大图区域可变化。

上一步

下一步

单排2扣戗驳头

款式详情>



服装定制MTM系统：高定下单：文字和图案刺绣

面料选择

个性设计

深度设计

尺码定制

上衣

注: 最多可支持两处刺绣, 录入信息后请点击确认按钮完成定制

衬类型



左里袋下方刺绣, 距里口袋下沿1公分, 刺绣内容与口袋外侧对齐

取消

编辑

驳头

胸口袋

下口袋

扣子装饰

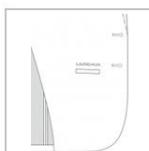
袖口

后开衩

里子造型

挂面型

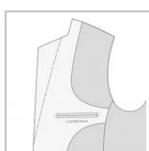
刺绣设计



客户名绣在左名片袋上方(仅限大挂面)

取消

编辑



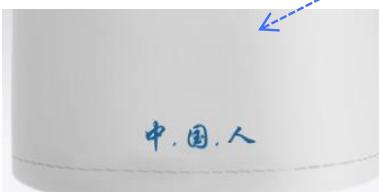
右里袋下方刺绣, 距里口袋下沿1公分, 刺绣内容与口袋左右居中

添加

清空刺绣

字体效果预览

进行刺绣效果(文字)的实际预览



上一步

下一步

面料选择

个性设计

深度设计

尺码定制

上衣

左里袋下方刺绣, 距里口袋下沿1公分, 刺绣内...

取消

确认

衬类型

驳头

胸口袋

下口袋

扣子装饰

袖口

后开衩

里子造型

挂面型

刺绣设计

文字刺绣

图案刺绣

LIHW996

刺绣高度(字体高6mm)

字体高5mm

字体高6mm

字体高7mm

字体高8mm

字体高9mm

字体高10mm

字体高12mm

刺绣颜色(土豪金)

刺绣字体(Birds of Paradise)

上一步

下一步

下一步



服装定制MTM系统：高定下单：细节定制选项



单排2扣戗驳头

款式详情>

面料选择

款式设计

深度设计

尺码定制

上衣

内里口袋

肩型

袖里搭配

扣眼

钉扣线

钉扣形式

商标设计

汗托

领吊类型

珠边/明线

外珠边

无外珠边

0.15常规珠边前门 (...

0.6常规珠边前门 (包...

0.3常规明线前门 (包...

0.6常规明线前门 (包...

外珠边线色

顺面料色

朱古力682

咖啡棕727

漂白800

千岁绿8617

橙红色155

火焰红156

紫绀373

海蓝色312

内珠边形式

里部无内珠边

里部内珠边

内珠边线色

顺面料色

朱古力682

咖啡棕727

上一步

下一步

可以适当开放几个
细节定制选项



服装定制MTM系统：看图下单：选择款式

男士衬衫

女士衬衫



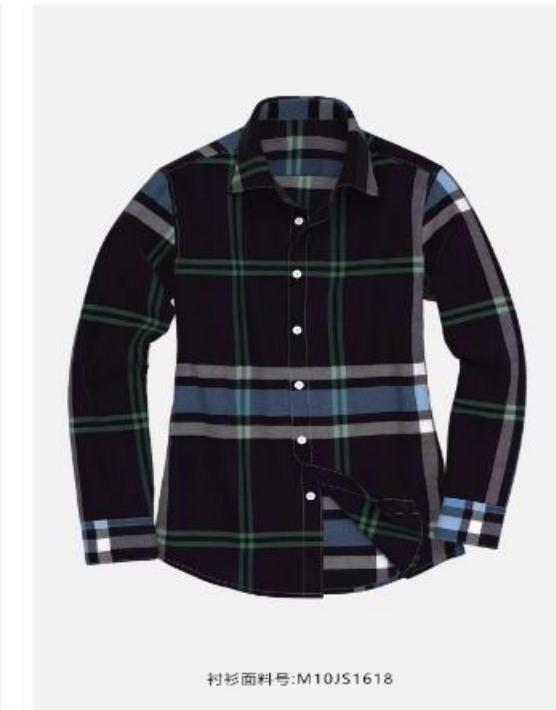
衬衫面料号:KC0709-1--男款



衬衫面料号:KC-015--男款



衬衫面料号:M10JS1565



衬衫面料号:M10JS1618

【秒杀】男设计师情侣款-1022
¥148.00

下单

【秒杀】男设计师情侣款-1024
¥148.00

下单

【秒杀】设计师款-1015
¥188.00

下单

【秒杀】设计师款-1016
¥188.00

下单



看图下单 > 衬衣 > 印花系列男衬衣

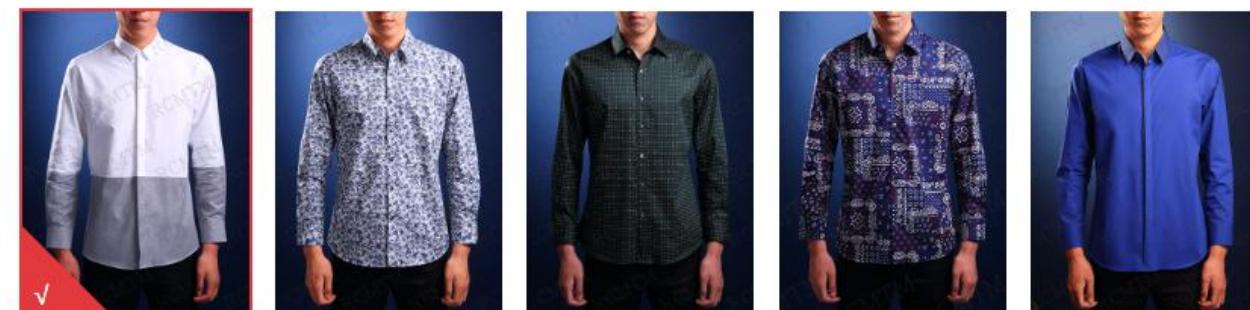


印花系列男衬衣第一款

生产周期: 7 工作日 面料号: SAP041A 款式号: GD00010 面料成分: 棉

订单号: YFX2055

样式:



购买次数: 42 ↑



定制信息

面料选择:



私人定制



再挑挑

进入量体





看图下单 > 衬衣 > 印花系列男衬衣

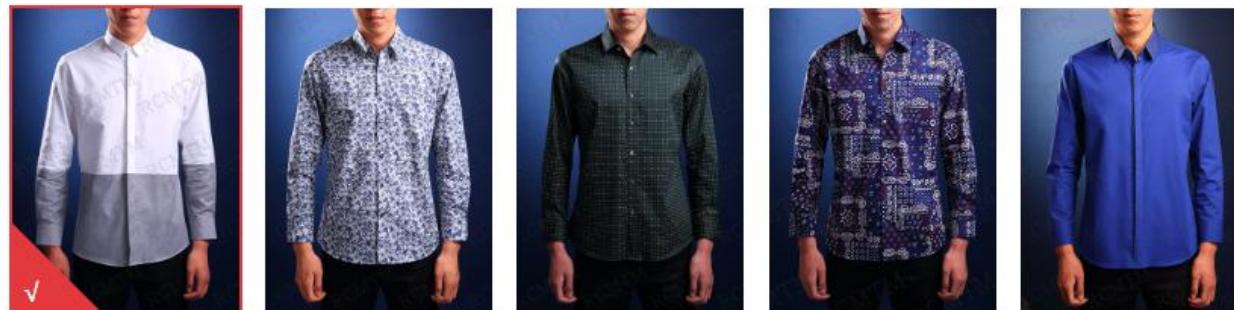


印花系列男衬衣第一款

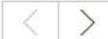
生产周期: 7 工作日 面料号: SAP041A 款式号: GD00010 面料成分: 棉

订单号: YFX2055

样式:



购买次数: 42 ↑



定制信息

刺绣位置: **左袖头面**

私人定制

刺绣内容:

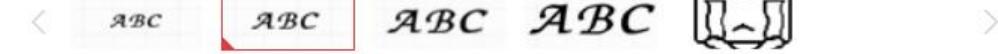
颜 色:



字体选择:



绣字大小:



主标钉底...

再挑挑

进入量体



服装定制MTM系统：选择尺码方式



双排4扣2戗驳头

款式详情>

面料选择

个性设计

深度设计

尺码定制



净体量体



成衣尺寸



标准号加减



团装批量下单

上一步

下一步



服装定制MTM系统：净体量体和成衣尺寸

客户信息

*顾客姓名	请填写	*身高cm	请填写	*体重kg	请填写	备注	选填项
-------	-----	-------	-----	-------	-----	----	-----

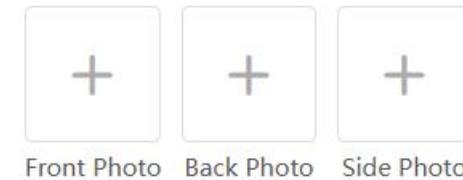
备注

您有什么其它要求请告诉我们

图片信息

上传图片

上传
视频



Front Photo Back Photo Side Photo

上衣

胸围 *	60	(范围:60-180)	中腰 *	100	(范围:50-190)	上臀围 *	70	(范围:20-80)	肩宽 *	80	(范围:30-90)
袖长 *	60	(范围:40-80)	后衣长 *	70	(范围:40-90)	臀围 *	90	(范围:50-180)			

特体选择

人体形态	正常	左肩型	正常	右肩型	正常	肩部	正常
背型	正常	胸型	正常	挺腹凹腰	正常	肚型	正常
臂型	正常						

上一步

下一步



服装定制MTM系统：标准码加减

客户信息

*顾客姓名	请填写	*身高cm	请填写	*体重kg	请填写	备注	选填项
-------	-----	-------	-----	-------	-----	----	-----

尺码类型

合身

备注

选填项

图片信息



上传
视频

上衣

A 体	165/88/A	168/90/A	170/92/A	173/94/A	175/96/A	180/100/A	183/102/A	185/104/A
B 体	165/92/B	168/94/B	170/96/B	173/98/B	175/100/B	178/102/B	180/104/B	183/106/B
C 体	165/96/C	168/98/C	170/100/C	173/102/C	175/104/C	178/106/C	180/108/C	183/110/C
D 体	163/102/D	165/100/D	170/104/D	173/106/D	175/108/D	178/110/D	180/112/D	183/114/D
E 体	163/106/E	165/104/E	170/108/E	173/110/E	175/112/E	178/114/E	180/116/E	183/118/E
Y 体	165/84/Y	168/86/Y	170/88/Y	173/90/Y	175/92/Y	178/98/Y	180/96/Y	183/98/Y
								185/100/Y

胸围

124

中腰

118

臀围

122.5

上臂围

44.4

肩宽

50.2

袖长

63.5

后衣长

75

特体选择

人体形态	正常	左肩型	正常	右肩型	正常	肩部	正常
背型	正常	胸型	正常	挺腹凹腰	正常	肚型	正常
臂型	正常						

上一步

下一步



服装定制MTM系统：使用团装表格下单



下载团员表格、填写并上传导入

用标准码下单

第1步

[↓ 下载团员单模板V1.5](#)

第2步

不上传团员表格

点击左侧按钮进行上传文件

用标净体下单

第1步

[↓ 下载团员模板V1.5](#)

第2步

不上传团员表格

点击左侧按钮进行上传文件

上一步

[点击此处导入团员](#)



服装定制MTM系统：个性化定制选项预览

信息预览

客户信息
款式和面料
工艺信息
尺码信息
特体信息
刺绣信息

图案预览

如果采用了3D
技术，还可以
连成衣外观效
果一起预览

工艺信息			
衬类型	半毛衬	前门扣	双排四粒扣直下摆
驳头型	戗驳头	驳头宽 (cm)	6.5
胸口袋	弧形胸袋	大袋	标准袋盖
票袋	无票袋	扣子	顺色
袖衩型	真开袖衩真开眼	袖扣	四粒平扣
后开衩	双开衩	防开衩条	无
里子造型	1/2里	内里工艺	暗翘工艺
挂面型	弯挂面	内里口袋	左右袋+卡袋
肩型	自然肩	袖里搭配	同大身
驳头锁眼形式	驳头机器锁眼	驳头锁眼线颜色	顺色线
门襟锁眼形式	驳头机器锁眼	门襟锁眼线颜色	顺色线

上一步

后期 这里可以增加：
增加衬衫、增加西服、增加马甲等
的功能。

保存图片

确认下单



服装定制MTM系统：加入到购物车

我的购物车

商品	单价(元)	数量	小计	日期	操作
男士长袖衬衫 面料号: G6497FCB6EDE3E 客户姓名: 李红卫 颜色: 同图片、尺码: XS 交期: 7个工作日	¥ 270.00 ? 明细	- 1 +	¥ 270.00	2025-02-27 12:13	定制信息 修改工艺 再来一单 删除
单排2扣戗驳头 面料号: HN486026A 客户姓名: 李红卫 颜色: 同图片、尺码: XS 交期: 7个工作日	¥ 660.00 ? 明细	- 1 +	¥ 660.00	2025-02-27 12:13	定制信息 修改工艺 再来一单 删除
单排1扣戗驳头 面料号: JNS486005 客户姓名: 李红卫 颜色: 同图片、尺码: XS 交期: 7个工作日	¥ 660.00 ? 明细	- 1 +	¥ 660.00	2025-02-27 12:13	定制信息 修改工艺 再来一单 删除
单排1扣戗驳头 面料号: JNS486005 客户姓名: 李红卫 颜色: 同图片、尺码: XS 交期: 7个工作日	¥ 660.00 ? 明细	- 1 +	¥ 660.00	2025-02-27 12:13	定制信息 修改工艺 再来一单 删除

全选 [删除选中](#)

已选 2 件商品，原价(不含运费): **¥ 930.00**，折扣价(不含运费): **¥ 930.00**
优惠金额: **0**

提交订单



服装定制MTM系统：订单提交

填写并确认订单信息

收货信息

3333

13333333333 河北省-唐山市-路北区 fdsafadsfa

删除 编辑 默认

+ 使用新地址

支付方式

线上支付

配送方式

顺丰寄付（陆运）

顺丰寄付（空运）

顺丰到付（空运）

顺丰到付（陆运）

京东特惠寄付（陆运）

京东特惠到付（陆运）

EMS空运

确认商品清单



男士长袖衬衫
颜色：同图片、尺码：XS

¥270.00

×1

有货



单排2扣戗驳头
颜色：同图片、尺码：XS

¥660.00

×1

有货

结算信息

订单备注

选如此订单有特殊说明，请备注

商品总数量： 2

商品总金额： ￥930.00

总运费： ￥0.00

应付总额： ￥930.00

返回订购单

去结算

订单支付：

默认为 预存款支付。可以增加微信支付、支付宝、对公支付 这样的其他方式。



服装定制MTM系统：下单报表

客户专属报表

周报

月报

导出

选择周： 8周 2025-02-17至2025-02-23 ▾

S102客户专属周报

本周下单量

本周共下单：**0** 次

男 女

客户专属报表

周报

月报

导出

选择月： 03月 2025-03-01至2025-03-31 ▾

S102客户专属月报

本月下单量

本月共下单：**0** 次

男 女



客户列表 (共2586条)

全部

		添加会员	导出	预存款导出	导出近期客户未下单	删除	用户名				
操作	公司名称	用户名	注册时间	销售经理	售前客服						
<input type="checkbox"/>	渝中区依定制服装商行	CQ-YDZL	2025-03-06 10:38:43	杜伟	售前客服04--程晓云						
<input checked="" type="checkbox"/>	编辑工艺	客户信息及修改	密码修改	客户预存款	微信支付	支付宝支付	客户经验值	客户积分	客户等级	选择客供面料	
客户编辑											
用户账号: CQ-YDZL			客户代码: CQ-YDZL			价格折扣: 1.0			手机:		
注册日期: 2025-03-06			子账号:			支付类型: 对私					
性别: 保密			公司名称: 渝中区依定制服装商行			最后登录时间: 2025-03-06 22:00:57			登录TA		

- 1、在客户列表 的信息中，增加一个【**登录TA**】的入口，点击后，即可登录到MTM系统前台的客户账号中（会产生登录日志、登录信息明细），开始下单；
- 2、跟正常登录到MTM系统一样，进行订单下达、订单提交生成；
- 3、客户自行登录去完成订单支付（涉及到资金安全问题）或 **授权业务员从储值账号中完成支付。**

[HOME](#)[CUSOTMOZIED NOW](#)[SPOT MALL](#)[ABOUT](#)[HELP](#)

Men's Tailoring



MEN SUIT



3P MEN SUIT



MEN JACKET



服装定制MTM系统：英文版本



MEN JACKET

Style Details

Fabric Selection → Personality Design → Size Customization

Fabrics		Lining In House	Customer-Mailed Fabric
Pattern	Level	Input Lining Code to Filter <input type="text"/>	
Solid Color	RS		
Stripe	R1		
Plaid	R2		
Print	R3		
Jacquard	R4	WG0010210	WG0010209
Houndstooth	R5		
Seersucker	R6		
Other	R7		
	R8	WG0010206	WG0010205
	R9		
	R10		
	R11	WG0010202	WG0010201
	...	WG0010200	WG0010199

Previous

Next



服装定制MTM系统：英文版本

* Button BS25112(32L)
* Felt Match

Personalized design
Advanced design
Monogram
Measurements
Body type

* Workmanship
Front button
enter to search

* Front button Single breasted 3 buttons
* Lapel style Shawl lapel

* Lapel width
* Breast pocket Curved chest pocket 2.8cm

* Breast pocket Curved chest pocket 2.8cm
* Lower pocket Straight pockets with flaps Regular height 5cm

* Lower pocket Straight pockets with flaps Regular height 5cm
* Vent Side vents

* Vent Side vents
* Shoulder Normal shoulder

* Shoulder Normal shoulder
* Shoulder pad Regular

* Shoulder pad Regular
* Ticket Pocket No

* Ticket Pocket No
* Ticket pocket position No

* Ticket pocket position No
* Sleeve slit options Real slit,real buttonholes

* Sleeve slit options Real slit,real buttonholes
* Sleeve button 4 buttons

Front button
Single breasted 2 buttons
Single breasted 1 button
 Single breasted 3 buttons
Single breasted 4 buttons
Single breasted 5 buttons

Single breasted 3 roll 2
Single breasted frog button
Double breasted 2 frog buttons
Double breasted 2 on 1
Double breasted 4 on 1



服装定制MTM系统：手机APP、微信小程序端

定制分类

商品详情

男士定制 Men's custom

男士商务长袖 男士时尚短袖

女士定制 Ladies custom

女士时尚长袖 女士时尚短袖

皇家蓝高端全棉平纹

¥599.00

立即定制

首页 定制 预约 配件 我的 购物车 客服

商品详情

1/4

皇家蓝高端全棉平纹

¥599.00

立即定制

商品详情

选择面料

U01-1001

成份: 100%棉
纱支: CPT70XCPT70
整理: 液氨整理
克重: 120g
库存: 69.3

款式工艺

领型

中八字领 (大) 中八字领 (小) 时尚八字领

确认并下单(599.00)

商品详情

袖褶

袖口单褶 袖口双褶 袖口无褶

后片款式

无褶不收省 无褶收双省 边褶不收省

配色

确认并下单(599.00)



服装定制MTM系统：手机APP、微信小程序端

Q



首页 定制 预约 严选 我的

个人定制预约量体

免费上门量体

量身定制

— 填写预约量体信息 —

预约成功后量体师24小时内将与您联系

您的称呼* 请输入您的称呼

手机号码* 请输入手机号码

所在地区* 请选择

详细地址 自动获取
街道、楼号等

底部导航：首页、定制、预约、严选、我的

预约量体信息

基本信息

客户：李先生 手机号：13045002003
身高：178CM 体重：80KG
状态：已完成 品类：男西服
发起时间：2023-11-08 13:58:47
详情地址：北京市北京市东城区安顺北街15号

净体尺寸数据

肩宽：47.0	袖长：47.0
腰围：47.0	胸围：47.0
领围：47.0	腕围：47.0
臂围：47.0	臀围：47.0
后衣长：47.0	

成衣尺寸数据

肩宽：51.0	袖长：51.0
腰围：51.0	胸围：51.0
领围：51.0	腕围：51.0
臂围：51.0	臀围：51.0
后衣长：51.0	

特体信息

商品详情

选择面料

请输入面料号

款式工艺

领型

平驳头

戗驳头

青驳头

门襟扣

确认并下单



服装定制MTM系统：手机APP、微信小程序端

商品详情

配色面料

DJ486090

成份: 100%棉
纱支: 100支
克重: 270克
整理: 随面料属性
库存: 1000

添加刺绣

左里袋上方 添加

左里袋下方 添加

右里袋上方 添加

确认并下单(89.00)

商品详情

文字刺绣 图案刺绣

我的2024

刺绣字体

ABC 英文中宋 手写体 皇家体

刺绣线色

水粉 酒红 青草绿 深海蓝

高雅灰

确认添加

李荣平
量体师

预约量体

待量体 2 已量体 我的顾客

我的订单 代客下单 返修/售后

购物车 资产中心 我的业绩

我的团队 地址管理 培训手册

量体服务

待量体 2 已完成 1

姓名或电话

预约单号: 202311133361494

顾客姓名: 测试2
联系电话: 13544444444
发起时间: 2023-11-13 17:26:40
地址: 北京市北京市东城区发发士大夫阿斯顿
备注: fadsfdas

录净体尺寸

预约单号: 202310256415596

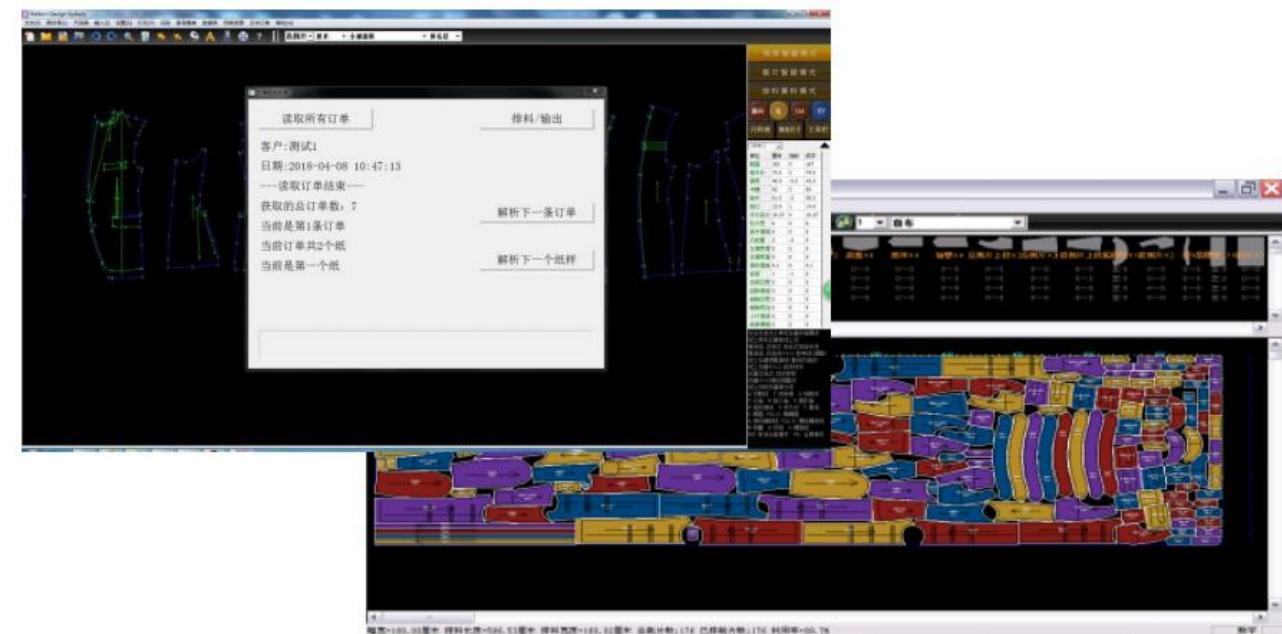
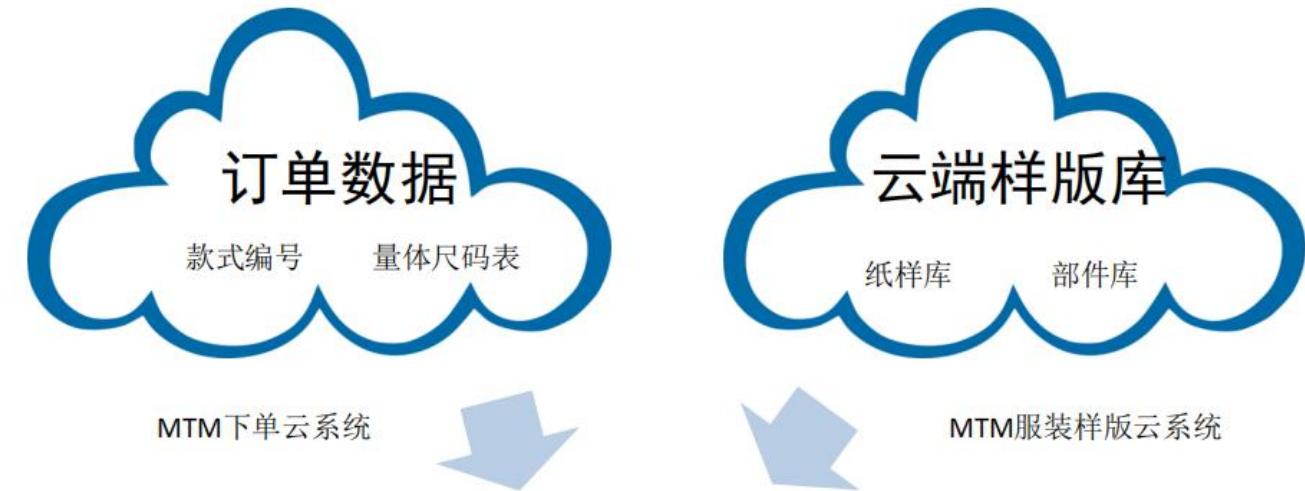
顾客姓名: 卞
联系电话: 15602847758
发起时间: 2023-10-25 12:16:43
地址: 广东省佛山市顺德区桂东村解放东路碧桂园桂澜山1座902
备注:

录净体尺寸



服装定制MTM系统：订单与多家CAD系统集成

订单数据与CAD和样版库无缝对接，
瞬间生成样版





服装定制MTM系统：与云端数字板房库集成

云端管理的样版库、工艺库便于
跨部门跨企业的协作共享



▶ 服装定制MTM系统：与工位平板集成，订单可视化

扫描二维码自动读取工艺信息，
指导工艺生产



订单信息			
订单编号	下单日期	完成日期	订单数量
00001	2018-04-16	2018-04-30	2
工艺工序			
工序名称	制造工艺	模板工具	
辅工	1.划清驳头下摆	查看视频	
	2.清衬		
	3.粘驳衬头		
	4.划止口		
	5.拆线毛		
	6.撬止口牵扯条		
	7.链缝固定止口		
	8.水平状	查看图片	
成品规格			
规格	尺码	公差	备注
衣长L	50	1	
胸围B	20	1	
腰围W	40	2	
臀围H	35	3	
肩宽S	30	2	
袖长SL	50	3	

通过pad快速读取云端工艺信息，
实现跨部门跨企业协同生产。



服装定制MTM系统：数据传递到生产实现智能制造

MTM生产云系统与吊挂结合，
实现高效生产





C

供应链和生产SCM系统

根据【服装定制订单】的特点和单件流生产特点，
通过系统与设备集成，实现定制订单高效生产和交付，
实现定制化的规模化生产， 实现可视化“透明车间”。



定制供应链和生产SCM系统：由多个业务单元无缝集成在一起





定制供应链和生产SCM系统：主要场景

专门面向服装单件流、小批量、快反生产模式，

多年来已成熟应用于以下十个场景：

- 一、**人**：生产的管理和一线人力资源
- 二、**机**：生产设备管理和维护、数据采集
- 三、**料**：面料辅料采购、仓储和库存管理
- 四、**法**：生产作业指导和规范、培训
- 五、**产**：订单生产全流程
- 六、**质**：生产质量管理(检验检测/返修)
- 七、**跟**：生产过程和进度(效率/交期)管控
- 八、**运**：货物收发流通管理
- 九、**数**：生产数据采集、分析和应用
- 十、**端**：电脑、Pad、工位触屏终端



定制供应链和生产SCM系统：数字化应用模块

供应商管理

工厂管理

外协/委外

客户管理

招投标管理

面辅料管理

工艺管理

尺码管理

定制管理

款式管理

Bom管理

订单管理

订单流转

供应计划

采购管理

出入库管理

领料发料

量体管理

CAD集成

裁剪明细单

装箱汇总

生产通知单

人力资源

主辅料齐套

排产排程

制卡

扫码及刷卡

生产执行

生产报工

质量管理

审批

数据采集

成本核算



定制供应链和生产SCM系统：系统蓝图

终端呈现

操作系统支持



手机应用



使用浏览器访问



数据可视化看板

销售数据

面辅料数据

订单数据

生产计划看板

产品质量监测

生产异常分析

返修分析

供应链管理

产品和BOM

- 品类管理
- 规格和属性
- 面料管理
- 辅料管理
- 款式管理
- BOM管理

报表中心

- 生产相关报表
- 经营管理报表
- 收/付款审核
- 财务收/付单据

定制中心

- 定制管理
- 尺码管理
- 工艺管理
- 特体管理
- 单耗管理
- 订单管理
- 订单审核
- 订单流转
- 订单处理
- 订单进度

成品质检

- 成品管理
- 装箱单
- 送货到店
- 成品出入库
- 成品调拨
- 质检管理
- 成品质检标准
- 成品质检
- 物料质检需求
- 物料质检

生产操作系统

- 审批和采购
- 采购计划
- 采购询价
- 采购单生成
- 采购审批
- 仓储管理
- 门店仓储
- 到料登记
- 物料配发
- 库存管理
- 物料管理
- 库存盘点
- 物料入库
- 物料出库
- 物料调拨
- 生产管理
- 生产计划管理
- 订单制卡
- 生产过程管理
- 生产看板

API接口中心

- API定义
- 供应商数据
- 商品信息数据
- 原材料数据
- 采购单数据
- 库存数据
- 产能产量数据
- 订单需求数据

系统核心套件

账号登录中心

权限管控中心

移动端移动应用

数据看板应用

日志监控

任务收发引擎

消息收发引擎

数据采集API

企业数据

人员数据

设备数据

原材料数据

供应商数据

客户数据

产品数据

订单数据

财务数据

定制供应链和生产SCM系统：全流程信息化流转

全程信息化、移动化



将款式及尺码信息转化为裁片尺寸信息，面料转化为ERP中的物料名称



将信息导入ERP系统并形成个性化定制订单





销售订单



定制订单

待发货订单

定料计划

采购单列表

订单下计划



订单发货

采购管理

仓储管理

产品管理

供应商管理

客户管理

工艺和款式

财务管理

单据报表

排产排程

钉钉审批

生产管理

系统配置

待办事项

待分配订单
132待发货
96待审核售后单
72待生产订单
258待审核客户
39库存提醒
48

下单客户全国分布

排名	地区	人数
1	浙江	62310
2	上海	59190
3	广东	55891
4	北京	51919
5	山东	39231
6	湖北	37109

下单客户全国分布

不完全统计



上衣订单 (同上期增长)

72%

衬衣订单 (同上期增长)

30%

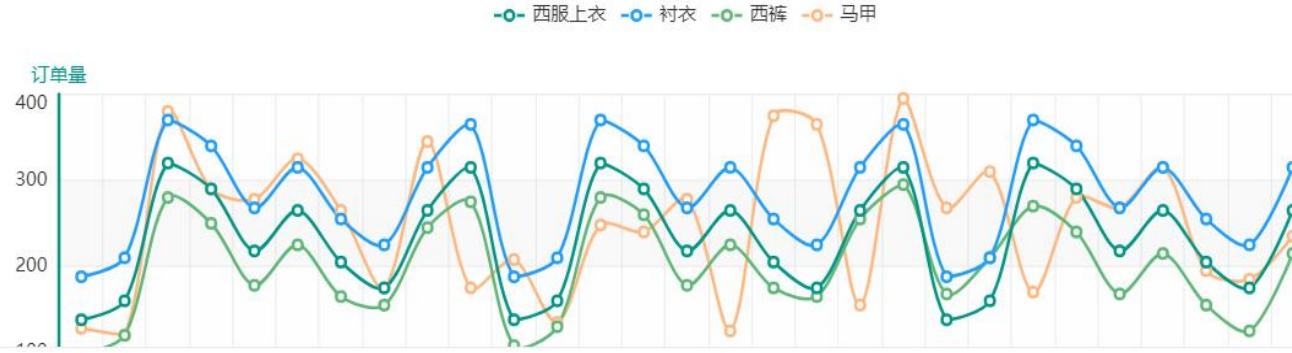
西裤订单 (同上期增长)

20%

本月 上月



定制订单类型统计





定制供应链和生产SCM系统：服装定制面料辅料管理

面料、辅料的信息全面管理。支持批量导入；与仓库一体化库存管理。

货号	商品编号	商品名称	商品分类	商品状态	搜索									
操作														
+ 添加	+ 导出模板	上架	下架	删除	导出	导入								新增
<input type="checkbox"/>	查看	操作	商品编号	商品名称	类型	是否下架	销售价	成本价	品牌	分类	供应商编号	供应商名称	创建	
<input type="checkbox"/>	查看	编辑商品	WG0010172	WG0010172	面料	否	¥268.00	¥150.00		西服面料				
<input type="checkbox"/>	查看	编辑商品	test001	test001	面料	否	¥89.00	¥0.00		西服面料				
<input type="checkbox"/>	查看	编辑商品	WG0010086	WG0010086	面料	否	¥268.00	¥150.00		西服面料				
<input type="checkbox"/>	查看	编辑商品	WG0010217	WG0010217	面料	否	¥268.00	¥150.00		西服面料				
<input type="checkbox"/>	查看	编辑商品	A00000	客供面料号	面料	否	¥0.00	¥0.00						adm
<input type="checkbox"/>	查看	编辑商品	WCY01	WCY01	面料	否	¥0.00	¥0.00		西服面料				adm
<input type="checkbox"/>	查看	编辑商品	MCY01	MCY01	面料	否	¥10.00	¥10.00		西服面料				adm
<input type="checkbox"/>	查看	编辑商品	MXF01	MXF01	面料	否	¥10.00	¥10.00		西服面料				adm
<input type="checkbox"/>	查看	编辑商品	W3PCS01	W3PCS01	面料	否	¥0.00	¥0.00		西服面料				adm
<input type="checkbox"/>	查看	编辑商品	MXK01	MXK01	面料	否	¥0.00	¥0.00		西服面料				adm
<input type="checkbox"/>	查看	编辑商品	Y21121-A-1#	Y21121-A-1#	面料	否	¥0.00	¥10.00	DRWOVEN	里布面料	FJ	傅军纺织		adm



定制供应链和生产SCM系统：服装定制订单管理

按照服装个性化定制订单的特点、属性，与面料辅料、工艺、生产全面集成，高效和准确管理。

生产订单(5)													
定料确认(0)		待拉取(0)		技术审核未完成(2)		技术审核完成(3)		技术审核异常(0)		重新技术审核(0)		未派遣(2)	
	主订单号		子订单号		面料编号		客户名称		里料编码	请选择工厂		请选择采购状态	
	请选择销售经理		请选择服装分类		请选择订单属性		付款开始时间		付款结束时间	搜索	昨日	今日	本周
	上周	本月	上月										
	+ 导出生产单	生产单打印	+ 导出列表	+ 关闭订单	+ 指派工厂	✓ 生产安排	/ 批量填写物料运单号	+ 备注	+ 物料打印	+ 吊牌打印	/ 生产发货	+ 理单完成	鼎
<input type="checkbox"/>	查看	序号	操作	主订单号	子订单号	商品编号	下单时间	付款时间	是否团单	单价	数量		
<input type="checkbox"/>	查看详情	1	/ 编辑	ADEFDFFSFS003	ADEFDFFSFS003001-S-J	MXF01	2025-09-05 16:54:39	2025-09-05 17:05:20	否	¥ 168.54	1.000		
<input type="checkbox"/>	查看详情	2	/ 编辑	ADEFDFFSFS004	ADEFDFFSFS004001-S-J	MXF01	2025-09-05 17:32:21	2025-09-05 17:36:25	否	¥ 191.16	1.000		
<input type="checkbox"/>	查看详情	3	/ 编辑	ADEFDFFSFS002	ADEFDFFSFS002001-S-J	MXF01	2025-09-05 16:51:15	2025-09-05 17:36:32	否	¥ 172.12	1.000		
<input type="checkbox"/>	查看详情	4	/ 编辑	ADEFDFFSFS006	ADEFDFFSFS006001-S-J	MXF01	2025-09-10 15:54:37	2025-09-10 15:57:34	否	¥ 145.62	1.000		
<input type="checkbox"/>	查看详情	5	/ 编辑	ADEFDFFSFS007	ADEFDFFSFS007001-S-J	MXF01	2025-09-10 21:31:08	2025-09-10 21:32:49	否	¥ 191.16	1.000		



« ⌂ 定制订单 × 我的待处理订单 ×

服装技术师傅、理单员进行专业审单

全部(4) 有未付订单(0) 库存不足(2) 货到付款(0) 暂停(0)

客户名	货号	联系电话	下单开始时间	下单结束时间	订单号	收货人
销售经理	搜索					

+ 退回未分派 + 退回暂存区 + 批量设置备注 ⬆ 导出

	查看	操作	订单号	打印状态	支付方式	下单距今	客户代码	客户简称	销售经理	是否被修改	客户备注
<input type="checkbox"/>			ADEFDFSFS007		欠款结算	46天14小时17分	ADEFDFSFS	15066296099	--		
<input type="checkbox"/>			ADEFDFSFS006		现金结算	46天19小时52分	ADEFDFSFS	15066296099	--		test
<input type="checkbox"/>			ADEFDFSFS004		欠款结算	51天18小时13分	ADEFDFSFS	15066296099	--		
<input type="checkbox"/>		审核	ADEFDFSFS002		欠款结算	51天18小时13分	ADEFDFSFS	15066296099	--		

< 1 > 到第 页 确定 共 4 条 20 条/页 ▾

« 首页 定制订单 × 我的待处理订单 ×

详情

订单基本信息 净量体尺寸 成衣尺寸 订单工艺 刺绣信息 物料信息 特体数据 技术审核异常 质检信息 质检审核异常 返修信息 采购异常 操作记录

主单号:	ADEFDFSFS003	子单号:	ADEFDFSFS003001-S-J	工厂单号:	ADEFDFSFS003001-S-J
客户代码:	ADEFDFSFS	客户名称:	订单数据核对	客户身高:	85
量体人员:		分类:	MXF	分类名称:	男西服上衣
订单总件数:	1	单耗:	1.650	客户体重:	80
面料编号:	MK-B-40	面料颜色:		风格名称:	MXF01
款式名称:	MEN JACKET	着装风格名称:		订单日期:	2025-09-05 16:54:00
交货日期:	2025-09-19 15:00:00	备注:			

技术审核完成

用户特殊备注



特殊备注功能测试

按照服装个性化定制订单的特点、属性，与面料辅料、工艺、生产全面集成，高效和准确管理。



« □ 定制订单 ×

生产订单(158) CAD(10) 最终确认(0) 待拉取(0) 历史订单(50) 关闭(0) 全部订单(218)

工厂订单号 主订单号 子订单号 面料编号 客户名称 请选择店铺

请选择服装分类 请选择订单属性 付款开始时间 付款结束时间 搜索 昨日 今日 本周 上周

+ 导出明细 + 导出列表 + 提交到最终确认 + 撤回到上一步 + 单耗 + 批量导入单耗 + 备注 + 导出CAD 与多家服装CAD打通

	查看	单价	数量	总金额	客户名称	风格编号	商品名	交期	面料颜色	mes接收时间
<input type="checkbox"/>		¥270.00	1.000	¥270.00	李红卫	MCX01	男士长袖衬衫	2024-09-18 15:00:00		2024-09-10 00:09:05
<input type="checkbox"/>		¥960.00	1.000	¥960.00	2	MXFP2	单排2扣平驳头	2024-08-17 15:00:00		

生产订单(271) CAD待处理(159) CAD自动单(490) 代购面料单(0) 最终确认(882) 待拉取(0) 历史订单(19271) 关闭(1) 全部订单(21074)

导出明细 尺码异常导出 导出列表 订单标记 设置返修制版 订单详情导出 提交到最终确认 撤回到上一步 单耗 其他动作... ▾

	查看	主订单号	加急时间	加急状态	交期	序号	操作	子单号
<input type="checkbox"/>		2502141057347980			2025-03-05 15:00:00	1		
<input type="checkbox"/>		2502241531357451			2025-03-05 15:00:00	2		
<input type="checkbox"/>		2502241531357451			2025-03-05 15:00:00	3		BJ-DHX25022490...

备注 导出CAD 云处理 导入单耗包 客供料长



采购单列表 ×

全部(122) 待处理(9) 已采购未到料(0) 采购完成(2) 采购异常(0) 重新采购(111) 已取消(0)

采购合同号 采购单编号 供应商名称 货号 采购开始时间 采购结束时间 搜索

+ 添加 ⌂ 导出模板 ⌂ 导出 ⌂ 导入 ⌂

	查看	操作	货号	sku种类	采购总数量	采购合同号	采购单编号
<input type="checkbox"/>			MK·A-13, MK·A-16	2	20.00	test	I202508111117002819
<input type="checkbox"/>			MK·DF001-2, MK·DW003-4	2	60.00	0811	I202508110017005464
<input type="checkbox"/>			YB18200	1	19.00	20250807采购单(下单自动生成)	I202508071217000880
<input type="checkbox"/>			YB18200	1	19.00	20250807采购单(下单自动生成)	I202508071217005672
<input type="checkbox"/>			MK·A-12	1	10.00	123	I202508062117005532
<input type="checkbox"/>			MK·A-13	1	100.00	111	I202508062117007573
<input type="checkbox"/>			MK·A-49	1	2.00	采购物料数据同步	I202508061917002282

定制订单进入到生产系统后，如检测到面辅料库存不足，会自动生成采购单



« ⌂ 采购单列表 × 登记到货单 × 条码生成 (批量) ×

采购单号	质检状态	货号	商品名称	搜索
------	------	----	------	----

<input type="checkbox"/>	查看	采购单号	登记单名称	到货时间	登记人	质检状态
<input type="checkbox"/>	查看	I202509161117004577	20250916登记到货单	2025-09-16 11:41:30	admin	已质检
<input type="checkbox"/>	查看	I202509051717002381	20250905登记到货单	2025-09-05 18:00:17	admin	已质检

门店收到面辅料后
进行到货登记
数据信息实时进系统

单据编号	生成状态	搜索
------	------	----

将面辅料进行入库登记，每包或每卷贴上条码，开始源头追溯

添加	删除	条码生成	打印	导出							
<input type="checkbox"/>	查看	操作	生成状态	货号	生成时间	单据编号	货品名称	单个数量	业务类型	仓库号	所属分类
<input type="checkbox"/>	查看		已生成	MK·A-1	2025-08-27	BSC-00000074	MK·A-1	200	普通入库	零剪面料仓库	面料
<input type="checkbox"/>	查看		已生成	MK·A-2	2025-08-17	BSC-00000064	MK·A-2	200	普通入库	老家库	面料
<input type="checkbox"/>	查看	编辑	未生成	MK·A-3	2025-08-10	BSC-00000060	MK·A-3	100	普通入库	老家库	面料



定制供应链和生产SCM系统：面料辅料信息详细登记，无死角

详情

生成状态:	已生成	仓库号:	零剪面料仓库	单据编号:	BSC-00000074
生成时间:	2025-08-27	业务类型:	普通入库	货号:	MK-A-1
货品名称:	MK-A-1	规格:		厂家:	南山
所属分类:	面料	单位:	米	单个数量:	200.00
条码数量:	5	经手人:		缸号:	第3缸
备注:					

条码详情

操作	条码	生成日期	货号	货品名称	所属分类	单位	规格	单个数量	业务类型
打印	T-20250827000006	2025-08-27	MK-A-1	MK-A-1	面料	米		200.00	普通入库
打印	T-20250827000007	2025-08-27	MK-A-1	MK-A-1	面料	米		200.00	普通入库



总库存查询 »

详情

商品信息

货号	商品名称	库存	冻结库存	预留库存	可用库存
MK-A-2	MK-A-2	10000002.00	0.00	0.00	10000002.00

仓库信息

仓库名称	库存量	在途库存	相关货位	安全库存	安全库存锁定
老家库	2050.00	0.00	南山 * 1缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000004 * 200.00 南山 * 1缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000005 * 150.00 南山 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000007 * 100.00 1缸 = 350.00 1缸号 = 100.00 南山 = 450.00 南阳 * 2缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000009 * 130.00 南阳 * 2缸 * HJ003 * HW003 * T-20250817000010 * 50.00 2缸 = 180.00 南阳 = 180.00 阳光 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000001 * 300.00 阳光 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000006 * 100.00 阳光 * 1缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000008 * 100.00 阳光 * 2缸号 * HJ003 * HW003 * T-20250817000003 * 200.00 1缸号 = 500.00 2缸号 = 200.00 阳光 = 700.00	120.00	<input checked="" type="checkbox"/>



01

采购入库

工厂收到面料后，对面料进行验收。核对面料品类、成分、数量，审查物料质量，并对物料进行按单分类管理和设置物料的条形码。

02

领料出库

工订单绑定面料，根据订单发放面料，并锁定库存，以及配发订单相关辅料，最终完成订单BOM

03

派单

根据订单总量，仓库主管让订单分发到仓库科员工作PDA上，开始找料、领料

04

断料

根据断料员收到主管安排的工作任务，在工作列表内完成拉布，断料，配片，余料回库，信息绑定等

05

库存盘点

- 1、依据管理绩效，对加工厂库房管理人员进行奖惩；
- 2、及时纠正错误的账面信息；
- 3、不足物料及时进行采购、废料及时进行处理



定制供应链和生产SCM系统：可在手机上方便的操作仓库日常





定制供应链和生产SCM系统：可在手机上方便的操作仓库日常

扫码出库

T-20250827000001

面料号: MK·A-2 厂家: 阳光 缸号: 1缸

出库数量: 200.00

确定

MK·A-22	
2025-08-26	300
阳光	1缸

T - 2 0 2 5 0 8 2 6 0 0 0 0 0 2

库存查询

A-1

明细

零剪面料仓库: 10000100.00
LJ1 * LJ01 * W-07202347955296600008 *
10000000.00
未知厂家 = 10000000.00
阳光 * 2缸 * LJ1 * LJ01 * T-20250825000001 *
100.00
2缸 = 100.00
阳光 = 100.00

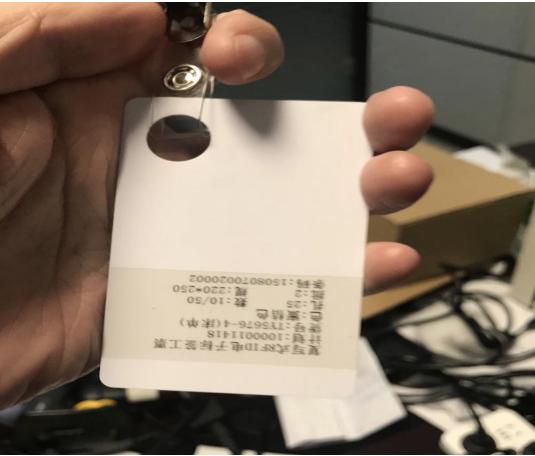
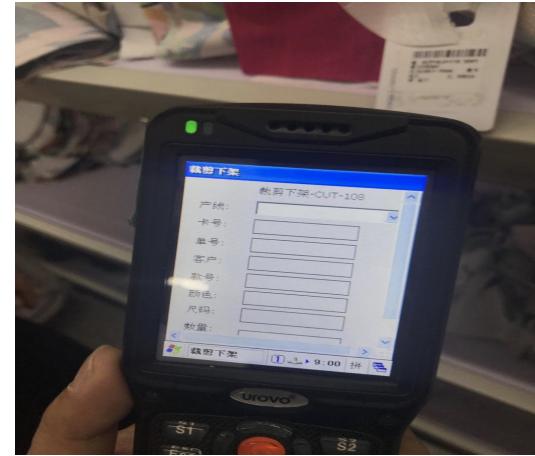
面料号: MK·A-17
总库存: 10000100.00 预留库存: 0.00
在途库存: 0.00 可用库存: 10000100.00

明细

零剪面料仓库: 10000100.00
LJ1 * LJ01 * W-07202347955296610009 *
10000000.00
未知厂家 = 10000000.00
阳光 * 1缸 * LJ1 * LJ01 * T-20250825000002 *
100.00
1缸 = 100.00
阳光 = 100.00



定制供应链和生产SCM系统：仓库管理中的条码、PDA、移动化



WMS-终端现场作业图

WMS-终端APP



在系统中需要维护出来工厂的跟生产有关的资源信息，包括：

工厂信息； 设备信息； 车间信息； 裁床信息； 班组信息； 员工信息； 工序工位信息； 产能产量信息

制造资源

制造资源详情

请选择资源类型 制造资源编码 资源号 制造资源名称 搜索

+ 新建 ✎ 删除

操作	资源编码	资源号	资源类型	资源名称	排序	创建时间
编辑	DV000001	ZNSB	设备	智能制造设备	2	2024-01-15 21:5...
编辑	M01	M01		制造资源	0	2021-11-05 08:3...

< 1 > 到第 1 页 确定 共 2 条 10 条/页

制造资源

海牛工厂

- 衬衣裁剪一车间
 - 配色
 - 激光画线
 - 裁床
 - 验衬
 - 手工裁剪
- 衬衣缝制一车间
- 衬衣缝制二车间

+ 新建 ✎ 删除

操作	资源编码	资源号	资源类型	资源名称	排序	创建时间
编辑	DV000001	ZNSB	设备	智能制造设备	2	2024-01-15 21:5...
编辑	M01	M01		制造资源	0	2021-11-05 08:3...



订单进行完审核、面料齐备后，将生产计划推送给工厂，开始数字化生产作业

个性化订单计划

待下计划订单数量 2 笔，成品数量 2 【2MCY】 件，最早交期 2024-07-05 10:50。

工厂: 测试外协厂01

订单交期: 2024-07-05 00:00:00

CAD交期: 2024-06-16 00:00:00

裁剪车间: 衬衣裁剪一车间

裁剪交期: 2024-06-19 00:00:00

产能: 1000 / 1000

裁床: 1号裁床

裁床产能

缝制车间: 衬衣缝制一车间

缝制交期: 2024-06-20 00:00:00

产能: 400 / 400

后整车间: 衬衣后整一车间

完成交期: 2024-06-30 00:00:00

产能: 500 / 500

计划下达



定制供应链和生产SCM系统：给订单数字化制卡，挂RFID刷卡

在工厂里配置1台电脑、配置RFID卡和读写器，用来打印订单小票，开始一衣一码的全流程数字化生产作业

工单制卡管理

生产工厂 订单状态 订单号
2025-03-07



工单号 2025-03-04

<input type="checkbox"/>	展开	工单号	计划单号	生	产数量	交货日期	已制物料卡数量
<input checked="" type="checkbox"/>	▶	MO-1725898943...	PO-1725898943...	44	1	2024-09-18 15:0...	0
<input checked="" type="checkbox"/>	▶	MO-1725852750...	PO-1725852750...	43	1	2024-06-26 15:0...	0
<input checked="" type="checkbox"/>	▶	MO-1725637444...	PO-1725637444...	41	2	2024-07-05 11:1...	0
<input type="checkbox"/>	▶	MO-1721892612...	PO-1721892612...	40	1	2024-08-01 11:1...	0



打印机 设置纸张 请刷卡

序号	订单号	计划单号	工单号	分类	制卡状态	待制卡数	生产唯一号	RFID编码	生产单号	款式号
1	2406271117050008	PO-1725637444809	MO-1725637444821	MXF	待制卡	1	165		WO-171945878353350	MXFP2
2	2406271123401708	PO-1725637444809	MO-1725637444821	MCY	待制卡	1	166		WO-171945878379690	MDX01



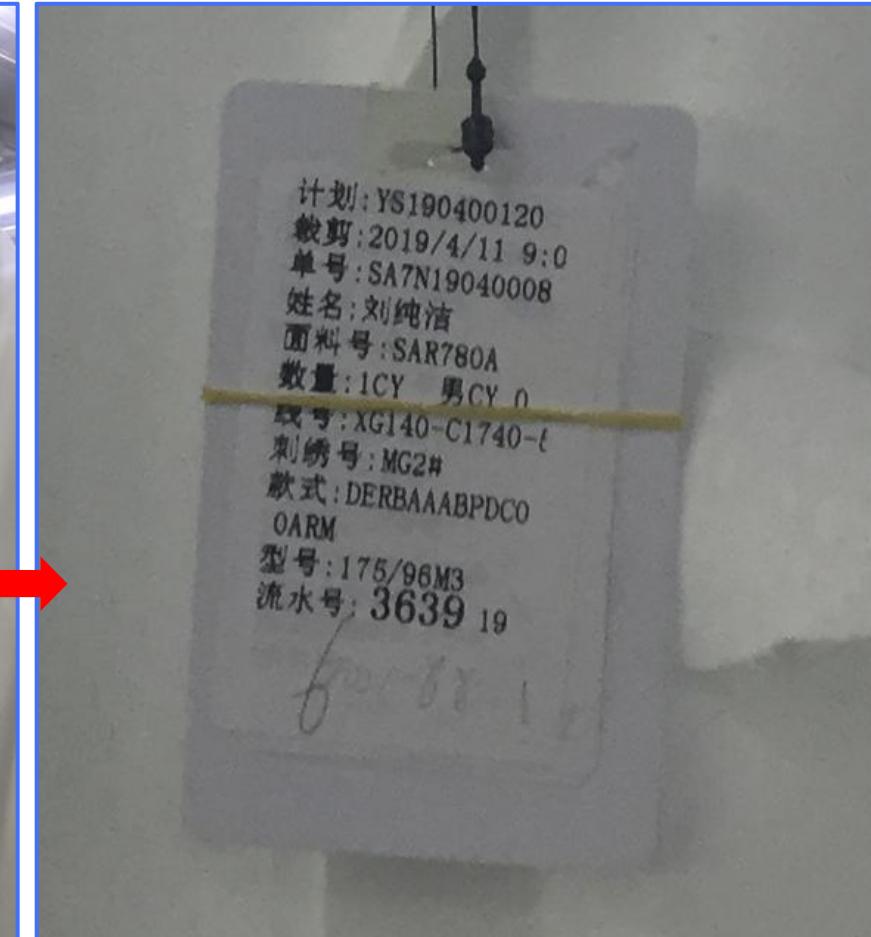
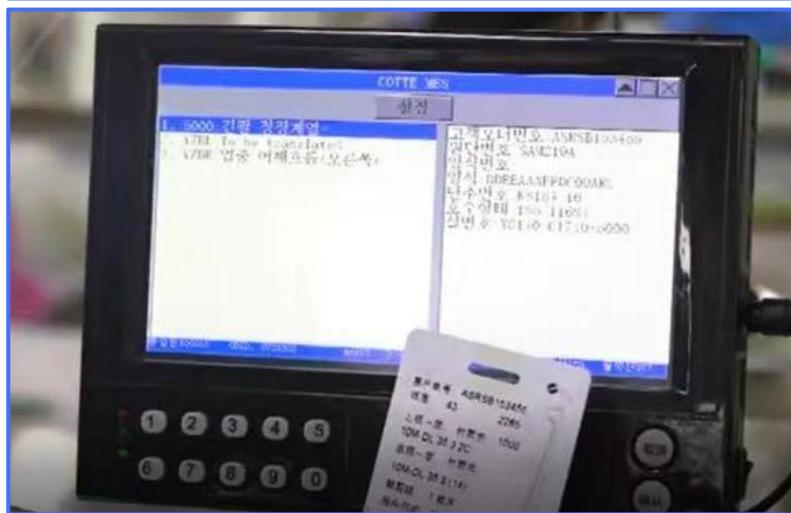
一物一卡全程记录和追溯 (西服举例)

每一件服装在制作过程中，都将配有唯一的身份卡，作业人员可以刷卡进行该服装生产指导信息的调取与应用，同时该身份卡全程追踪该服装的制作过程，所有信息透明、可塑。





定制供应链和生产SCM系统：使用RFID卡技术，实现一衣一卡



MES系统现场作业图



定制供应链和生产SCM系统：工人刷RFID卡报工、进度实时

在工厂里配置几台工位平板终端，用于过道时 刷RFID卡，将订单生产节点信息实时记入系统中



生产唯一号: | 日产量: 0 件 月产量: 0 件

工艺信息

序	工艺编码	工艺内容
1	X6Z1	左袖头面刺绣B7407 (冰点蓝) :B7407 (????) ; PE Royalscript 字体:PE Royalscript; 字体高10mm:????? 10mm; JIED
2	6XL1	六角袖头一眼二扣(小袖花不内握)
3	6H04	袖头高6.5cm
4	6M01	袖头明线0.15cm
5	6C02	袖头标准衬(3223+3205)
6	ZS20	衬衣针数3CM20针
7	MX01	大身明线 - 面面料色
8	1XYZ	一字领

客户单号: 00测试账号_19033000012 生产单号: MO-1904041612043
面料号: PA0000049 缝制线号: C1740
钉扣线号: C1740 铆眼线号: C1740
款式号: _____ 款式名: _____
扣号: CS006 服装尺码: _____
刺绣信息: 左袖头面刺绣_B7407 (冰点蓝) _字体高10mm_PE Royalscript 字体_B7407 (冰点蓝) _JIED

工艺图片





工位终端根据不同的工序、机台、工位，刷卡后显示不同的图文画面，可视化加工生产

生产唯一号： 请刷卡 日产量：0件 月产量：0件

工艺信息

序	工艺编码	工艺内容
1	X6Z1	左袖头面刺绣B7407 (冰点蓝) _B7407 (????) ; PE Royalscript 字体:PE Royalscript; 字体高10mm:????? 10mm; JIED
2	6XL1	六角袖头一眼二扣(小袖花不内握)
3	6H04	袖头高6.5cm
4	6M01	袖头明线0.15cm
5	6C02	袖头标准衬(3223+3205)
6	ZS20	衬衣针数3CM20针
7	MX01	大身明线 - 顺面料色
8	1XYZ	一字领
9	1L65	领尖长6.5cm
10	1M01	领子明线0.1cm
11	1A02	固定插片
12	5000	长袖正装系列
13	YCW1	右袖头长24.0
14	ZCW1	左袖头长24.0

客户单号: 00测试账号 19033000012
生产单号: MO-1904041612043
面料号: PA0000049 缝制线号: C1740
钉扣线号: C1740 锁眼线号: C1740
款式号: _____ 款式名: _____
扣号: CS006 服装尺码: _____
刺绣信息: 左袖头面刺绣_B7407 (冰点蓝) _字体高10mm_PE Royalscript 字体_B7407 (冰点蓝) _JIED ;

工艺图片

(1) 装领:
a. 装领子：领口与大身正面相合，缝刀对准，0.7cm领头合缝。
b. 缝领边：领口分缝对准领里缝扭压0.1cm时缝。

(2) 领尖长6.5cm
(3) 领子明线0.1cm
(4) 固定插片
(5) 长袖正装系列
(6) 右袖头长24.0
(7) 左袖头长24.0



智能工位 - 全检						外观质检(777)	缝制5-上袖子1	2019-01-19 20:31	报表	조어	设置	退出																																																			
品质管理			不合格原因																																																												
订单			订单详情			流水号： 3800721218 员工： 缝制5-上袖子1 工序号： 777 日产量：1件 月产量：81件 不合格原因																																																									
<p>计划单号: PO-1901121624540 客户名称: 衣邦人测试</p>			<p>客户单号: DD11574083_2021939 交货日期: 2019/01/12 缝制交期: 2019/01/15 交货日期: 2019/01/21</p>			<p>生产单号: MO-1901121641116 面料号: CL2099-01 产品类型: MOV</p> <p>主标</p> <table border="1"><tr><td>领子标准衬(3223+3205)</td><td>1HK2: 领子</td></tr><tr><td>领子无配色</td><td>1T01: 圆领台一粒扣</td></tr><tr><td>领中线斜拐</td><td>2SY0: 默认领台锁横眼</td></tr><tr><td>门襟压一层3223衬 (锁扣眼层)</td><td>3C05: 下门襟不压衬</td></tr><tr><td>末粒扣由底边净上16cm</td><td>3M01: 门襟明线0.15cm</td></tr><tr><td></td><td>3P00: 无门襟配色</td></tr></table>								领子标准衬(3223+3205)	1HK2: 领子	领子无配色	1T01: 圆领台一粒扣	领中线斜拐	2SY0: 默认领台锁横眼	门襟压一层3223衬 (锁扣眼层)	3C05: 下门襟不压衬	末粒扣由底边净上16cm	3M01: 门襟明线0.15cm		3P00: 无门襟配色																																						
领子标准衬(3223+3205)	1HK2: 领子																																																														
领子无配色	1T01: 圆领台一粒扣																																																														
领中线斜拐	2SY0: 默认领台锁横眼																																																														
门襟压一层3223衬 (锁扣眼层)	3C05: 下门襟不压衬																																																														
末粒扣由底边净上16cm	3M01: 门襟明线0.15cm																																																														
	3P00: 无门襟配色																																																														
<table border="1"><tr><td>肩宽</td><td>前肩宽</td><td>胸围</td><td>腰围</td><td>袖肥</td><td>领围</td><td>右袖口</td><td>左袖口</td><td>腹围</td><td>公差</td></tr><tr><td>45.00</td><td>43.00</td><td>110.00</td><td>104.00</td><td>39.00</td><td>42.00</td><td>24.00</td><td>24.00</td><td>/</td><td>合格</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>/</td><td>不合格</td></tr><tr><td>-0.60/0.60</td><td>-0.60/0.60</td><td>-0.80/1.20</td><td>-0.80/1.20</td><td>-1.00/1.00</td><td>-0.50/0.50</td><td>-0.50/0.50</td><td>-0.50/0.50</td><td>/</td><td>上一页</td></tr><tr><td>实际公差</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>0.</td><td>下一页</td></tr></table>			肩宽	前肩宽	胸围	腰围	袖肥	领围	右袖口	左袖口	腹围	公差	45.00	43.00	110.00	104.00	39.00	42.00	24.00	24.00	/	合格									/	不合格	-0.60/0.60	-0.60/0.60	-0.80/1.20	-0.80/1.20	-1.00/1.00	-0.50/0.50	-0.50/0.50	-0.50/0.50	/	上一页	实际公差	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.	下一页											
肩宽	前肩宽	胸围	腰围	袖肥	领围	右袖口	左袖口	腹围	公差																																																						
45.00	43.00	110.00	104.00	39.00	42.00	24.00	24.00	/	合格																																																						
								/	不合格																																																						
-0.60/0.60	-0.60/0.60	-0.80/1.20	-0.80/1.20	-1.00/1.00	-0.50/0.50	-0.50/0.50	-0.50/0.50	/	上一页																																																						
实际公差	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.	下一页																																																						



质量缺陷详情查询

2025-01-01 00:00:00	2025-02-25 00:00:00	工段	订单号	工序号	缺陷内容	全部	搜索
---------------------	---------------------	----	-----	-----	------	----	----

订单号	客户姓名	服装分类	面料号	生产唯一号	质量缺陷原因	责任人所属...	责任工序	责任工序号	责任员工号	责
admin2210...	工艺缺陷测...	男衬衣	Test	233785	平领线下炕	SE-000015	平领	736	F51	刺

智能工位 - 全检

品质管理 | **不合格原因**

订单	客户单号: DD11574083_2021939 交货日期: 2019/01/12 缝制交期: 2019/01/15 交货日期: 2019/01/21	订单详情	流水号: 127 面料号: CL2099-01 产品类型: MCY 扣号: _____ 生产数量: 1 刺绣信息: _____	流水号: 3800721218 员工: 缝制5-上袖子1 工序号: 777 日产量: 1件 月产量: 81件 不合格原因							
		领子标准衬(3223+3205) 领子无配色 领中线斜拐 门襟压一层3223衬(锁扣眼层) 末粒扣由底边净上16cm	1HK2: 领豁口0.6cm 1T01: 圆领台一粒扣 2SY0: 默认领台锁横眼 3C05: 下门襟不压衬 3M01: 门襟明线0.15cm	1L65: 领尖长6.5cm 1XJ1: 尖领D 2T05: 前领台高-3cm 3GLR: 门襟左压右 3P00: 无门襟配色	合格 不合格						
		肩宽 45.00	前肩宽 43.00	胸围 110.00	腰围 104.00	袖肥 39.00	领围 42.00	右袖口 24.00	左袖口 24.00	腹围 /	

质量检验管理

质检类型管理

缺陷内容管理

部位误差范围管理

过程检验记录查询



销售订单列表 < 逾期订单 < 订单下计划 < 订单刷卡制卡 < 反修订单刷卡制卡 < 裁剪样板文件管理 < 裁剪生产数据查询 < 缝制生产数据查询 < 计划在线查询 < >

订单类型	订单状态	订单号	开始接单时间	结束接单时间	最晚交期	搜索		
<input type="checkbox"/> 订单号	款式号	款式名	客户编号	客户名称	面料	配色面料号	订单类型	订单来源
<input type="checkbox"/> 2409100004420...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497FF53A1C72		个性化	线上
<input type="checkbox"/> RE#2407231610...	MXFP2	单排2扣平驳头	20230000007	李红卫	HN431003A		个性化	线上
<input type="checkbox"/> RE#2407111431...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497F9DD8CA...		个性化	线上
<input type="checkbox"/> RE#2407112041...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497F8881AF8B			线上
<input type="checkbox"/> 2407112041280...	MXFP2	单排2扣平驳头	20230000007	李红卫	HN431003A		个性化	线上
<input type="checkbox"/> 2407112041270...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497F8881AF8B		个性化	线上
<input type="checkbox"/> RE#2407091153...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	返修	G6497FF53A1C72		个性化	线上
<input type="checkbox"/> 2406281700250...	MCX01	男士长袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497F9DD8CA...		个性化	线上
<input type="checkbox"/> 2406271700480...	MXFP2	单排2扣平驳头	20230000007	李红卫	HN428284		个性化	线上
<input type="checkbox"/> 2406271123401...	MDX01	男士短袖衬衫	20230000007	李红卫	G6497FBCC7E4...		个性化	线上

定制供应链和生产SCM系统：生产管理-即将逾期订单的提醒

— 即将逾期订单表 —

计划单号

订单号

是否逾期

全部订单

搜索

移除逾期



<input type="checkbox"/> 状态	计划单号	订单号	客户姓名	当前工序号	当前所在工序	订单交期	销售
<input type="checkbox"/> 20小时后逾期	PO-1740097998...	SGsartoberr250...	HEO JEONG	777	外观质检	2025-02-27 18:1...	Charlie Kim
<input type="checkbox"/> 20小时后逾期	PO-1740097998...	SGsartoberr250...	JIN HUN	763	整烫	2025-02-27 18:1...	Charlie Kim
<input type="checkbox"/> 20小时后逾期	PO-1740359492...	BJ-NYYY250223...	杜洪	777	外观质检	2025-02-27 17:5...	徐玲玲
<input type="checkbox"/> 17小时后逾期	KF-1740098120...	CD-BSJ2502148...	企鹅印花-甘霖	777	外观质检	2025-02-27 15:0...	徐立君
<input type="checkbox"/> 17小时后逾期	PO-1740097998...	ZZ-GLS2502178...	凌云	764	叠衣服	2025-02-27 15:0...	徐玲玲
<input type="checkbox"/> 17小时后逾期	PO-1740013241...	XA-SEH250218...	张良纲	765	挂吊牌/装袋子/贴贴	2025-02-27 15:0...	徐佳敏
<input type="checkbox"/> 17小时后逾期	PO-1740097998...	XJ-SAN2502188...	石磊	777	外观质检	2025-02-27 15:0...	徐佳敏
<input type="checkbox"/> 17小时后逾期	PO-1740013241...	BJ-BFN2502188...	王彦龙	765	挂吊牌/装袋子/贴贴	2025-02-27 15:0...	徐立君
<input type="checkbox"/> 17小时后逾期	PO-1740097998...	SH-STQY25021...	175/102 41.5码	763	整烫	2025-02-27 15:0...	张菡
<input type="checkbox"/> 17小时后逾期	PO-1739584158...	QD-BLS250213...	曲海涛	765	挂吊牌/装袋子/贴贴	2025-02-27 15:0...	崔来站



厂内返修列表

发货状态厂内返修状态请选择服装类型客户单号搜索

+ 添加 接收确认

	序号	状态	计划单号	客户单号	缝制车间	生产唯一号	裁剪交期	订单原交期
<input type="checkbox"/>	1	已结束	PO-1739498670864	NM-NDJ250212896785	天龙一线缝制	694070	2025-02-18 17:00:00	2025-02-21 15:00:00
<input type="checkbox"/>	2	未开始	PO-1740190230518	SY-SDG250219900445	天龙一线缝制	697571	2025-02-25 17:00:00	2025-02-28 15:00:00

返修计划在线查询

订单下达2025-02-26 00:00:002025-02-26 23:59:59客户姓名订单号计划单号裁剪车间缝制车间

后整车间个性化产品类型生产状态厂内返修搜索

生产状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号	流水号	产品类型	下单日期	计划日期
已制卡	3383509374	PO-1740559485320	RE#HS-AZY2412248...	699394	MY-20C062-089...	564019	男衬衣	2024-12-29 15:30	2025-02-26 16:44
已制卡	1633373286	PO-1740559485320	RE#CD-SXZ2502118...	699393	CF162538	564018	男衬衣	2025-02-11 14:43	2025-02-26 16:44



计划在线查询

订单下达	2025-02-25 00:00:00	2025-02-25 00:00:00	客户姓名	订单号	计划单号	裁剪车间	缝制车间
后整车间	个性化	产品类型	生产状态	厂内返修	<button>搜索</button>		



生产状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号	流水号	产品类型	下单日期	计划日期
已制卡	1079256114	PO-1740534717067	GY-JS250222902105	699387	CF162554	563781	男衬衣	2025-02-22 18:17	2025-02-26 09:5
已制卡	1633285798	PO-1740534717067	SY-PHA250225903502	699386	00000	563900	男衬衣	2025-02-25 13:50	2025-02-26 09:5

订单下达	2025-02-25 00:00:00	2025-02-25 00:00:00	客户姓名	订单号	计划单号	裁剪车间	缝制车间
后整车间	个性化	产品类型	生产状态	厂内返修	<button>搜索</button>		



裁剪车间	裁剪交期	缝制车间	缝制交期	后整车间	后整交期	计划交期	订单交期
天龙一线裁剪	2025-02-28 17:00	天龙一线缝制	2025-03-03 17:00	天龙一线后整	2025-03-04 17:00	2025-03-05 10:00	2025-03-04 15:00
天龙一线裁剪	2025-02-28 17:00	天龙一线缝制	2025-03-03 17:00	天龙一线后整	2025-03-04 17:00	2025-03-05 10:00	2025-03-04 15:00
天龙一线裁剪	2025-02-28 17:00	天龙一线缝制	2025-03-03 17:00	天龙一线后整	2025-03-04 17:00	2025-03-05 10:00	2025-03-04 19:11



裁剪生产数据查询

裁剪时间	2025-02-26 00:00:00	2025-02-26 23:59:59	客户姓名	订单号	计划单号	裁剪车间	产品类型	产线状态
厂内返修	▼	搜索						



订单状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号	流水号	产品类型	下单日期	计划下达日期	裁
已完成	1597923238	CX-174036...	CD-RSC25...	697860	XT-3241-2	911	WCY	2025-02-24 ...	2025-02-24 ...	天

缝制生产数据查询

缝制时间	2025-02-26 00:00:00	2025-02-26 23:59:59	客户姓名	订单号	计划单号	缝制车间	产品类型	产线状态
厂内返修	▼	搜索						



订单状态	卡号	计划单号	订单号	生产唯一号	面料号	流水号	产品类型	下单日期	缝制计划交期	缝
已完成	3379020238	PO-174009...	LY-JAZZ25...	696845	M10MY144...	562190	MCY	2025-02-21 ...	2025-02-26 ...	天



待处理 已处理 已发起 我收到的

数据中心陆续开放中! 更多 >

常用审批 更多 >

其他充值 对韩预充值 OMS对公充 预存款返款

数据统计 更多 >

今日订单 (件)	本周订单 (件)
648	1429
本月订单 (件)	本周开户 (个)
6240	5
本月开户 (个)	昨日充值 (元)
18	148575.500

首页 审批 数据 我的

钉钉 09:01 100% 🔋

< 仓库面辅料采购 ⌂ X

发起提交 查看数据

*申请事由
请输入

*采购类型
当前选择: 面料 >

*采购日期
2022/08/08 09:01 >

*期望交付日期
2022/08/08 09:01 >

*供应商
当前选择: MatchU剩余面料 >

采购明细1

提交

数据统计 ⌂ X

客户相关

本周开户	5 个 >
本月开户	18 个 >

充值相关

昨日充值	148575.500 元 >
本周充值	238302.500 元 >
本月充值	1782341.820 元 >

订单相关

今日订单	648 件 >
本周订单	1429 件 >
本月订单	6240 件 >

销售相关

昨日订单金额	120333.010 元 >
本周订单金额	223343.260 元 >

首页 审批 数据 我的



< 客户列表

... | X

< 客户充值列表

... | X

< 订单列表

... | X

Q 公司名称, 客户代码

时间: 2025/2/24 - 2025/3/2

筛选

Q 公司名称, 客户代码

时间: 2025/2/24 - 2025/2/24

筛选

Q 公司名称, 客户代码

时间: 2025/2/24 - 2025/2/24

筛选

济南新慧服装有限公司

客户代码:JN-XH 联系人:井小熙
联系电话:13105310555 销售经理:崔来站
当前余额:¥ 2374.00 充值总额:¥ 3000.00

衣锦希 & De longhi西服定制

客户代码:SZ-DLDZ 联系人:印总
联系电话:15371564920 销售经理:徐玲玲
当前余额:¥ 2007.50 充值总额:¥ 3000.00

义乌佐伊服装设计工作室

客户代码:YW-ZOE 联系人:zoe
联系电话:18758931917 销售经理:张菡
当前余额:¥ 3000.00 充值总额:¥ 3000.00

FERHO梵弘高定

客户代码:QD-FH 联系人:张宇菲
联系电话:18660203887 销售经理:徐佳敏
当前余额:¥ 2424.00 充值总额:¥ 3000.00

广东东莞O'Money Bespoke

客户代码:DG-OMB 销售经理:杨丽萍
联系人:罗雅智 联系电话:113794919943
充值金额:¥ 387.000 当前余额:¥ 0.000

广东东莞O'Money Bespoke

客户代码:DG-OMB 销售经理:杨丽萍
联系人:罗雅智 联系电话:113794919943
充值金额:¥ 387.000 当前余额:¥ 0.000

成都爱力优服饰有限公司

客户代码:CD-ALY 销售经理:销售1
联系人:姚知君 联系电话:119141327413
充值金额:¥ 394.000 当前余额:¥ 3663.300

成都爱力优服饰有限公司

客户代码:CD-ALY 销售经理:销售1
联系人:姚知君 联系电话:119141327413
充值金额:¥ 206.000 当前余额:¥ 3663.300

工厂订单号:MatchU4677873

下单时间:2025-02-25 00:00:00
客户代码:admin 订单类型:高定
订单总额:¥ 212.80

工厂订单号:MatchU4677637

下单时间:2025-02-25 00:00:00
客户代码:admin 订单类型:高定
订单总额:¥ 212.80

工厂订单号:MatchU4677607

下单时间:2025-02-25 00:00:00
客户代码:admin 订单类型:高定
订单总额:¥ 212.80

工厂订单号:MatchU4677582

下单时间:2025-02-25 00:00:00
客户代码:admin 订单类型:高定
订单总额:¥ 212.80



- 员工产量统计
- 部门产量统计
- 计划在线查询
- 计划在线查询 (新)
- 产能查询
- 裁剪生产数据查询
- 缝制生产数据查询
- 后整生产数据查询

[质量缺陷详情查询](#)

[订单刷卡记录查询](#)

[订单修改记录查询](#)

[返修计划在线查询](#)

- 工控机信息查询
- 扫描员工信息查询
- 扫描物料信息查询
- 重复扫描物料查询
- 返工扫描物料查询
- 完工扫描物料查询
- 返工交接扫描查询





生产执行系统——MES

裁剪车间

任务数
2343

裁剪完成量
1138

配片完成数量
1121



单号	订单数量	状态	裁床
OMSN0120/689	83	裁剪中	裁床1#
OMSN01290878	79	裁剪中	裁床2#
OEMN01506141	1698	待裁剪	裁床1#

吊挂运行现状

缝制三组(品牌生产)

缝制四组(品牌生产)

缝制五组(定制上装)

缝制六组(定制裤)

计划产量: 140
实际产量: 90
完成率: 35%
订单号: HQPPN00898643
数量: 334
投产日期: 2019-07-19
计划完成日期: 2019-07-22

计划产量: 140
实际产量: 90
完成率: 35%
订单号: HQPPN00898643
数量: 352
投产日期: 2019-07-19
计划完成日期: 2019-07-21

计划产量: 97
实际产量: 65
完成率: 25%
订单号: OMSN01290878
数量: 176
投产日期: 2024-08-31
计划完成日期: 2024-09-02

计划产量: 95
实际产量: 60
完成率: 24%
订单号: OMSN01207681
数量: 178
投产日期: 2024-08-31
计划完成日期: 2024-09-02

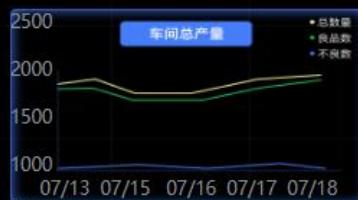
员工编号	003	033	035
员工名称	李**	刘**	周**
合格率	98.9%	98.1%	96.5%

员工编号	004	021	031
员工名称	胡**	黄**	周**
合格率	95.2%	94.6%	92.4%

员工编号	005	021	030
员工名称	王**	刘**	高**
合格率	98.2%	97.6%	95.5%

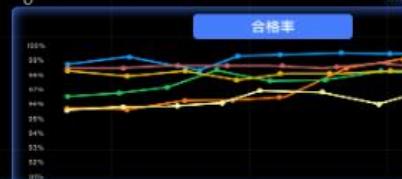
员工编号	008	022	029
员工名称	于**	蒲**	马**
合格率	98.0%	97.9%	96.9%

质量分析

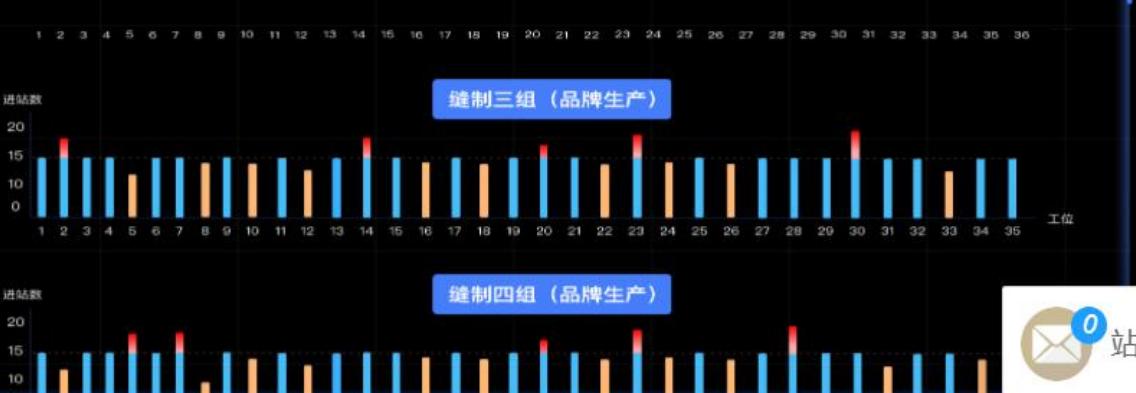


合格率

各班组生产不良数统计



产线平衡





个性化定制——MTM



订单信息

订单编号：
商品名称：
价格：
季节名称：
属性：

体型规格

身高：
体重：
肩宽：
胸围：
臀围：
腰围：
臂长：
腕围：

订单编号：OMSNo01298681

订单用时：

00:01:09

用户名：张三

订单提交时间：2020-02-04

订单信息分析（生成基本订
单信息）

接单

量体数据分析

工艺分析匹配（出工艺流）

特殊体型分析

工序工站分析匹配（出工站
流）

版型匹配（出版型文件）

设计完成

面辅料分析匹配（生成领料
单）



0

站内信



定制供应链和生产SCM系统：生产数据实时采集、实时分析(示例)



1

订单数据

在制订单量
待生产订单
逾期订单
问题订单
已下线订单

2

产能数据

当日产量
达标率
车间产能
小组产能
员工绩效
.....

3

订单分析

各类订单占比
订单进度分析
完成度占比
逾期订单占比
质量达标率
订单总量
.....

4

物料监控

面辅料领用量
面辅料库存量
计划采购量
.....

5

作业状态

设备作业状态
车间工作状态
人员工作状态
.....



D

系统价值和实施

提高效率，高效防错，可持续竞争优势



效率提升：全流程提速50%+

下单效率：下单效率提升50%-75%，批量订单处理时间缩短80%；

核算效率：面料、工艺、Bom核算周期从1-2天缩至1小时，财务处理效率提升80%；

响应效率：缺料预警提前30天，需求响应时间从1天缩至1小时；

跟踪效率：订单/外协/委外进度跟踪时间缩短67%，数据查询效率提升90%。

成本降低：多维度降本15%-30%

库存成本：呆滞库存占比从20%-25% 降至8%以下，库存周转率提升25%-30%；

采购成本：通过价格表与供应优化，采购成本降低15%，紧急采购成本减少60%；

人工成本：统计、核算等重复工作量减少60%-80%，减少1-2名专职统计人员；

返工成本：因BOM错误、缺料导致的返工率从10%-15%降至3%以下。



风险管理：合规与履约双保障

数据安全：双层权限体系，数据隔离率100%，避免信息泄露；

履约风险：订单准时交付率从70%-75%提升至95%以上，客户投诉减少70%；

财务风险：核销准确率达99%以上，发票认证逾期率降至0，税务风险降低；

质量风险：NCR处置闭环率100%，质量问题重复发生率从18%降至3%。

数字化转型：从经验到数据驱动

数据透明：全业务流程数据可视化，订单、库存、成本等数据实时可查；

决策支撑：多维度分析（订单健康度、供应商履约率、库存结构）助力科学决策；

流程规范：标准化流程嵌入系统，操作日志全记录，满足合规与审计需求。



数字化步骤：不是买系统上系统就行，如何从0开始？

- ✓ **Step1、项目启动会议：**一是统一管理思想，二是做好项目行动计划
- ✓ **Step2、调研和推进：**将 系统、人、物、流程 结合在一起解决问题
- ✓ **Step3、数据整理和培训：**数据梳理、导入；培训功能和流程，学会怎么操作，定岗定责
- ✓ **Step4、试运行阶段：**1是检测基础数据和资料；2是优化和固化流程，为改变留出缓冲期
- ✓ **Step5、正式上线计划：**将人、物、数据、流程整合到系统中、场景中
- ✓ **Step6、正式上线：**按上线计划执行一段时间，固化习惯
- ✓ **Step7、验证数字化指标**
- ✓ **Step8、修正 和 完善期**



乐豆科技数字化5大原则：系统是工具，实用、有用的实施才最关键：

- ✓ 不堆砌系统和功能，要围绕企业的数字化需求与实际情况，提供有用的功能和工具：
 - 1) 系统聚焦如何将【业务蓝图设计】转化为可落地的价值闭环，
 - 2) 系统能解决的问题，与【实际的需求痛点】对应的起来。
- ✓ 数字化实施最讲究：思路，方法，路径，软硬集成方案，工具应用
- ✓ 专业团队与客户一起，帮助、指导将数据、流程、系统、工具等数字化基础打通
- ✓ 专业团队与客户一起，引导企业人员，通过数字化解决工作中遇到的堵点和难题
- ✓ 专业团队与客户一起，数字化上线后，将流程和习惯固化，验证数字化指标



项目团队：专业经验丰富的团队是实施成功的保障：

服装中小企业的数字化项目 乐豆科技拟组成的项目小组

序号	项目角色	工作量权重	主要职责说明	序号	项目角色	工作量权重	工作职责说明
1	项目总监 1名 专业经验15年	10%	1、进行项目实施方向、方法、路径的定义 2、项目双方资源的统筹和协调 3、负责项目一切事务的管理和协调 4、为客户提供咨询和建议方案	5	测试专员 1名 专业经验10年	15%	1、软件、硬件的可用性测试；数据可用性测试 如遇系统进行按需开发时： 2、编制测试计划、测试方案和测试用例； 2、进行集成测试和系统测试和确认测试； 3、执行测试计划； 4、填写相关的过程统计文档。
2	项目经理 1名 专业经验12年	40%	1、带领实施小组进行项目具体实施和内外执行 2、负责与客户相关部门沟通和需求、任务协调； 3、负责公司内部资源对项目组的调配/协调； 4、负责定期组织项目阶段性评审； 5、定期编制项目总结提交给双方的管理部门； 6、负责项目需求的分析、编制、需求变更管理。	6	按需开发小组 3名 专业经验10年	/	如遇系统进行按需开发时： 1、按照技术经理提交的设计文档，进行编码。 2、对完成的编码进行单元测试(提交必要的测试用例) 3、编制工作文档（工程文档、开发文档、测试文档） 4、填写相关的过程统计文档； 5、评审软件开发工程师、开发研讨； 6、完成技术经理分配的其它开发和工程任务。
3	生产顾问 1名 专业经验15年	5%	拥有一线服装生产管理经验15年以上，懂生产，懂软件，懂软硬件集成原理。擅长为生产管理数字化实践中的异常问题提供解决思路和解决方案。	7	运维小组 专业经验10年	/	系统进行试运行、上线时，以及上线后： 1、系统运行环境的搭建和系统运行资源安装 2、系统测试环境、开发环境、生产环境的部署 3、系统运行日常维护、巡检、异常处理 4、数据库备份和容灾处理 5、系统升级、组件升级、运行资源升级
4	实施专员 2名 专业经验10年	30%	1、与客户工作人员一起，梳理基础数据、业务数据 2、根据需求梳理系统的操作匹配、解决方案匹配 3、与客户方工作人员一起，梳理流程和固化流程 4、建立相关数据模型和数据细节 5、帮助导入或录入相关基础数据、初始数据 6、项目和系统的相关操作、流程、数据追踪 7、与客户工作人员一起展开具体培训工作	<p style="color: blue;">乐豆科技拥有服装行业企业以及业务、生产方面经验丰富且专业团队，在思路、方法、路径、软硬集成、工具应用等方面提供成功保障！</p>			

系统使用费(1次性) + 实施和培训费(仅首年) + 按需开发费 + 系统运维费(第2年起)

说明：

- 1) 系统使用费：将现有系统授权给甲方永久使用，是1次性费用。
- 2) 实施和培训费：仅首年需要，为1次性费用；
- 3) 按需开发费：按照企业的实际需求对系统进行差异化开发，计费方式为：需求工作量 * 人天单价；
- 4) 系统运维费，包括：云服务器、数据库、系统的日常运行维护、日常技术支持、数据安全、系统安全等等。第1年免费提供，第2年起收费，一般为合同总额的15~20%。



MTM+SCM系统，项目步骤和工期预计



时间工期说明：

- 1) 以当前MTM系统V4.0为基础进行实施和应用，时间在不考虑需要进行较大差异化需求二次开发的情况下；
- 2) 关于收集资料、数据整理、培训和辅导、第3方系统集成等方面，因人、因企业而不同，依具体情况而定。

要求：中小企业的数字化实施，怎样做才能成功？

- ✓ 1、企业内部需要有1个又懂业务又懂系统的人来负责，且是能陪企业长久走下去的人；
- ✓ 2、再小的数字化，也必须是一把手工程，可能涉及到流程、组织、模式的更新和升级；
- ✓ 3、要确保需求是准确的、可实现的、目标与现状相符的，且与企业长期数智化目标一致的；
- ✓ 4、关注问题，包括技术问题、管理问题、需求问题、员工问题、预算问题、时间问题；
- ✓ 5、确保数据的完整性和准确性，否则就会遇到异常问题，大多数问题的根源在于数据不准确；
- ✓ 6、要确保所有员工都参加培训，了解系统用途和好处，接受必要的培训并认真操作，不能抗拒系统；
- ✓ 7、实施团队的经验很重要，有着丰富行业经验的顾问团队，能让企业少走很多弯路。



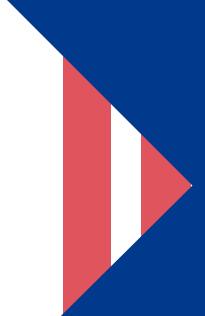
要求：中小企业的数字化系统，怎样才能用好、好用？

- ✓ 1、要高度与行业匹配、与企业实际需求相符，技术与业务高度匹配，能实际解决问题；
- ✓ 2、全员培训很重要，执行力不能有偏差，业务数据要足够完整准确，操作一定要规范；
- ✓ 3、全员都要接受改变。从思想认知、从管理模式，以及业务执行上、岗位协同以及习惯上；
- ✓ 4、数字化系统需要持续的优化和改进。数字化系统上线后，须持续监控使用情况，并根据使用反馈进行必要的调整和优化。需要建立一支由甲方内部人员+乙方IT和顾问团队组成的服务支持小组，以确保系统运行的顺畅和升级保障。数字化系统的上线，是一个持续的过程，后续服务更加重要。



总结：影响中小企业数字化成功的几个关键点：

- ✓ 系统选对型，要能聚焦将蓝图设计转化为可落地的价值闭环，要解决实际需求痛点
- ✓ 数字化项目不能双方各自为战，应坚持什么？可放松什么？要约定好目标、流程、行为
- ✓ 影响数字化项目成功的，从来不是技术，而是人心阻力
- ✓ 要避开过度定制化的坑，它可能会导致数字化项目失败！



感谢收阅 Thanks!



深圳乐豆科技
2025年10月

